

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Abwasser Industrielle Abwasser		☺	40	80	80	120	60	120	120	80	60	40	40	60	60
		☹	60												
		☹													
Abwasser Häusliche Abwasser		☺	40	80	80	120	60	120	120	60	60	60	40	60	60
		☹	60												
		☹													
Acetaldehyd CH ₃ CHO	TR	☺			60		20		120		60			60	
		☹					60			40			20		
		☹	20	20		20				60		20	40		20
	40	☺			80		40		120	40	80				
		☹					60			60			20		
		☹	20	20		20				80		20	40		20
Acetamid CH ₃ CONH ₂	GL	☺			20		60		100	40	40	40	20		20
		☹													
		☹													
Acetessigester CH ₃ CO-CH ₂ CO ₂ C ₂ H ₅	TR	☺				40	20		100		40			40	
		☹				60						20			
		☹	20	20	20	80				20		20		20	
Aceton (Dimethylketon) CH ₃ COCH ₃		☺			40		60	60	120		40		40	40	
		☹			60									20	
		☹	20	20		20		120		20		20		40	
	VL	☺	60	60	80	120	60		120	40	80	20	40	40	
		☹										40		20	
		☹						80							
Acetonitril (Essigsäurenitril) CH ₃ -CN		☺			20	40			60		20				
		☹				60					20				
		☹				80									
Acetophenon C ₈ H ₈ O		☺			40		20	20	120		80				
		☹			60	40				20					
		☹			80	60		60		40		20			
Acetylbromid CH ₃ COBr		☺				80			120						
		☹													
		☹													
Acetylchlorid (Essigsäurechlorid) CH ₃ COCl		☺			40	40		60	100						
		☹			60	60		120							
		☹			80	80				20	20	20	20	20	
Acetylen (Äthin) C ₂ H ₂		☺	20		80	80	20	60	120	100		60			
		☹						120			40		20		
		☹		20							60		40		
Acrylsäureethylester (Äthylacrylat) CH ₂ =CH-COO-C ₂ H ₅	TR	☺				40			120		20			20	
		☹				60									
		☹	20	20		80				20		20		20	

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10 %
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	OR	IIR	CSM
Acrylnitril (Vinylcyanid), (Acrylsäurenitril) $\text{CH}_2 = \text{CHCN}$		☺			20		60		120		60		20	20	20
		☹			40	20									
		⊗	20	20						20		20			
Adipinsäure (Hexandisäure) (Butan-1,4-dicarbonensäure) $\text{HO}_2\text{C}(\text{CH}_2)_4\text{CO}_2\text{H}$	GL	☺	40	80	80	120	60	60	120	100	80	60	20		20
		☹						120							
		⊗													
Akkusäure	H	☺			60	120	60								
		☹													
		⊗													
Allylalkohol $\text{H}_2\text{C} = \text{CH}-\text{CH}_2-\text{OH}$		☺	20		60	80	60		120	80		60			
		☹													
		⊗													
Allylchlorid $\text{CH}_2 = \text{CH}-\text{CH}_2\text{Cl}$		☺				20		120	120	40		20			
		☹				40	20			60		40			
		⊗		20		60	40				20	60		20	
Aluminiumacetat (Essigsäure Tonerde) $(\text{CH}_3\text{CO}_2)_3\text{Al}$	GL	☺	40	40	40	100			120	40	80		60	60	60
		☹													
		⊗													
Aluminiumbromid AlBr_3	GL	☺	60	80	80	120	60		120	80	60	60	60	60	60
		☹													
		⊗													
Aluminiumchlorid AlCl_3	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	40	60	60	60
		☹													
		⊗													
Aluminiumfluorid AlF_3	GL	☺	60	80	80	100	60	120	120	100	80	80	60	60	80
		☹													
		⊗													
Aluminiumhydroxid $\text{Al}(\text{OH})_3$	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	60	80	60
		☹													
		⊗													
Aluminiumnitrat $\text{Al}(\text{NO}_3)_3 \cdot 9\text{H}_2\text{O}$	GL	☺	60	80	80	100	60	120	100	100	80	80	60	60	80
		☹				120									
		⊗													
Aluminiumsulfat $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	80	60	60	60	60	60
		☹													
		⊗													
Ameisensäure (Formylsäure) HCOOH	90	☺	20	20	20	100	60	120	120		80		60	80	80
		☹	40	40	40	120		150					80		
		⊗	60	60	60					20		20			
Ammoniak, gasförmig NH_3	100	☺	60	60	80	120	60	120	120		80	60		80	
		☹		80											
		⊗								20					

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊗ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Ammoniumacetat CH ₃ COONH ₄	GL	☺	60	80	80	80	60	60	120	100	100	80	60	80	80
		☹						120							
		☹													
Ammoniumaluminiumsulfat NH ₄ Al(SO ₄) ₂	GL	☺			80	100	60		120	100	80	80	60	60	60
		☹													
		☹													
Ammoniumbicarbonat NH ₄ HCO ₃		☺	60	60	80	100	60		120	60	60	60	60	60	60
		☹													
		☹													
Ammoniumbifluorid NH ₄ HF ₂	GL	☺	60	80	80	120		120	120	100	80	80	60	60	60
		☹													
		☹													
Ammoniumcarbonat (Hirschhornsalz) (NH ₄) ₂ CO ₃	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	60	60	60	60
		☹													
		☹													
Ammoniumchlorid (Salmiak) NH ₄ Cl	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	60	60	60
		☹													
		☹													
Ammoniumfluorid (Fluoramon) NH ₄ F	20	☺	40		80	120	60	120	120	60	40	60	60	60	60
		☹													
		☹	60												
Ammoniumnitrat (Ammonsalpeter) NH ₄ NO ₃		☺	60	60	80	120	60	120	120	80	80	80	80	60	60
		☹													
		☹													
Ammoniummetaphosphat NH ₄ PO ₃		☺	60	80	80	120	60	120	120	80	80	60	40	60	40
		☹													
		☹													
Ammoniumperchlorat NH ₄ ClO ₄	10	☺	60		60				80				60		
		☹													
		☹													
Ammoniumpersulfat NH ₄ S ₂ O ₈		☺	40		40	60			120	60	40				
		☹			60										
		☹													
Ammoniumphosphat (NH ₄) ₃ PO ₄		☺	60	80	80	120	60	120	120	80	80	60	80	80	80
		☹													
		☹													
Ammoniumsulfat (Schwefelsaures Ammoniak) (NH ₄) ₂ SO ₄	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	80	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													
Ammoniumsulfid (NH ₄) ₂ S	GL	☺	60	20	80	50	60	120	120		60				60
		☹													
		☹								20		20	20		

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	OR	IIR	CSM
Ammoniumsulfid (NH ₄) ₂ SO ₃		☺	40		40	80			100	40	40	20	40	40	40
		☹										40			
		☹													
Amylacetat (Pentylacetat) (Essigsäurepentylester) CH ₃ COO-C ₅ H ₁₁	TR	☺				40	60	60	100		20				
		☹				80					40			20	
		☹	20	20	20	100		120		20		20	20		20
Amylalkohol (Pentanol) C ₅ H ₁₁ -OH	TR	☺	60	80	80	100	60		100	80	80	60	80	80	80
		☹													
		☹													
Amylborat (C ₅ H ₁₁) ₃ BO ₃	TR	☺				120			120	20	20	20	20	20	20
		☹													
		☹	20	20	20										
Amylchlorid (1-Pentylchlorid) (1-Chlorpentan) CH ₃ (CH ₂) ₃ CH ₂ Cl	TR	☺				120		120	120	20		20			
		☹					20								
		☹	20	20	20		40				20		20	20	20
Anilin (Aminobenzol) (Phenylamin) C ₆ H ₅ NH ₂	TR	☺			40	60	60	20	120	60	20			20	
		☹	20	20	60	80					40		40	40	40
		☹	40	40	80	100		60			60	20	60	60	60
Anilinchlorhydrat (Anilinsalz) C ₆ H ₅ NH ₂ · HCl	TR	☺	40		60	60	60		80	60					
		☹	60												
		☹				80									
Antimontrichlorid (Antimonbutter) (Antimon-III-chlorid) SbCl ₃	GL	☺	60		80		60	20	120	80	20				
		☹						60							
		☹				120									
Antimontrioxid Sb ₂ O ₃		☺			20	80			100	20	20	20	20	20	20
		☹													
		☹													
Apfelsäure HOOCH ₂ CH(OH)COOH	GL	☺	60	80	80	120		120	120	60	80	80	60	60	60
		☹						150							
		☹													
Arsensäure H ₃ AsO ₄	GL	☺	40	60	60	100	60	120	120	100	80	80	60	60	60
		☹	60	80	80										
		☹													
Asphalt		☺			60	120	20		120	80		40	40		60
		☹											60		
		☹	20	20			60				20			20	
Bariumcarbonat BaCO ₃	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	120	80	80	60	80	80
		☹													
		☹													
Bariumchlorid BaCl ₂	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	120	80	80	60	80	80
		☹													
		☹													

TR = Durchflussstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil > 10 %
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Bariumhydroxid (Ätzbaryt) $Ba(OH)_2 \cdot 8 H_2O$	GL	☺	60	80	80		60	120	120	120	80	80	60	80	80
		☹													
		☹				20									
Bariumnitrat $Ba(NO_3)_2$	GL	☺	60	80	80	120	60	20	100	120	100	80	60	80	80
		☹						60							
		☹													
Bariumsulfat (Blaue Fixe) (Permamentweiß) (Barytweiß) $BaSO_4$	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	120	80	80	60	80	80
		☹													
		☹													
Bariumsulfid BaS	GL	☺	60	80	80	80	60	120	120	120	60	40			
		☹													
		☹													
Baumwollsamöl		☺	60	60	80	120	60	120	120	100	60	80	20	40	40
		☹									80				
		☹													
Benzaldehyd C_6H_5CHO	GL	☺			20	60	20	20	100						
		☹					60			20	20		20		
		☹	20					60				20	20		20
Benzin, verbleit		☺	40			80	20	120	120	60		60	40		
		☹	60		20		60							20	
		☹			60						20		60	20	40
Benzin, sauer		☺	40			80	20		120	20		20	40	20	
		☹			20		60							20	
		☹			60						20		60		40
Benzin, unverbleit		☺	40			80	20	120	120	60		60	40		
		☹			20		60							20	
		☹			60						20		60	20	40
Benzin $C_5H_{12}-C_{12}H_{26}$	TR	☺			40	40	20	120	100	80		60	20		
		☹			60	60	40					40		20	
		☹					60				20			20	
Benzoessäure C_6H_5COOH	TR	☺	60	60	40	100	60	120	100	100	60	60			
		☹		80				150							
		☹													
Benzol C_6H_6	TR	☺			20	60		60	120	80	60				
		☹	20	20	40	80	20								
		☹	40	40		100	60	120			20	20	20	20	
Benzolsulfonsäure $C_6H_5SO_3H$	10	☺	20		60	40	60	60	120	60	20				
		☹				60									
		☹				80		120				20	20	20	
Benzoylchlorid C_6H_5COCl		☺			20	40			80						
		☹				60	60								
		☹	20	20						20	20	20	20	20	

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20°C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Benzylalkohol (Phenylcarbinol) (Phenylmethanol) $C_6H_5CH_2OH$	TR	☺			40	120	60		120	100	40			20	
		☹	20		60						60			40	
		⊖										20	20		20
Benzyl-benzoessäure $C_6H_5COC_6H_4COOH$	GL	☺				60	20		60		20				
		☹													
		⊖										20			
Benzylchlorid (a-Chlortoluol) $C_6H_5CH_2Cl$	TR	☺				80			80		20				
		☹					20			20					
		⊖			20		60					20	20		20
Bernsteinsäure (Äthandicarbonsäure) $C_2H_4(COOH)_2$	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	80	60	60	60	60	60
		☹						150							
		⊖													
Bier		☺	60	80	80	120	60	60	120	80	80	80	60	80	80
		☹						120							
		⊖													
Bisulfitlauge		☺		60	60		60								
		☹													
		⊖													
Blausäure (Cyanwasserstoff) HCN		☺	60	60	60	120	60	120	120	20	20	20			
		☹													
		⊖													
Bleiacetat (Bleizucker) $Pb(CH_3COO)_2$	GL	☺	60	80	80	90	60	120	120	80	80	80	20	60	20
		☹													
		⊖													
Bleichlorid $PbCl_2$		☺	60	60	80	120	20	120	120	100	80	80	80		80
		☹													
		⊖													
Bleichmittel	5	☺	60	60		120		120	120	40	40				
		☹										20			
		⊖													
	12	☺	60	60		120		120	120	20	20				
		☹										20			
		⊖													
Bleinitrat $Pb(NO_3)_2$	GL	☺	60	80	80	100	20	120	100	100	80	80	80	80	80
		☹													
		⊖													
Bleisulfat $PbSO_4$		☺	60	80	80	120	20	120	120	80	60	40	80	80	80
		☹													
		⊖													
Borax (Natriumtetraborat) (Dinatriumtetraborat) $Na_2B_4O_7$	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	80	60	40	60	60	60
		☹										60			
		⊖										80			

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein

H = Handelsübliche Zusammensetzung

GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung

VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %

L = wässrige Lösung Massenanteil > 10%

V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet

☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen

⊖ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IR	CSM
Borsäure H ₃ BO ₃	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	60	80	80
		☹											80		
		⊗													
Bortrichlorid BCl ₃		☺	60		80	100			120	80	60	40	40	40	60
		☹													
		⊗													
Bromdämpfe	25	☺	20			120		60	120	60					
		☹	40												
		⊗			20		20	120			20	20	20	20	20
Bromsäure HBrO ₃	TR	☺	40	40		40		120	120						
		☹						150							
		⊗			20		20								
Bromwasser	GL	☺	40			120	20		120	40					
		☹	40	20	20										
		⊗			40						20	20	20	20	20
Bromwasserstoffsäure HBr	20	☺	40	40	80	40	60	120	120	60	60		40	40	40
		☹	60	80						80	80	40			
		⊗										60			
	50	☺	40	40	40	40	60	120	120	40	40		40	40	40
		☹	60	80	60							20			
		⊗			100							40			
Butadien C ₂ H ₂ (CH ₂) ₂		☺	60	40	20	120	20		120	60		20	40		40
		☹			40		40					40	60		60
		⊗									20			20	
Butan, gasförmig C ₄ H ₁₀		☺	60	80	80	80	20	120	120	80		40	20		20
		☹						150					40		
		⊗									20			20	
Butanol, wässrig C ₄ H ₉ OH		☺	60	80	80	120	60		120	40	80	60	80	80	80
		☹								60					
		⊗													
Buttersäure (Butancarbonsäure) C ₃ H ₇ COOH	TR	☺	20	20	80	100	40	120	120	20	20				20
		☹				120	60	150		40					
		⊗	20	20						60		20			
Butylacetat (Butanolacetat) (Essigsäurebutylester) C ₄ H ₉ CH ₃ CO ₂	TR	☺				40	40	60	60		20			20	
		☹	20	20	20		60				40		40		
		⊗	40	40	40	60		120		20	60	20	20	60	20
Butylacrylat (Acrylsäurebutylester) H ₂ C = CHCO ₂ C ₄ H ₉	TR	☺			20	40	20		60		40			40	
		☹				60	60								
		⊗	20	20		80				20		20	20		20
n-Butyläther (Butyläther) (Dibutyläther) C ₄ H ₉ -O-C ₄ H ₉		☺				40	20		60			20			
		☹			20	60	40								
		⊗	20	20	40	80				20	20		20	20	

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein

H = Handelsübliche Zusammensetzung

GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung

VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %

L = wässrige Lösung Massenanteil > 10 %

V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet

☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen

⊗ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM	
Butylalkohol, tertiär (CH ₃) ₃ C(OH)		☺	20	20	20	80	60		120	20	20					
		☹														
		⊗										20				
n-Butylamin (1-Aminobutan) (Butylamine) C ₄ H ₉ NH ₂	GL	☺				20			60	20		20	40		40	
		☹														
		⊗	20	20	20	40					20				20	
n-Butylbromid (1-Brombutan) C ₄ H ₉ -Br	TR	☺				120			120							
		☹														
		⊗														
Butylcarbitol	10%	☺				40			60		20	20				
		☹				60										
		⊗														
n-Butylchlorid (1-Chlorbutan) (1-Butylchlorid) C ₄ H _{10-n} Cl _n		☺				120			120							
		☹														
		⊗	20	20	20											
Butyldiol HO(CH ₂) ₂ CC = C(CH ₂) ₂ OH		☺	40		60	80			120	60	60	60	20		60	
		☹											40			
		⊗														
Butylglykol (Äthylenglykolmonobutyläther) C ₄ H ₉ OCH ₂ CH ₂ OH	TR	☺			20	60	20		80							
		☹				80										
		⊗				100				20		20				
Butylen (Buten) C ₄ H ₈		☺				120		120	120	80						
		☹			20											
		⊗					20									
n-Butylmercaptan (1-Butanthiol) (1-Mercaptobutan) C ₄ H ₉ SH	TR	☺				80			80							
		☹														
		⊗														
Butylphenol HO(CH ₂) ₂ C(CH ₃) ₃		☺			40	60		120	120							
		☹	20	20			20	150		20						
		⊗	40								20	20	20	20	20	
Butylphthalat (Palatinol) (Dibutylphthalat) COOC ₄ H ₉		☺			20	40	20		40	40	20					
		☹			60	60	60									
		⊗				80				60		20				
Butylstearat (Stearinsäurebutylester) C ₁₇ H ₃₅ COO · C ₄ H ₉	TR	☺				80		20	120	60		40	40	20	40	
		☹						60			20	60				
		⊗														
Calciumacetat Ca(CH ₃ COO) ₂	GL	☺	60	80	80	80			120	80	80	60	80	80	80	
		☹														
		⊗														
Calciumbisulfid	GL	☺	60	40	80	100		120	100	80		60				
		☹														
		⊗														

TR = Durchflussstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil > 10 %
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊗ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Calciumbisulfid (Sulfit-Lauge) (Calciumhydrogensulfid) $\text{Ca}(\text{HSO}_3)_2$	GL	☺ ☹ ☹	40	60	80	100		120	100	80	40	40	20	20	20
Calciumbromid CaBr_2	GL	☺ ☹ ☹	60	60	60	100			100	60	60	60	60	60	60
Calciumcarbid CaC_2		☺ ☹ ☹			60		60								
Calciumcarbonat (Kesselstein) (Kreide) CaCO_3	GL	☺ ☹ ☹	60	80	80	80	60	120	120	120	60				
Calciumchlorat $\text{Ca}(\text{ClO}_3)_2$	GL	☺ ☹ ☹	60	80	80	120	60	120	120	60	60	20			
Calciumchlorid CaCl_2	GL	☺ ☹ ☹	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	80	80	80
Calciumhydroxid (Kalkhydrat) (gelöschter Kalk) $\text{Ca}(\text{OH})_2$	GL	☺ ☹ ☹	60	80	80		60	120	120	100	80	60	80	80	80
Calciumhypochlorit (12,5 % aktives Chlor) $\text{Ca}(\text{OCl})_2$	GL	☺ ☹ ☹	60	60	60		60	100	100	80	40				
Calciumnitrat $\text{Ca}(\text{NO}_3)_2$	GL	☺ ☹ ☹	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	80	60	80
Calciumoxid-Pulver (Brannkalk) CaO		☺ ☹ ☹			60		60	120							
Calciumsulfat Gips CaSO_4	GL	☺ ☹ ☹	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	40	60	40
Calciumsulfid (Calciumhydrogensulfid) CaS	GL	☺ ☹ ☹	60	60	80	100			120	100	80	80	60	60	60
Caprylsäure (Octansäure) $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_6\text{COOH}$	TR	☺ ☹ ☹				120		60	120						
Carbitol $\text{HO}(\text{CO}_2)_2\text{O}(\text{CH}_2)_2\text{-OC}_2\text{H}_5$	TR	☺ ☹ ☹	40			40			100	40	20	20			

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein

H = Handelsübliche Zusammensetzung

GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung

VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %

L = wässrige Lösung Massenanteil >10%

V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet

☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen

☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	OR	IIR	CSM
Casein		☺	60		60	120	60		120	80	80		80		
		☹													
		☹													
Cellosolve (Ethylenglykoether)		☺			40	80		120	100						
		☹								20		20			
		☹	20				20			40		40			
Chlorbenzol (Monochlorbenzol) (Phenylchlorid) C ₆ H ₅ Cl	TR	☺			20	60		60	100	20					
		☹			40	100	20								
		☹	20	20			40	120			20	20			
Chlordioxid ClO ₂	TR	☺	60	60					120						
		☹			20	20									
		☹			40					20					
Chlor-Gas Cl ₂ (feucht)		☺	60	40				120	120						
		☹		60		80		150							
		☹			20		20			20	20	20	20	20	20
Chlor-Gas Cl ₂ (trocken)		☺	60	60		100		60	120	20	20				
		☹					20			40					
		☹			20			120		60	40	20	20	20	20
Chloroform (Mecloran) (Trichlormethan) CHCl ₃	TR	☺				50		120	100	20					
		☹			20	80	20	150							
		☹	20	20	40	100	60				20	20	20	20	20
Chlorsäure HClO ₃	20	☺	40		20	80			60						
		☹	60				20	20							
		☹			40										
Chlorsulfonsäure (Chlorschwefelsäure) HO-SO ₂ -Cl	TR	☺						20	80						
		☹				20		60							
		☹	20	20	20	40	20			20	20	20	20	20	20
Chlorwasser Cl · H ₂ O	VL	☺	60	60		120			120		20				
		☹			20		40			20	40				20
		☹			40		60			40		20	20	20	
Chlorwasserstoffgas f _{CRt} = 0,75 ; p = 0,8 bar	95	☺			60		60								
		☹													
		☹													
Chromalaun KCr(SO ₄) ₂	GL	☺	60	60	80	120	60	60	100	100	80	80			
		☹						120							
		☹													
Chromsäure H ₂ CrO ₄	10	☺	60	60		100	60	120	100	80	20				60
		☹		80				150			40				80
		☹			20					100	60	20	20	20	
	20	☺	60	40		100		120	100	60	20				
		☹		60			40	150		80					
		☹			20					100	40	20	20	20	20

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil > 10 %
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM	
... Chromsäure H_2CrO_4	40	☺				80		120	100							
		☹	20	20		100	40	150								
		⊕	40	40	20						20	20	20	20	20	20
	50	☺				60		120	100							
		☹	20	20		80	20	150								
		⊕	40	40	20		60				20	20	20	20	20	20
Crotonaldehyd (trans-2-Butenal) $CH_3CH=CH \cdot CHO$	TR	☺			20	60	20	20	100	20	20		20			
		☹				100						20				
		⊕	20					60								20
Cyankali (Kaliumcyanid) KCN		☺	60	80	80	40	60		120	120	80	80	80	80	80	
		☹														
		⊕														
Cyannatrium (Lösung) (Natriumcyanid) NaCN		☺	60	80	80	40	60		120	80	60		80	80	180	
		☹														
		⊕														
Cyanwasserstoffsäure HCN		☺	60	60	60	120			120	20	20	20				
		☹														
		⊕														
Cyclohexan (Naphithen) (Hexahydrobenzol) C_6H_{12}	TR	☺			20	120	60	120	120	40		20	20			
		☹											40		20	
		⊕	20	20	40							20		20		
Cyclohexanol (Hexalin), (Adronal) (Hexahydrophenol), (Anol) $C_6H_{11}OH$	TR	☺			40	80	60	60	100	40	20					
		☹			60	100	80					20				
		⊕	20	20	80		100	120								
Cyclohexanon (Anon) $C_6H_{10}O$	TR	☺			20	60	20	20	100							
		☹			40		60	60			20					
		⊕	20	20	60						20		20			
Decan $CH_3(CH_2)_8CH_3$		☺				80			120							
		☹														
		⊕									20	20				
Dekalin $C_{10}H_{18}$	TR	☺				80	20		120	20						
		☹			20											
		⊕					60					20	20		20	
Dextrin	GL	☺	60	60	80	120	60	120	120	100	80	80	20			
		☹						150								
		⊕														
Diacetonalkohol $(CH_3)_2COHCH_2-COCH_3$	TR	☺				60			100		20			20		
		☹				80										
		⊕	20	20		100					20		20	20	20	
Dibenzylether $C_6H_5CH_2OCH_2C_6H_5$	TR	☺				40			120							
		☹				60					20					
		⊕				80						20				

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20°C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊕ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff								
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM	
Dibutylamin (C ₄ H ₉) ₂ NH	TR	☺				20			80							
		☹				40										
		⊗				60										
Dibutylether (C ₄ H ₉) ₂ O	TR	☺				40			80							
		☹			20	60	20					20				
		⊗	20	20		80	60				20	20		20	20	20
Dibutylphthalat C ₈ H ₄ (COOC ₄ H ₉) ₂	TR	☺				40	20		120	20	20					
		☹			20	60	60									
		⊗	20									20				
Dibutylsebacat C ₈ H ₁₆ (COOC ₄ H ₉) ₂		☺			20	40	20		120	20	20					
		☹				60	60									
		⊗				80						20				
o-Dichlorbenzol C ₆ H ₄ Cl ₂	TR	☺				60		20	120	20						
		☹			20		20									
		⊗	20				60	60				20	20	20	20	20
Dichloressigsäure CHCl ₂ -COOH	TR	☺			20		20									
		☹					60V									
		⊗														
H		☺	20		20	80	60		100							
		☹									20					20
		⊗										20	20	20		
1,1-Dichlorethylen (Vinylidenchlorid) (1,1-Dichlorethen)	TR	☺				60		20	120	20						
		☹														
		⊗	20		20		20	60				20	20	20	20	20
Dichlorisopropylether (C ₃ H ₆ Cl) ₂ O	TR	☺				40			80							
		☹				60										
		⊗				80										
Dieseltreibstoffe		☺	40		20	120	20	120	120							
		☹			40		60									
		⊗														
Diethylamin (C ₂ H ₅) ₂ NH	TR	☺			40	20		20	100		20					
		☹				40										
		⊗	20	20		60		60				20				
Diethylether (C ₂ H ₅) ₂ O	TR	☺				40		20	100							
		☹			20	60	20	60			20	20	20			
		⊗	20	20	40	80	40									
Diethylentriamin (Bis-(2-aminoethyl)-amin) NH(NH ₂ C ₂ H ₄) ₂		☺				40			80							
		☹				60										
		⊗	20	20		80	20									
Diglycolsäure (HO ₂ CCH ₂) ₂ O	GL	☺	40	60	60	20	60	20	100	20	20	20				
		☹						60								
		⊗							60							

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil > 10 %
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊗ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Diisobutyl C ₈ H ₁₆	TR	☺				120			120	60		20	20		
		☹											40		20
		⊕	20	20	20		20				20				40
Diisobutylketon [(CH ₃) ₂ CHCH ₂] ₂ CO	TR	☺			20	60	20		80			20			
		☹			40		40								
		⊕	20		60	80	60			20	20				
Diisopropylketon [(CH ₃) ₂ CH] ₂ CO	TR	☺							20		20				
		☹													
		⊕	20	20		20				20		20	20	20	20
Dimethylacetamid CH ₃ CON(CH ₃) ₂		☺							20						
		☹													
		⊕	20	20	20										
Dimethylamin (CH ₃) ₂ NH	TR	☺			40	20	20	20	60						
		☹				40					20				
		⊕	20	20		60	40	60		20		20			
Dimethylanilin (Diethylanilin) C ₆ H ₅ N(CH ₃) ₂	TR	☺				40			80						
		☹				60									
		⊕	20	20		80					20	20			
Dimethylformamid (DMF) HCON(CH ₃) ₂	TR	☺			60		40		100	20	20			20	
		☹					60								
		⊕	20	20		20						20	20		20
Dimethylphtalat (DMP) C ₆ H ₄ (COOCH ₃) ₂		☺			40	20			60	20	20				
		☹				40									
		⊕	20	20		60						20			
Diocetylphthalat C ₆ H ₄ (COOC ₈ H ₁₇) ₂		☺			20	40	20	20	100	20	20	20			
		☹			60	60	60								
		⊕	20	20		80		60							
Dioxan (Diethylendioxytetrahydro-1,4 dioxin) O(C ₂ H ₄) ₂ O	TR	☺					60	60	60						
		☹			40	40									
		⊕	20	20	80	60		120		20	20	20	20	20	20
Dioxolan CH ₂ OO(CH ₂) ₂		☺							20						
		☹													
		⊕	20	20		20				20	20	20	20	20	20
Diphenyloxid C ₆ H ₅ OC ₆ H ₅	GL	☺					20		20	20					
		☹					60								
		⊕	20	20								20			
Eisenacetat Fe(CH ₃ COO) ₂		☺	60	80	80	120		60	100	100	80	80	80	80	80
		☹						120							
		⊕													
Eisen-II-chlorid (Ferrochlorid) (Eisenchlorür) FeCl ₂	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	60	60	60
		☹													
		⊕													

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein

H = Handelsübliche Zusammensetzung

GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung

VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %

L = wässrige Lösung Massenanteil >10%

V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet

☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen

⊕ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Eisen-III-chlorid FeCl ₃	GL	☺	60	80	80	120	40	120	120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													
Eisen-II-hydroxid Fe(OH) ₂	GL	☺	60	80	80	120			120	100	80	80			
		☹													
		☹													
Eisen-III-hydroxid Fe(OH) ₃	GL	☺	60	80	80	120			120	80	80	40	40	40	
		☹													
		☹													
Eisen-II-nitrat Fe(NO ₃) ₂ · 6H ₂ O	GL	☺	60	80	80	100	60	120	120	100	80	80	60	80	
		☹													
		☹													
Eisennitrat Fe(NO ₃) ₃ · 9H ₂ O	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80			
		☹													
		☹													
Eisen-II-sulfat (Eisenvitriol) FeSO ₄		☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	80	80	
		☹													
		☹													
Eisen-III-sulfat Fe ₂ (SO ₄) ₃		☺	60	80	80	100	60		120	80	80	60	60	80	
		☹													
		☹													
Eisensulfid Fe ₂ S ₃		☺	60	80	80	120			120	80	80	80	80	80	
		☹													
		☹													
Eisessig (Essigsäure) CH ₃ COOH	TR	☺			40	60	20		120						
		☹			60		60								
		☹	20	20						20	20	20	20	20	
Epichlorhydrin (Chloromethyl) (Oxiran) CH ₂ -CH ₂ -CH ₂ Cl	TR	☺					60		40						
		☹			20	20									
		☹	20	20	40	40				20	20	20	20	20	
Erdgas		☺	60		20	80	20		120	20	20	20	20	20	
		☹													
		☹													
Erdöl		☺	20			120	20	120	120	20		20			
		☹			20										
		☹									20				
Essig		☺	60	80	80	120	60	120	120	60	60		60	60	
		☹						150				20			
		☹													
Essigester CH ₂ COOC ₂ H ₅ (Essigsäureethylester) (Ethylacetat) (Essigether)	TR	☺			40	20	20		100		20				
		☹			60	40	60						20		
		☹	20	20						20		20	20	20	

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Essigsäure CH ₃ COOH	10	☺	60	80	80	60	60	120	120	40	60	20	40	60	20
		☹						150		60			60		40
		⊖								80		20	80		60
	20	☺	60	60	80	60	60	120	120	20	60				
		☹		80				150		60					
		⊖								80		20	20	20	20
	50	☺	60	40	60	60	60	120	120		20				
		☹		60				150		20					
		⊖		80						40		20	20	20	20
	60	☺			60		60								
		☹													
		⊖													
	80	☺	40	20	40	60	40	120	120						
		☹	60	40	60	80		150			20				
		⊖		60						20		20	20	20	20
	100	☺			20		20								
		☹			60V		60V								
		⊖			100										
Essigsäureanhydrid (Acetanhydrid) (CH ₃ CO) ₂ O	TR	☺			20		20	20	120				20	20	
		☹			40	40					20		40	40	
		⊖	20	20	60	60	60V	60		20	40	20	60	60	20
Ethan C ₂ H ₆		☺					60								
		☹													
		⊖													
Ethanol C ₂ H ₅ OH	96	☺			80		60								
		☹													
		⊖													
Ethanolamin (Z-Aminoethanol) (Colamin), (Monoethanolamin) NH ₂ CH ₂ CH ₂ OH	TR	☺			20		20		40		20	20			
		☹													
		⊖	20	20		20									
Ethylalkohol (Alkohol) (Ethanol), (Weingeist), (Sprit) CH ₃ CH ₂ OH	TR	☺	60	60	80	120	60		120	80	80	80	80	80	
		☹		80											
		⊖													
Ethylbenzol C ₆ H ₅ C ₂ H ₅		☺				60		120	20						
		☹			20		20				20				
		⊖	20	20	60		40				20		20	20	
Ethylchlorid (Chlorethan) C ₂ H ₅ Cl		☺				120		120	120	80	40	20		40	
		☹					20						20		
		⊖	20	20	20		40							20	
Ethylenbromid (1,2 Dibromethan) CH ₂ Br-CH ₂ Br	TR	☺				80		120	120		20				
		☹								20					
		⊖	20	20								20			

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊖ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	OR	IIR	CSM
Ethylenchlorhydrin (2-Chlorethanol) ClCH ₂ -CH ₂ OH	TR	☺			20	20	60	20	80		20		20	20	20
		☹				40									
		⊗	20					60		20		20			
Ethylenchlorid (Ethylidenchlorid) (1,2 Dichlorethan) ClCH ₂ -CH ₂ Cl		☺				80		120	120	20					
		☹			20		20								
		⊗	20	20	40		40				20	20	20	20	
Ethylendiamin (1,2 Ethandiamin) (1,2 Diaminoethan) NH ₂ CH ₂ CH ₂ NH ₂	TR	☺			20		60	20	100		20	20			
		☹			40										
		⊗	20	20		20		60							
Ethylenoxid (Oxiran) CH ₂ OCH ₂		☺				20		120	80						
		☹				60									
		⊗	20	20	20	80	20			20	20	20	20	20	
Ethylether (Ether) (Diethylether) (C ₂ H ₅) ₂ O		☺				40		60	120						
		☹			20	60	20	20		20	20	20			
		⊗	20	20	40	80	40								
Ethylformiat (Ameisensäureethylester) HCOOC ₂ H ₅	TR	☺				20			60		20				
		☹													
		⊗								20		20			
2-Ethylhexanol-1 (Isooctanol) CH ₃ (CH ₂) ₃ CH(C ₂ H ₅)CH ₂ OH		☺				60	60		120						
		☹													
		⊗										20			
Ethylmercaptan C ₂ H ₅ -SH	TR	☺				20			60	60	40				
		☹													
		⊗										20			
Ethyloxalat (COOC ₂ H ₅) ₂		☺							60		20				
		☹													
		⊗				20				20		20			
Ferricyankalium (Kaliumferricyanid) (Rotes Blutlaugensalz) K ₃ [Fe(CN) ₆]		☺	60	20	80	120	60		120	60	60	20	60	60	60
		☹													
		⊗													
Ferrocyankalium (Kaliumferrocyanid) (gelbes Blutlaugensalz) K ₄ [Fe(CN) ₆]		☺	60	20	80	120	60		120	60	60	20	60	60	60
		☹													
		⊗													
Fettsäuren (Paraffinmonocarbonsäuren) R-COOH		☺	60	60	60	120	20	120	120	20		20	20		
		☹			80		40						40		
		⊗									20		60	20	20
Fixiersalz, wässrig	GL	☺			60		60								
		☹													
		⊗													
Fluorgas, feucht F ₂		☺	40					20	120	60	60				
		☹						60							
		⊗	60		20	20	20								

TR = Durchflussstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊗ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Flußsäure HF (starke Permeation bei allen Werkstoffen)	VL	☺	40	60	80	100		120	100	100	80		80	80	80
		☹	60	80											
		⊗										20			
	30	☺	40	40	80	100	40	120	100	100	80		60	80	80
		☹	60	60			60	150							
		⊗	80	80								20			
	40	☺	20	20	80	100	40	120	100	80	60		40	60	60
		☹	40	40			60	150			80			80	80
		⊗	60	60								20			
	50	☺	20	20	80	100	20	120	100	80	40		40	60	60
		☹	40				60	150			60			80	80
		⊗	60	40							80	20			
	85	☺				80	20								
		☹													
		⊗													
	Flußsäure Wasserfrei HF		☺			20			120		20				
			☹												
			⊗							20		20			
Formaldehyd (Formalin), (Formol), (Methanal) HCOH	35	☺	40	60	60	60	60	60	120	80	80		60	80	80
		☹	60					120							
		⊗				80									
	37	☺	40	60	60	60	60	60	120	80	80		60	80	80
		☹	60					120							
		⊗				80									
	50	☺	40	60	60	60		60	120	20	20		60	80	80
		☹	60					120							
		⊗				80									
Foto-Emulsionen	H	☺			60		20								
		☹													
		⊗													
Foto-Entwickler	H	☺	60	60	60V	120	60V		120						
		☹													
		⊗													
Foto-Fixierbäder	H	☺			60		20								
		☹													
		⊗													
Freon F 11 (Frigen F 11), (Trichlorfluormethan) CCl ₃ F		☺	60			40		60	120	20					
		☹						120		20					
		⊗									20				
Freon F 12 (Frigen F 12), (Dichlorfluormethan) CCl ₂ F ₂		☺	60					60	120	20	20				
		☹				60		120			20				
		⊗			20		20								

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein

H = Handelsübliche Zusammensetzung

GL = bei 20°C gesättigte, wässrige Lösung

VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10%

L = wässrige Lösung Massenanteil >10%

V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet

☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen

⊗ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff								
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM	
Freon F 21 CHCl ₂ F		☺				40		60	120							
		☹						120		20	20					
		⊖	20								40		20			
Freon F 22 (Frigen F 22), (Chlordifluormethan) CHClF ₂		☺				40		60	120		20					
		☹						120								
		⊖	20								20		20			
Freon F 113 CClF ₂ - CCl ₂ F		☺	20			40		60	120	20						
		☹				80		120								
		⊖										20	20			
Freon F 114 CClF ₂ - CClF ₂		☺	20			40		60	120	40		20				
		☹						120			20					
		⊖														
Frostschutzmittel (Kfz)	H	☺			100		60									
		☹														
		⊖														
Frucht-Säfte		☺	60		80	120	60	60	120							
		☹						120								
		⊖														
Fruchtzucker (Fructose) C ₆ H ₁₂ O ₆		☺	60	60	80	120	60		120	100	80	80				
		☹														
		⊖														
Furan C ₂ H ₂ OC ₂ H ₂		☺							40							
		☹				20										
		⊖				40					20	20	20			
Furfurol (Furfural) (CH) ₃ COCHO	TR	☺				40	20		120	40	80		40	80	40	
		☹			20	60	60			60			60		80	
		⊖	20	20	40	80							20			
Furfurylalkohol C ₅ H ₆ O ₂	TR	☺				40	60V		80							
		☹				60					20					
		⊖	20	20		80					20		20			
Gärungsmaische		☺			60		60									
		☹														
		⊖														
Gallussäure C ₆ H ₂ (OH) ₃ CO ₂ H		☺				40		60	120	20	20	20				
		☹				60		120								
		⊖				80										
Gelatine		☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	60	80	80	
		☹						150								
		⊖														
Gerblauge		☺	20	20	20	20			120		20	20				
		☹														
		⊖														

TR = Durchflussstoff ist mindestens technisch rein

H = Handelsübliche Zusammensetzung

GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung

VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %

L = wässrige Lösung Massenanteil > 10%

V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet

☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen

⊖ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Gerbsäure $C_{76}H_{52}O_{46}$		☺	60	60	80	120		120	120	20	20	20	20	20	20
		☹						150							
		☹													
Gin		☺	40	40	40	80	20	120	120	100	80	80	60	80	60
		☹													
		☹													
Glucose (Fruchtzucker) (Traubenzucker) $C_6H_{12}O_6$		☺	60	80	80		60	120		100	80	80	60	60	60
		☹													
		☹													
Glycerin $C_3H_8O_3$	TR	☺	60	60	80	100	60	120	120	80	80	40	60	60	60
		☹													
		☹													
Glykol (Ethylenglykol) $(CH_2OH)_2$	TR	☺			80	120	60	120	120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													
Glykolsäure (Hydroxyessigsäure) (Oxyessigsäure) $CH_2OHCOOH$	GL	☺			60	20	60	60	100	20	20	20	20	20	20
		☹							120						
		☹				40									
Harnstoff $(NH_2)_2CO$		☺	60	80	80	120	60	120	120	60	60	60	60	60	60
		☹						150							
		☹													
Heizöl		☺			20	60	20								
		☹			60		60								
		☹													
n-Heptan C_7H_{16}		☺	60		40	100	20		120	60		20			
		☹			60		40								20
		☹					60				20		20	20	
Hexan C_6H_{14}		☺	40	20	40	60	20	120	120	20		20	20		
		☹			60		60								20
		☹									20			20	
Hexylalkohol $CH_3(CH_2)_5OH$	TR	☺	60	20	20	80			120	120	40	60	20	20	20
		☹									60				
		☹									80				
Holzbeizen		☺						20/60							
		☹					60								
		☹													
Hüttengas		☺				120			120	60	40	20			
		☹										40			
		☹													
Hydraulikflüssigkeit		☺				60	20								
		☹					60								
		☹													

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
 H = Handelsübliche Zusammensetzung
 GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
 VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
 L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
 V = Verfärbung möglich
 ☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
 ☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
 ☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff								
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM	
Hydrazin NH ₂ NH ₂	TR	☺					60		100		20	20				
		☹			20	40										
		⊖	20	20	40	60					20					
Hydrochinon HO-<->-OH	GL	☺	60		80	100	60	120	120	40	20	20	60			
		☹							150							
		⊖														
Isobutylalkohol (CH ₃) ₂ CHCH ₂ -OH	TR	☺	40		60	100	60		120	20	20	20	20	20	20	20
		☹														
		⊖														
Isooctan (2,2,4-Trimethylpentan) C ₈ H ₁₈		☺	20		20	100	20	20	120	20		20	20			20
		☹					60	120								
		⊖										20			20	
Isophorone C ₉ H ₁₄ O	TR	☺							60							
		☹														
		⊖									20	20	20	20		20
Isopropylacetat (CH ₃) ₃ CO ₂ CH	TR	☺					20		100		20					
		☹					60								20	
		⊖									20		20	20		20
Isopropylalkohol (2-Propanol) (Isopropanol) (CH ₃) ₂ CHOH	TR	☺	60	60	60	80	60		120	100	60	40	60	60	60	60
		☹				80										
		⊖														
Isopropylchlorid (CH ₃) ₂ CHCl		☺				40			120	20		20				
		☹				60										
		⊖				80						20		20	20	20
Isopropylether (CH ₃) ₂ -CHO-(CH ₃) ₂	TR	☺				40		20	80			20				
		☹				60		120		20	20		20	20	20	20
		⊖				80										
Jauche		☺			60		60									
		☹														
		⊖														
Jod J ₂		☺			20	80		120	120	20						
		☹	20				20	150								
		⊖	40									20		20		
Jodlösung	10	☺				120		120	120							
		☹					20	150								
		⊖														
Jodwasserstoff und Jodwasserstoffsäure HJ		☺	40	40	40	120		120	120	40	40	40	40	40	40	40
		☹						150								
		⊖														
Kalilauge (Ätzkali) (Kaliumhydroxid) KOH	25	☺	60	80	80		60		100		80	40	60	60	60	60
		☹										60				
		⊖				20					20		80			

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊖ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Kaliumacetat (CH ₃ COO)K	GL	☺	20	20	20	120			120	20	20	20	20	20	20
		☹													
		☹													
Kaliumaluminiumsilikat Al ₂ O ₃ ·K ₂ O·6SiO ₂		☺	60	80	80	120			120	100	80	80			
		☹													
		☹													
Kaliumaluminiumsulfat (Kalialaun), (Alaun) (Kaliumalaun) KAl(SO ₄) ₂	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80		60	
		☹													
		☹													
Kaliumbisulfat KHSO ₄		☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	60	60	
		☹						150							
		☹													
Kaliumborat K ₃ BO ₃		☺	60	80	80	120	60	60	120	100	80	80			
		☹						120							
		☹													
Kaliumbromat KBrO ₃		☺	60	80	80	120	40		120	60	60	60	60	60	
		☹	60				60								
		☹													
Kaliumbromid KBr		☺	60	80	80	100	60	120	120	100	80	80	80	80	
		☹													
		☹													
Kaliumcarbonat (Pottasche) K ₂ CO ₃		☺	60	80	80		60	120	120	100	80	80			
		☹													
		☹				20									
Kaliumchlorat KClO ₃		☺	60	80	80	90	60	120	120	60	40				
		☹										20			
		☹													
Kaliumchlorid (Sylvin) KCl		☺	60	80	80	100	60	120	120	100	80	80	60	60	
		☹													
		☹													
Kaliumchromat (Kaliummonochromat) K ₂ CrO ₄		☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	60	80	
		☹													
		☹													
Kaliumdicarbonat KHCO ₃	GL	☺	60	80	80	120			120	100	80	80			
		☹													
		☹													
Kaliumdichromat (Kaliumbichromat) K ₂ Cr ₂ O ₇	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	60	60	
		☹													
		☹													
Kaliumfluorid KF		☺	60	20	80	120	60		120	100	80	80	80	80	
		☹													
		☹													

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	OR	IIR	CSM
Kaliumhypochlorit (Kalibleichlauge) KClO		☺	60	40					120	20	20	20	60	80	80
		☹			20		20						80		
		⊖					60						100	100	100
Kaliumjodid KJ		☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	60		
		☹						150							
		⊖													
Kaliumnitrat (Kalisalpeter)		☺	60	60	80	120	60	120	120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		⊖													
Kaliumperborat KBO ₃		☺	60	80	80	120	60		120						
		☹													
		⊖													
Kaliumperchlorat KClO ₄		☺	60	80	80	120	60		120						
		☹													
		⊖													
Kaliumpermanganat KMnO ₄	10	☺	60	80	80	80	60	120	120	60	60		20	60	40
		☹										20			
		⊖													
	25	☺	60	80	40	80	40	120	120	60	60		20	60	40
		☹					60								
		⊖										20			
Kaliumpersulfat K ₂ S ₂ O ₈		☺	60	20	60	50	60		120	60	60		60	60	60
		☹													
		⊖										20			
Kaliumphosphat K ₃ PO ₄		☺	40	20	80	100	60		120	100	80	20	20		60
		☹	60									40	40		80
		⊖										60	60		
Kaliumsulfat KSO ₄	TR	☺	60	80	80	120	60	120	120	120	80	60	60	80	80
		☹													
		⊖													
Kaliumsulfid K ₂ S		☺	60	60	80	120	60		120	100	80		20		20
		☹													
		⊖													
Kaliumsulfit und (Kaliumpyrosulfite) Kaliummetabisulfite (Kaliumdisulfite) K ₂ S ₂ O ₅ und K ₂ SO ₃ (pot meta)		☺	60	20	60	120	60		120						
		☹													
		⊖													
Kaliumthiocyanat (Rhodankalium) KSCN		☺	60	60	60	120			120	80		20	20		20
		☹									20				
		⊖													
Kalkwasser Ca(HCO ₃) ₂		☺			60		60								
		☹													
		⊖													

TR = Durchflussstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊖ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Kerosin		☺	40	60	20	120	20	120	120	20		20	20		
		☹	60		40		60						40		20
		☹			60						20		20		
Kieselfluorwasserstoffsäure (Kieselflußsäure) H ₂ SiF ₆	50	☺	60	60	80	120	60		120	100	80	80	80	80	80
		☹		80											
		☹													
Kieselsäure, wässrig SiO ₂ · n H ₂ O		☺			60		60	20							
		☹						60							
		☹													
Königswasser HNO ₃ + HCl		☺				100		120	120	20	40			20	20
		☹	40	40	20	120		150			60		20	40	40
		☹			40		20					20	40		
Kohlendioxid, trocken (Kohlensäure) CO ₂		☺	60	80	80	120	60	120	120	120	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													
Kohlendioxid, feucht (Kohlensäure) CO ₂		☺	60	80	80	120	60	120	120	120	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													
Kohlenmonoxid, Gas (Kohlenoxid) CO		☺	60	80	80	120	60	60	120	100	80	80	80	60	60
		☹							120						
		☹													
Kohlensäure H ₂ CO ₃	GL	☺	60	80	80	100	60	120	120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													
Kokusnußöl		☺	60	80	80	120	20	120	120	60	40	40	40		
		☹					60								
		☹													
Kreosot		☺			60V	60	60V		100	20		20			
		☹													
		☹		20							20		20	20	20
Kresole o-, m-, p- (Hydroxytoluole) (Methylphenole) CH ₃ C ₆ H ₄ OH	TR	☺			40	80	20		100	60					
		☹			60V	100	60V								40
		☹		20							20	20	20	20	60
Kupfer-II-acetat Cu(CH ₃ COO) ₂	GL	☺	20	20	20	100			120	60	40	20			
		☹													
		☹													
Kupfer-Bor-fluoride CuBF		☺	20	20	20	120			120	20	80	20	20	20	20
		☹													
		☹													
Kupfer-II-carbonat CuCO ₃	GL	☺	40	20	20	120			120	20	20	20	20	20	20
		☹													
		☹													

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein

H = Handelsübliche Zusammensetzung

GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung

VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %

L = wässrige Lösung Massenanteil >10%

V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet

☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen

☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Kupfer-I-chlorid (Kupferchlorür) (Cuprochlorid) CuCl	GL	☺	60	80	80	100	20	120	120	100	80	80	60	80	80
		☹													
		☹													
Kupfer-II-chlorid CuCl ₂	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													
Kupfer-II-cyanid Cu ₂ CN	GL	☺	20	20	80	100	20	120	100	20	20	20	20	20	20
		☹				120									
		☹													
Kupferfluorid CuF	GL	☺	60	60	60	120	60	120	100	40	40	40	40	40	40
		☹													
		☹													
Kupfer-II-fluorid CuF ₂ · 2H ₂ O	GL	☺	60	60	80	100	60		120	60	60	20			
		☹													
		☹													
Kupfer-II-nitrat Cu(NO ₃) ₂	GL	☺	60	60	80	120	60		120	100	80	80	60	80	80
		☹													
		☹													
Kupfer-II-sulfat (Cuprisulfat) CuSO ₄	GL	☺	60	80	80	120	60		120	100	80	80	60	80	80
		☹													
		☹													
Lack	GL	☺			20	120			100						
		☹								20					
		☹	20								20	20	20	20	20
Läuterbeize (Bleichlauge)	GL	☺	60	60	60	120			120	40	80	40			
		☹													
		☹													
Laurinsäure (Dodecansäure) C ₁₂ H ₂₄ O ₂	GL	☺	40		60	120		120	120	20			20		
		☹						150							
		☹													
Laurylchlorid (Docecylchlorid) C ₁₂ H ₂₅ Cl	TR	☺				120	60	120	120						
		☹						150							
		☹													
Leim	GL	☺	40		100	120	60		120	100	80	80	60	60	60
		☹													
		☹													
Leinöl	GL	☺	60		100	120	60	120	120	40			20		
		☹						150					40		
		☹								60			60		
Leinsamenöl	GL	☺	60	60	80	120		120	120	40	20	20			
		☹						150							
		☹													

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Linolsäure $C_{18}H_{32}O_2$		☺	60		20	100		120	120	20		20	20		20
		☹							150						
		☹									20			20	
Lithiumbromid LiBr	60	☺	60		80	100	60	60	120	100		80			
		☹							120						
		☹													
Lithiumchlorid LiCl	GL	☺	60	60	80	120			120	80	40	80	20	20	20
		☹													
		☹													
Lithiumhydroxid LiOH		☺	60		80				120	60	60	20	20		60
		☹													
		☹													
Luft	TR	☺			100		60								
		☹													
		☹													
Lyso FD 10 (Desinfektionsmittel) $f_{CRt} = 0,6$; $p = 3-6 \text{ bar}$; $A_z = 1,6$		☺					20								
		☹													
		☹													
Lysol		☺			20		20								
		☹			60		60								
		☹													
Magnesiumcarbonat $MgCO_3$		☺	60	80	80	70	60	120	120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													
Magnesiumchlorid $MgCl_2$	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													
Magnesiumfluorid MgF_2		☺	60	60	80	100			120	100	80	20	20		20
		☹													
		☹													
Magnesiumhydroxid (Magnesiumoxid) $Mg(OH)_2$		☺	60	40	80	120	60	120	120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													
Magnesiumnitrat $Mg(NO_3)_2$		☺	60	60	80	100	60	120	120	100	80	80			
		☹													
		☹													
Magnesiumsulfat (Bittersalz) $MgSO_4$		☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													
Magnesium-Zitrat $Mg_3(C_6H_5O_7)_2$		☺	60	80	80	120			120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	OR	IIR	CSM
Maisöl		☺	60	60	40	120	20		120	60	40	60	40	40	40
		☹			60		60								
		⊖													
Mais-Sirup		☺	60	80	60	120	60		120	100	80	80			
		☹													
		⊖													
Maleinsäure (CHCOO) ₂		☺	60	80	80	120	60	120	120	80	60	40	40	40	40
		☹						150							
		⊖													
Manganchlorid MnCl ₂		☺	40		60	120			120	80	60	60	60		60
		☹	60		80										
		⊖													
Mangansulfat (Mangan-II-Sulfat), (Manganosulfat) MnSO ₄		☺	60	80	80	120	60		120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		⊖													
Maschinenöl		☺	60		40	100	20		100	60		60	20		20
		☹			60		60								
		⊖									20			20	
Meerwasser		☺	60	60	100	120	60		120	80	80	60	60	80	80
		☹		80											
		⊖													
Methan (Sumpfgas), (Grubengas) CH ₄		☺	60	60	60	120	20	120	120	100	80	60	20	20	20
		☹						150							
		⊖													
Methansulfonsäure CH ₃ SO ₃ H		☺				80			120						
		☹			60										
		⊖			80										
Methylacetat (Essigsäuremethylester) CH ₃ COOCH ₃		☺			60	20	40		100		20			20	
		☹				60					40			40	
		⊖	20	20		80				20		20	20		20
Methylacrylat CH ₂ CHCOOCH ₃	TR	☺				40			120		20				
		☹				60									
		⊖				80				20		20			
Methylalkohol (Methanol) (Carbinol), (Holzgeist) CH ₃ OH	TR	☺	60	60	80	40	60		120	40	80	40	80	80	80
		☹								100		60			
		⊖													
Methylamin (Aminomethan) (Monomethylamin) CH ₃ NH ₂		☺			20		20	20	100	20	20		20		20
		☹				20						20			
		⊖	20	20		40		60							
Methylaniline C ₆ H ₅ NHCH ₃		☺				40			80	20					
		☹													
		⊖				60					20	20			

TR = Durchflussstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊖ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM	
Methylbromid (Brommethan) (Monobrommethan) CH ₃ Br		☺				80		120	120	20	20					
		☹	20					20								
		☹			20			40				20				
Methyl-Cellosolve CH ₃ 3(CH ₂) ₂ OOH		☺	20		20	60		120	60		20					
		☹														
		☹														
Methylchlorid CH ₃ Cl		☺				120		120	120		20					
		☹			20			20		20						
		☹	20		40							20				
Methylchloroform CH ₃ CCl ₃		☺				40		60	100	20						
		☹			20											
		☹	20					120			20	20				
Methylenbromid CH ₂ Br ₂		☺				60		20	120	20						
		☹														
		☹						60			20	20	20	20	20	20
Methylenchlorid (Dichlormethan) CH ₂ Cl ₂		☺						20	60							
		☹				40				20						
		☹	20	20	20	60	20	60			20	20				
Methylenjodid CH ₂ I ₂		☺				60		20	120	20						
		☹														
		☹						60								
Methylether (CH ₃) ₂ O		☺				20			20			20				
		☹														
		☹								20	20					
Methylethylketon (2-Butanon) (MEK) (Ethylmethylketon) CH ₃ COC ₂ H ₅		☺			20			20	100		20					
		☹			40			60			40				20	
		☹	20	20	60	20				20		20	20			20
Methylformiat HCOOCH ₃		☺				40			80		20					
		☹						80								
		☹								20		20				
Methylisobutylcarbinol (CH ₃) ₂ CHCH ₂ CHOHCH ₃		☺			40	80			100							
		☹														
		☹														
Methylisobutylketon (Pinakolin), (MIBK), (Hexan) (CH ₃) ₂ CHCH ₂ COH ₃ (Hexanon)		☺			20			20	60	100		20				
		☹														
		☹	20	20	40				120		20		20			
Methylisopropylketon (CH ₃) ₂ CHCH ₂ COCH ₃		☺								80						
		☹														
		☹				20						20	20			
Methylmethacrylat (Methacrylsäuremethylester) (MMA) CH ₂ C(CH ₃)COOCH ₃		☺				40	60	20	80							
		☹					60		60							
		☹				80					20	20	20			

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff								
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM	
Methylsalicylat (Saklicylsäuremethylester) $C_8H_4(OH)COOCH_3$		☺			20	20	20		20	20						
		☹					60									
		☹									20	20	20		20	
Methylsulfoxid $(CH_3)_2SO$		☺							20							
		☹														
		☹				20										
Milch		☺			100	120	60	120								
		☹						150								
		☹														
Milchsäure $CH_3CH(OH)COOH$ (2-Hydroxypropionsäure) (α-Hydroxypropionsäure)	25	☺	60	80	80	50	60	60	120	100	80	40	60	60	60	
		☹						120				60				
		☹														
	80	☺	40	60	80	50	60	20	120	100	80	40	60	60	60	
		☹						60				60				
		☹														
Mineralöl		☺			40	120	40	120								
		☹			60		60									
		☹			100											
Molke		☺			60		60									
		☹														
		☹														
Monochloressigsäure (Chloressigsäure) $ClCH_2COOH$	50	☺	60	60	40	80	60		100	20			20	20	20	
		☹									20		40	40	40	
		☹			60					40		20				
Monochlorethylacetat $ClCH_2COOC_2H_5$	TR	☺			60	20			100		20					
		☹	20			40				20						
		☹		20								20	20	20		
Monochlormethylacetat $ClCH_2COOCH_3$	TR	☺			60	20			80		20					
		☹	20			40				20						
		☹		20								20	20	20		
Morpholin OC_4H_8NH	TR	☺			60	40	60		80	20						
		☹				60					20			20		
		☹	20	20								20	20			
Motoröl (HD-Öl)		☺			20	120	20	120								
		☹			60		60									
		☹														
Naphtha		☺	20		40	120	20	120	120	20		20				
		☹			60		60									
		☹									20					
Naphtalin $C_{10}H_8$		☺			20	120	40	60	120	80						
		☹					60	120								
		☹	20								20	20				

TR = Durchflussstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil > 10 %
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Natriumacetat CH ₃ CO ₂ Na		☺	60	80	80	80	60	120	120	20	80	20	80	80	80
		☹								60					
		⊖													
Natrium-Aluminium-Fluorid (Natriumhexafluoraluminat) Na ₃ AlF ₆ (Kryolith)		☺	60	40	80	120			120						
		☹		60											
		⊖													
Natrium-Aluminium-Sulfat (Natriumalaun) NaAl(SO ₄) ₂	GL	☺	60	80	80	120	60		120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		⊖													
Natriumbenzoat (Benzosaures-Natrium) C ₆ H ₅ COONa		☺	60	60	80	120	60	120	120						
		☹													
		⊖													
Natriumbisulfat NaHSO ₄ (Natriumhydrogensulfat) (Mononatriumsulfat)		☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		⊖													
Natriumbisulfit NaHSO ₃ (Natriumhydrogensulfit) (Schwefelsaures Natrium)		☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		⊖													
p = 4 bar	40	☺					60	30							
		☹													
		⊖													
Natriumbromat NaBrO ₃		☺	20		20	100	20		120	60	60			40	60
		☹			40		40						20	60	
		⊖										20			
Natriumbromid NaBr	GL	☺	60	80	80	120	60		120	60	60	60	60	60	60
		☹													
		⊖													
Natriumcarbonat (Solvaysoda) (Soda), (alciniertes Soda) Na ₂ CO ₃		☺	60	80	80	40	60	120	120	100	80	60	60	60	60
		☹													
		⊖													
Natriumchlorat NaClO ₃	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80			80	80
		☹										20	20		
		⊖													
Natriumchlorid (Kochsalz) NaCl		☺	60	80	80	100	60	120	100	100	80	80	80	80	80
		☹													
		⊖													
Natriumchlorit (Textone), (Chlorit 300) (Chloritbleiche) NaClO ₂	25	☺				40	20		40	20	20			20	20
		☹			20								20	40	40
		⊖	20	20	40							20	40	60	60
Natriumdichromat (Natriumbichromat) Na ₂ Cr ₂ O ₇	GL	☺	60	80	80	120	60	60	120	100	80	80	60	60	60
		☹						120							
		⊖													

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10 %
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊖ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff								
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM	
Natriumdithionid Na ₂ S ₂ O ₄	10	☺	40		60	60			100	60	60		20		60	
		☹														
		☹										20				
Natriumferricyanid Na ₃ [Fe(CN) ₆] · H ₂ O	GL	☺	60	80	80	120			120	60	60	20	40	60	60	
		☹														
		☹														
Natriumferrocyanid Na ₄ [Fe(CN) ₆] · 10 H ₂ O	GL	☺	60	80	80	120			120	60	60	20				
		☹														
		☹														
Natriumfluorid NaF		☺	60	60	80	100	60	120	120	60	60	20				
		☹														
		☹														
Natriumhydrogencarbonat (Natron) NaHCO ₃		☺	60	60	80	60	60		120	100	80	60	60	60	60	
		☹														
		☹														
Natriumhypochlorit (Natronbleichlauge), (Bleichlauge) (Chlorbleichlauge) NaOCl	3	☺	60	60	40		40	120	60	40	40			40	40	
		☹				20				60	60		40	60	60	
		☹										20	60			
	5	☺	60	60	40		40	120	60	40	40			20	40	
		☹			60	20				60	60		40	60	60	
		☹										20	60			
	7	☺	60	60	20		40	120	60	40	20			20	20	
		☹			60	20				60	60			40	60	
		☹										20	20	60		
	10	☺	60	60				120	60	20						
		☹			20	20	20							20		
		☹			40						20	20	20	40	20	
	13	☺	60	60				120	60	20						
		☹			20	20	20							20		
		☹			40						20	20	20	40	20	
	14	☺						30								
		☹			20	20	20									
		☹			40											
	Natriumiodid NaI		☺	40		40	60			80	60	60	40	40		40
			☹													
			☹													
	Natriumnitrat (Chilesalpeter), (Würfelsalpeter) NaNO ₃	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	60	60	60
			☹													
			☹													
Natriumnitrit (Natrium nitrosium) NaNO ₂	GL	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	60	60	60	
		☹														
		☹														

TR = Durchflussstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff								
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM		
Natriumpalmitat Na(C ₁₅ H ₃₁ COO)	5	☺ ☹ ☹			20	120			120								
Natriumperborat (Tantarsches Salz) NaBO ₄		☺ ☹ ☹				120	20		120	80	60	20	20	20			
Natriumperchlorat NaClO ₄		☺ ☹ ☹	60	80	80	120	60	20	120	80	20	20	20				20
Natriumperoxid (Natriumsuperoxid) Na ₂ O ₂		☺ ☹ ☹	60	80	80	120		120	120	80	40	20	20				20
Natriumpersulfat Na ₂ S ₂ O ₈	GL	☺ ☹ ☹	60	20	60	100	60		120	100	80		60				60
Natriumphosphat sauer (Trinatriumorthophosphat) (Trinatriumphosphat) Na ₃ PO ₄		☺ ☹ ☹	60	80	60	120	60	120	120	100	80	80	60	60	60		
Natriumphosphat alkalisch Na ₃ PO ₄		☺ ☹ ☹	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	60	60	60		
Natriumphosphat neutral Na ₃ PO ₄		☺ ☹ ☹	60	100	80	120	60	120	100	100	80	80	60	60	60		
Natriumdiphosphat Na ₂ HPO ₄ · 12H ₂ O		☺ ☹ ☹	60	80		120	60		120								
Natriumsilicat (Natronwasserglas), (Wasserglas) (Festglas, Sodaglas) Na ₂ SiO ₃		☺ ☹ ☹	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	80	80	80	80	
Natriumsilicofluorid (Natriumfluorsilicat) (Kieselfluomatrium) Na ₂ SiF ₆		☺ ☹ ☹	60	60	80	120			120	60	60						
Natriumsulfat (Glaubersalz) (Mirabilit) Na ₂ SO ₄	GL	☺ ☹ ☹	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	60	80	80		
Natriumsulfid (Schwefelnatrium) Na ₂ S		☺ ☹ ☹	60	80	80		60	120	120	100	80	80	60	60	60		
Natriumsulfit (Schwefelsaures Natrium) Na ₂ SO ₃		☺ ☹ ☹	60	80	80	100	60	120	120	80	80	60	60	60	60		

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	OR	IIR	CSM
Natriumthiocyanat NaSCN		☺	60	60	60	120			120	80	60	40	20		20
		☹													
		☹													
Natriumthiosulfat Na ₂ S ₂ O ₃ (Natriumhyposulfit) (Antichlor) (Unterschwefligsaures Natrium)		☺	60	60	80	120	60	120	120	60	60	20	20	20	20
		☹													
		☹													
Natron-Ablauge (gesättigt)		☺	60	80	80				100	100	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													
Natronlauge NaOH	15	☺	60	20	80		60		120		80	80	80	80	80
		☹		60							40				
		☹		80		20				60					
	30	☺	60	80	80		60		120		80	80	80	80	80
		☹								20					
	50	☺	60	80	80		60		120		80	80	80	80	80
		☹				20				40					
	70	☺	60	80	80		60		120		60				
		☹		100								80			
		☹				20				20	100	20			
	Nickelacetat Ni(CH ₃ COO) ₂	GL	☺	60	80	80	120		20	120		20	20		
			☹						60		20				
☹															
Nickel-II-chlorid NiCl ₂	GL	☺	60	80	80	100	60		120	100	80	80	80	80	
		☹													
		☹													
Nickel-II-nitrat Ni(NO ₃) ₂	GL	☺	60		80	100	60		120	120	80	80			
		☹													
		☹													
Nickel-II-sulfat NiSO ₄	GL	☺	60	80	80	120	60		120	100	80	80	80	80	
		☹													
		☹													
Nikotin C ₁₀ H ₁₄ N ₂		☺	60		40	40	60	60	120						
		☹						120							
		☹													
Nikotinsäure C ₅ H ₄ NCOOH		☺	60		80	120	40	120	120		20				
		☹						150							
		☹													
Nitroethan CH ₃ CH ₂ NO ₂	TR	☺				20			80		20				
		☹													
		☹								20		20			

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil > 10 %
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Nitrobenzol C ₆ H ₅ NO ₂		☺			40	20	20	60	120	20	20			20	
		☹			60	40	60								
		⊗	20	20		60		120				20	20		20
Nitromethan CH ₃ NO ₂	TR	☺			40				80		20				
		☹													
		⊗										20			
Nitrotoluol (Trotyl) C ₆ H ₄ CH ₃ NO ₂		☺			40	60			100						
		☹								20		20			
		⊗	20	20								20	40	20	20
Octan C ₈ H ₁₈		☺				120			120	20		20			
		☹													
		⊗									20				
Octen C ₈ H ₁₆	TR	☺				120			120	20		20			
		☹													
		⊗									20				
Öle, etherische		☺													
		☹			20		20								
		⊗			60		60								
Öle, leichtflüssige		☺	20		20	100			120	60		20			
		☹											20		20
		⊗									20			20	
Öle, pflanzliche und tierische		☺			20/60	80	20/60	120							
		☹													
		⊗													
Öle, sulfonierte		☺	20		20	20			20	20	20	20			
		☹													
		⊗													
Ölsäure (Oleinsäure) (Carbonsäure) C ₁₈ H ₃₄ O ₂		☺	60	60	40	120	40	120	120	120			40	60	
		☹			60		60	150					60	80	
		⊗			80						20	20	80		20
Oleum (Rauchende Schwefelsäure) H ₂ SO ₄ + SO ₃		☺						20	20						
		☹													
		⊗	20	20	20	20	20			20	20	20	20	20	20
Olivenöl		☺	60	80	80	80			120	80	20	80	20	40	
		☹			100	100								60	20
		⊗													
Oxalsäure (Ethandisäure) (Kleesäure) HOOC-COOH	20	☺	60	80	80	45	60	60	120	20	40	20	40	40	20
		☹													
		⊗						120							
	50	☺	60	80	80	45	60	60	120	20	40	20	40	40	20
		☹													
		⊗						120							

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊗ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

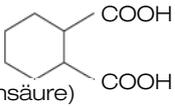
Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Ozon O ₃		☺	60	40		80		120	80	60	60				20
		☹					20								
		⊗			20							20	20		
Palmitinsäure (n-Hexadecansäure) (Cetylsäure) C ₁₆ H ₃₂ O ₂	TR	☺	20		60	120			120	20		20			
		☹			80						20		20	20	20
		⊗													
Paraffin		☺	40	40	40	120	60	60	120	60		40	40		40
		☹													
		⊗									20			20	
Pentanol C ₅ H ₁₁ OH		☺			20		20								
		☹													
		⊗													
Perchlorethylen (Tetrachlorethylen), (PER) C ₂ Cl ₄	TR	☺			20	100			100	60					
		☹			40		40								
		⊗	20	20	60		60				20	20	20	20	20
Perchlorsäure (Überchlorsäure) HClO ₄	10	☺	60		60	100	60	60	120	60	60		80		
		☹													
		⊗										20		20	
	70	☺	20			80	20	60	100	60	60				
		☹			20		40								
		⊗					60								
Petrolether		☺			20		20								
		☹			60		60								
		⊗													
Petroleum		☺			20		20								
		☹			60		60								
		⊗													
Phenol (Carbonsäure), (Karbolsäure) (Hydroxybenzol) C ₆ H ₅ OH		☺	40		60		60V	60	120	20	20		20	20	20
		☹													
		⊗			80			120				20	40		
Phenylbisulfat C ₆ H ₅ SSC ₆ H ₅	TR	☺							120	20					
		☹										40			
		⊗													
Phenylhydrazin C ₆ H ₅ NHNH ₂		☺				80		20	120		20				
		☹			20	100	20								
		⊗	20			120				20		20			
Phenylhydrazinhydrochlorid C ₆ H ₈ N ₂ ·HCl		☺			20	60			80	40	40				20
		☹													
		⊗	20	20								20	20		
Phosgen, gasförmig (Kohlensäuredichlorid) (Carbonylchlorid) COCl ₂		☺				40									
		☹					60								
		⊗	20	20	20						20		20		

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊗ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff								
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM		
Phosphor, gelb P ₄		☺	20	20	20	120		20	120								
		☹															
		☹															
Phosphor, rot P ₄		☺	20	20	20	120			120								
		☹															
		☹															
Phosphorchloride (Phosphortrichlorid) (Phosphorylchlorid) PCl ₃	TR	☺				100		120	120	20							
		☹															
		☹	20	20	20						20	20	20	20	20		
Phosphorsäure (Orthophosphorsäure) H ₃ PO ₄	10	☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	60	80	80	80		
		☹										80					
		☹															
	50	☺	60	60	60	120	60	120	120	100	80	40	60	80	80		
		☹		80	80								60	80			
		☹										80					
	85	☺	60	60	80	120	40	120	120	100	80	40	40	60	60		
		☹		80			60							60			
		☹										60					
	95	☺			60/100V		20										
		☹					60V										
		☹															
Phosphoroxychlorid POCl ₃	☺					20		20									
	☹					60		40									
	☹	20	20	20	20							20	20	20			
Phosphorpentoxid (Phosphorsäureanhydrid) P ₂ O ₅	☺	20	20	20	100	60		120	60	60		60	60	60			
	☹																
	☹																
Phthalsäure  (1,2-Benzoldicarbonsäure)	☺	20		20	100	60		120	20	20	20	20	20	20			
	☹																
	☹																
Pikrinsäure C ₆ H ₂ (OH)(NO ₂) ₃	☺	60	80	80	100	40	20	120	80	80	40	20	60	80			
	☹								100		60	40	80				
	☹										80	60					
Polyesterweichmacher	☺			20		20											
	☹					60											
	☹																
Polyethylenglykol HOCH ₂ (CH ₂ OCH ₂) _n CH ₂ OH	☺	60	80	80	120			120	100	80		80					
	☹																
	☹																
Polyaluminiumchlorid [Al ₂ (OH) _n Cl _{n-m}]	☺	40	60	60	80			80	60	60	20		20	20			
	☹																
	☹																

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10 %
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Polyvinylacetat [CH ₃ COOCH ₂ CH ₂] _n		☺			20	120			120	20	20	20			
		☹													
		⊖													
Polyvinylalkohol (-CH ₂ -CH(OH)-) _n		☺	60	60	80	120			120	60	60	40	40	60	40
		☹													
		⊖													
Propan C ₃ H ₈		☺	20	20	60	120	40	120	120	20		20	20		
		☹													
		⊖									20				20
Propanol-1 CH ₃ -CH ₂ CH ₂ -OH (Propylalkohol), (Ethylcarbinol) (α-Hydroxypropan)	TR	☺	60	80	80	80	60		120	100	80	40	80	100	100
		☹				100						60			
		⊖										80			
Propansäure (Propionsäure) CH ₃ CH ₂ COOH	50	☺	40		60	60			100						
		☹									20	20	20	20	
		⊖								20					
Propylacetat CH ₃ CO ₂ C ₃ H ₇	TR	☺				40			80		20				
		☹				60									
		⊖				80				20		20			
Propylendichlorid CH ₃ CHClCH ₂ Cl	TR	☺				80			80	20					
		☹													
		⊖	20	20	20		20				20	20	20	20	
Propylenoxid (Propenoxid)		☺			20		20		60						
		☹				20									
		⊖				40		20		20	20	20	20	20	
Propylnitrat C ₃ H ₇ NO ₃		☺			20				80						
		☹									20				
		⊖								20				20	
Pyridin C ₅ H ₅ N		☺			60		20		80		20				
		☹				40	60				40		20		
		⊖	20	20		60		20		20	60	20	20	40	20
Quecksilber Hg		☺	60	80	80	120	60	120	120	80	80	80	80	80	80
		☹													
		⊖													
Quecksilber-II-chlorid (Sublimat) HgCl ₂		☺	60	60	80	100	60		120	60	60	60	60	60	60
		☹													
		⊖													
Quecksilber-II-cyanid Hg(CN) ₂	GL	☺	60		80	100	60		120	60	20	20			
		☹													
		⊖													
Quecksilber-I-nitrat Hg ₂ (NO ₃) ₂	GL	☺	60		20	120	60		120	20	20	20	20	20	
		☹													
		⊖													

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil > 10 %
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊖ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Quecksilber-II-nitrat Hg(NO ₃) ₂	GL	☺	60	60	60	80	60		100	80	60	20	40	60	60
		☹													
		☹													
Quecksilbersulfat HgSO ₄	GL	☺	60	80	80	120	60	120	100	80	80	80	80	80	80
		☹													
		☹													
Radiumchlorid RaCl ₂		☺	20		60	100			10	60	60		40	40	40
		☹													
		☹										20			
Rhodiumchlorid RhCl ₃		☺	20		40	80			100	60	60	20	20	20	20
		☹													
		☹													
Rizinusöl	TR	☺	60	80	80	120	60	120	120	60	60	60	60		
		☹													
		☹													
Röstgase, trocken		☺			60		60								
		☹													
		☹													
Rohrzucker flüssig		☺	60	60	80	120	60		120	100	80	80	40	60	60
		☹													
		☹													
Rübenzucker flüssig		☺	60	80	80	120	60	60	120	80	60	60	60	80	80
		☹													
		☹													
Salicylaldehyde C ₆ H ₄ (OH)(COH) (O-Hydroxybenzaldehyd) (Salicylige Säure), (Spirige Säure)		☺				60	60	20	100	40	20	20	20		20
		☹					80								
		☹				100		60							
Salicylsäure (O-Hydroxybenzoesäure), (Spirsäure) (Spiroylsäure) C ₆ H ₄ (OH)(CO ₂ H)		☺	60			100	60	60	120	80	60	20	20		
		☹													
		☹													
Salmiakgeist (Ammoniumhydroxid) NH ₄ OH	10	☺	60	80	80		60		120	20	100	60	60	100	100
		☹								40			80		
		☹				20				60					
	40	☺	60	60	80		60		120	20	60	20	60	60	60
		☹								40					
		☹				20				60		40			
Salpetersäure HNO ₃	10	☺	60	80	40	80	60	120	120	100	60		40	40	40
		☹												60	60
		☹									80	20	60		
	30	☺	60	40		80	20	120	120	60	40			60	40
		☹		60	20		40			100					
		☹		80	40						60	20	20		60

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff									
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM		
... Salpetersäure HNO ₃	50	☺	60	40		80		60	120	40							
		☹		60		100	40			60							20
		⊖		80	20		60	120		80	20	20	20	20	20		
	70	☺	40	20		60		60	100								
		☹	60	40		80	20			20							
		⊖		60	20	100		120		40	20	20	20	20	20	20	20
	98	☺						60	60								
		☹				20			100	20							
		⊖	20	20	20	40	20	120			20	20	20	20	20	20	20
Salpetrige Säure HNO ₂	10	☺				80		120	80	20	20						
		☹			20												
		⊖			40							20					
Salzsäure (Chlorwasserstoffsäure) HCl	25	☺	60	80	80	100	40	120	120	80	60		60	60	60		
		☹					60				100		20				
		⊖										80	40	80	80	80	
	35	☺	60	80	80	100	40	120	120	40	40			40	20		
		☹				120	60						20			40	
		⊖								60	60	40	20	60	60	60	
	38	☺	60	80	80	100	40		120	40							
		☹				120	60				40	20					
		⊖								60	60	40					
Sattdampfcondensat	☺			60		60											
	☹																
	⊖																
Sauerstoff O ₂	☺	60	20	20	80	40		120	80	80	20	80	80	80			
	☹					60											
	⊖																
Schmieröl (Maschinenöl) (ASTM 1)		☺	60		20	120	20		120	100		40					
		☹			40		60										
		⊖			60						20			20			
	(ASTM 2)	☺	60		20	120			120	100		40					
		☹			40												
		⊖			60						20			20			
	(ASTM 3)	☺	60		20	120			120	100		40					
		☹			40								20		20		
		⊖			60						20			20			
Schwefel S	☺	60	80		40	60	120	120	20								
	☹									20							
	⊖										20						
Schwefelchlorid (Schwefeldichlorid) SCL ₂	☺				40		20	60	20								
	☹			20													
	⊖			40						20	20	20	20	20			

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊖ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM	
Schwefelchlorür (Schwefelmonochlorid) S ₂ Cl ₂		☺				40			120	20						
		☹			20											
		☹			40						20	20	20	20	20	
Schwefeldioxid (trocken) SO ₂		☺	60	80	80	120	60	120	120	40	80		20	20	20	
		☹														
		☹														
Schwefeldioxid (feucht) SO ₂		☺	60	80	80		60	60	120	60	80		40	40	40	
		☹														
		☹				20										
Schwefeltrioxid SO ₃		☺							20							
		☹														
		☹	20	20	20	20	20			20	20	20				
Schwefelsäure H ₂ SO ₄	10	☺	60	80	80	100	60	120	120	120	80	80	80	80	80	
		☹														
		☹														
	30	☺	60	80	80	100	60	120	120	120	80	80	60	80	80	
		☹														
		☹														
	50	☺	60	80	80	100	60	120	120	120	80	60	60	80	80	
		☹										80				
		☹														
	60	☺	60	80	80	100	60	120	120	100	60	80	40	60	60	
		☹				120					120	80		60	80	80
		☹														
	70	☺	60	80	80	100	60	120	120	100	60	60	40	60	60	
		☹				120					120			60		
		☹										80	80	80	80	
	80	☺	60	60	80	100	60	120	120	80	60	40		60	60	
		☹		80							100	80	60			
		☹				120						80	20	80	80	
	90	☺	60	60	80	60		60	120	80	40			60	60	
		☹		80		80	40				100	60	60			
		☹				120					120	80	80	20	80	80
	93	☺	60	60	80	40		60	120	80	40					
		☹		80	100	60	40					60	20			
		☹				120					100	80	40	20	20	20
	94	☺	60	40	60	40		60	120	40						
		☹		60	80	60	40				80	20				
		☹				120						40	20	20	20	20
95	☺	40	40		40		60	120	20							
	☹	60	60	20	60	40				60						
	☹										20	20	20	20	20	

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10 %
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff								
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM	
... Schwefelsäure H ₂ SO ₄	96	☺	20	20		40		60	120	20						
		☹	60	40		60	40			40						
		⊖		60	20						60	20	20	20	20	20
	98	☺	20	20				60	120							
		☹	40	40			20									
		⊖	60	60	20	20	60			20	20	20	20	20	20	20
	100	☺						40								
		☹														
		⊖	20	20	20	20	20			20	20	20	20	20	20	20
Schwefelige Säure H ₂ SO ₃	90	☺	60	80	80	100	60		120	80	60		20	60	60	
		☹								100	80	20	40	80	80	
		⊖												100	100	
Schwefelkohlenstoff CS ₂	TR	☺				20			100	40						
		☹	40	40			20			60		40				
		⊖	60	60	20		60			80	20	60	20	20	20	
Schwefelwasserstoff, trocken H ₂ S		☺	60	80	80	120	40	120	120	100	80	80	60	80	80	
		☹					60									
		⊖														
Schwefelwasserstoff, feucht H ₂ S		☺	60	80	80	120	40		120	60	80	80	60	80	80	
		☹					60									
		⊖														
Schweröl		☺	20	20		60			120	40		40			20	
		☹													40	
		⊖			20						20		20	20	60	
Seifenlösung, wässrig		☺			60		60									
		☹														
		⊖														
Silberacetat CH ₃ COOAg		☺	20		20	120			120	60	20		20		20	
		☹														
		⊖														
Silberchlorid AgCl		☺	60	60	80	120			120	100	80	20	60	80	80	
		☹														
		⊖														
Silbercyanid AgCN		☺	60	80	80	120		120	120	60	60	60	60	60	60	
		☹														
		⊖														
Silbernitrat AgNO ₃		☺	60	60	80	120	60	120	120	80	80	80	60	60	60	
		☹														
		⊖														
Silbersulfat Ag ₂ SO ₄		☺	60	80	80	120		120	120	100	80	80	60	60	60	
		☹														
		⊖														

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊖ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Siliciumsäure (Kieselsäure) H ₂ SiO ₃		☺	60	80	80	120			120	100	80	80	40	80	80
		☹													
		☹													
Siliconöl		☺	60	60	80	120		20	120	80	60	40	40	40	40
		☹													
		☹													
Sojabohnenöl		☺	60	80	80	120	60		120	80	60	60	60	60	60
		☹													
		☹													
Specköl		☺	20	20	20	120			120	60	60	60	20	20	20
		☹													
		☹													
Stearinsäure (Talgssäure) (Bassiasäure) (Cetylessigsäure) C ₁₈ H ₃₆ O ₂		☺	60	80	60	120	20	60	120	60	20	60	40		20
		☹					60			80					
		☹													
Stickstoff N ₂ p = 15 bar / f _{CRt} = 1,0		☺					20								
		☹													
		☹													
Stickstoffdioxid NO ₂		☺	20		20	80	60		120	20	20	20	20	20	20
		☹													
		☹													
Stickstoffoxydul N ₂ O		☺	60		80	120			120	120	80				
		☹													
		☹													
Styrol C ₆ H ₅ CH = CH ₂		☺				20			120	20					
		☹			20		20					20			
		☹			40		60				20				
Sulfaminsäure (Sulfamidsäure)(Amidosulfonsäure) HOSO ₂ NH ₂		☺	40	40	60	80			120						
		☹													
		☹													
Sulfitlauge		☺	60	80	80	120			120	60	60				
	6	☹										20			
		☹													
Sulfurylchlorid SO ₂ Cl ₂		☺				20			60	20					
		☹				40									
		☹	20	20			20				20	20	20		20
Sumithion		☺			60	120			120	60	60			60	
		☹										20			
		☹	20	20									20		20
Tafelöl		☺	60			120			120	60	20	60			
		☹													
		☹													

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	OR	IIR	CSM
Tannin (Gallusgerbsäure) (Gerbsäure) $C_{76}H_{52}O_{46}$		☺	60	60	80	120			120	20	20	20	20	20	20
		☹													
		⊗													
Terpentin		☺	60	20	20	120		120	120	80	20	20			
		☹			40										
		⊗			60										
Tetrachlorethan CH_2Cl_4	TR	☺			20	80			120	20					
		☹													
		⊗	20								20	20	20	20	20
Tetrachlorkohlenstoff (Benzinofom) (Tetrachlormethan) CCl_4	TR	☺				75			120	20					
		☹	20	20											
		⊗	40	40	20		20				20	20	20	20	20
Tetraethylblei $(C_2H_5)_4Pb$	TR	☺	20		20	120	20		120	80		20			
		☹													
		⊗									20		20		
Tetrahydrofuran C_4H_8O	TR	☺							80	20					
		☹			20		20								
		⊗	20	20	20/40		20/40	20			20	20	20	20	20
Tetralin (Tetrahydronaphthalin) $C_{10}H_{12}$	TR	☺				80	20		60	20					
		☹													
		⊗	20		20		60			20	20				
Tetramethylammoniumhydroxid $(CH_3)_4NOH$	50	☺				80			120						
		☹				100									
		⊗													
Tierische Öle (Specköl)		☺	60	80	80	120	20		120	60	60	60	60	60	60
		☹					60								
		⊗													
Titan(tetra)chlorid $TiCl_4$		☺			20				60	60		20			
		☹									20		20		
		⊗	20												20
Titandioxid TiO_2		☺	60	60	80	120			120	100	80	40	40		80
		☹													
		⊗													
Titansulfat $Ti(SO_4)_2$		☺	60	80	80	120			120	40	40	40	40	40	40
		☹													
		⊗													
Titan-III-sulfat $Ti_2(SO_4)_3$		☺	60	80	80	120			120	40	40	40	40	40	40
		☹													
		⊗													
Toluol $C_6H_5CH_3$		☺			20	60		60	100	20					
		☹			40	100	20		120						
		⊗	20	20	60		60	120			20	20	20	20	20

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊗ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM	
Transformatoröl (Isolieröl)	TR	☺			20		20	60								
		☹			60		60									
		⊗														
Traubenzucker C ₆ H ₁₂ O ₆		☺	40	40	100	120	60		120	100	80	80	60	60	60	
		☹	60	60												
		⊗														
Triacetin C ₃ H ₅ O ₃ (COCH ₃) ₃	TR	☺							100	20	20	20				
		☹														
		⊗														
Tributylphosphat (C ₄ H ₉) ₃ PO ₄		☺			40	40	60	20	80		20			20		
		☹			60	60										
		⊗	20			80		60		20		20	20		20	
Trichloressigsäure Cl ₃ CO ₂ CH		☺			60	40	40	60	60							
		☹	20			60										
		⊗				80		120		20	20	20	20	20	20	
Trichlorethylen Cl-CH = CCl ₂		☺			20	80		120	120	80						
		☹			40		20									
		⊗	20	20	60		60				20	20	20	20	20	
Tricresylphosphat (CH ₃ C ₆ H ₄) ₃ PO		☺				20			60	20	20					
		☹			20								20			
		⊗	20	20								20			20	
Triethanolamin (C ₂ H ₄ OH) ₃ N		☺			20	20	60V	20	80	20	20	20	20	20	20	
		☹														
		⊗						60								
Triethylamin (C ₂ H ₅) ₃ N		☺				40		60	80	20						
		☹														
		⊗				60		120				20				
Trimethylpropan C ₆ H ₁₄		☺	60	80	80	100			120	80		80				
		☹														
		⊗														
Trinkwasser		☺	60	80	80	120	60	120	120	80	80	80	80	80	80	
		☹														
		⊗														
Turbinentreibstoff Jp-4		☺	40		20	80			120	20						
		☹	60			100						20	20			
		⊗			40							20		20	20	
Turbinentreibstoff Jp-5		☺	40			100			120	20		20				
		☹	60		20								20		20	
		⊗			40							20		20		
Unterchlorige Säure HClO	10	☺	60	80	40	120		20	120	80	40		20	40	20	
		☹						20/60					20			
		⊗											40			

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein

H = Handelsübliche Zusammensetzung

GL = bei 20°C gesättigte, wässrige Lösung

VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10%

L = wässrige Lösung Massenanteil >10%

V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet

☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen

⊗ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff							
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	OR	IIR	CSM
Uranoxid UO ₂		☺			20	80			100	40	40	40	40	40	40
		☹													
		⊗													
Urin		☺	60	80	80	120	60	60	120	20		20	20		20
		☹													
		⊗									20			20	
Vaseline C ₂₂ H ₄₆ / C ₂₃ H ₄₈		☺	60		60	120	20	60	120	20		20	20		20
		☹			80		20/60								
		⊗									20			20	
Vinylacetat C ₄ H ₆ O ₂		☺			20	120	60	120	120		20				
		☹			60										
		⊗	20	20						20	40	20			
Waschmittel, synthetische (Gebrauchskonzentration)		☺			60		60								
		☹													
		⊗													
Wasser H ₂ O (s. auch Abwasser, Trinkwasser)		☺	60	80	80	120	60	120	120	100	100	60	80	100	100
		☹		100									80		
		⊗													
Wasser, destilliert H ₂ O	TR	☺	40	80	80	120	40	120	120	60	60	60	80	100	100
		☹	60												
		⊗													
Wasserstoff H ₂		☺	60	80	80	80	60	120	120	80	80	60	60	60	60
		☹													
		⊗													
Wasserstoffperoxid (Wasserstoffsperoxid) H ₂ O ₂	20	☺	60	80	80	100	60	60	120	80	60			60	40
		☹									80			80	60
		⊗										20	20		80
	35	☺	40	20	60	100		60	120	40	20				
		☹	60	40	80		20			60	40				
		⊗		60			60				60	20	20	20	20
	50	☺	20			80		60	120						
		☹	40	20	20		20			20					
		⊗		40	40		60			40	20	20	20	20	20
	90	☺				120	20	60	120		20				
		☹													
		⊗			20		60			20		20			
Weichmacher		☺			20		20								
		☹			60		60								
		⊗													
Weinsäure (Weinsteinsäure) C ₄ H ₆ O ₆		☺	60		80	120	60	120	120	80	60	80	80	60	80
		☹													
		⊗											100	100	100

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊗ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflusstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel	Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
			PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM
Whisky		☺	60		60	120	20	120	120	60	80	40	60	80	60
		☹													
		⊖													
Wismuthcarbonat BiCO ₃		☺	60	60	60	100	60		120	80	60				
		☹													
		⊖													
Xylol C ₆ H ₄ (CH ₃) ₂		☺				60		60	120	20					
		☹					100	20				20			
		⊖	20	20	20		60				20	20	20	20	20
Zinkacetat (CH ₃ CO ₂) ₂ Zn · 2H ₂ O		☺	60	80	80	120	60		120	100	80	80	60	60	60
		☹													
		⊖													
Zinkbromid	GL	☺	60	60	60	80	60		60	60	60	60	60	60	60
		☹													
		⊖													
Zinkchlorid ZnCl ₂		☺	60	80	80	100	60	120	120	100	80	20	80	80	80
		☹													
		⊖													
Zinkcyanid Zn(CN) ₂		☺	20		20	60			60	20	20	20	20		20
		☹													
		⊖													
Zinknitrat Zn(NO ₃) ₂ · 6 H ₂ O		☺	60	80	80	100	60	120	120	100	80	80		60	
		☹													
		⊖													
Zinksulfat ZnSO ₄		☺	60	80	80	120	60	120	120	100	80	80	80	80	80
		☹													
		⊖													
Zinntetrachlorid SnCl ₄		☺	60	80	80	120	60	120	120	80	60	60	20	20	20
		☹													
		⊖													
Zinn-II-chlorid SnCl ₂		☺	60	80	80	120	60	120	120	80	60	60	20	20	20
		☹													
		⊖													
Zinn-IV-chlorid, wäßrig SnCl ₄	GL	☺			60	140	60	120							
		☹													
		⊖													
Zitronensäure (Citronensäure) (COOH) ₃ C(CH ₂) ₂ OH	10	☺	60	80	80	100	60	120	100	100	80	80	80	80	80
		☹													
		⊖													
Zitrusöle		☺				120			120	20		20	20		20
		☹			20						20				
		⊖													

TR = Durchflusstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
⊖ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel		Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff					Dichtungswerkstoff						
				PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	OR	IIR
Salzsäure HCl Allylchlorid CH ₂ CHCH ₂ Cl	36	☺	40	40	60	120			120	80	40		40	60	60
	12	☹								100	60		60	80	80
	ppm	☹													
Salzsäure HCl Benzol C ₆ H ₆	36	☺	60	80	80	120			120	80	40		40	60	60
	54	☹								100	60		60	80	80
	ppm	☹													
Salzsäure HCl Chlorbenzol C ₆ H ₅ Cl	18	☺	60	80	80	120			120	60	20		20	40	40
	490	☹								80	40		40	60	60
	ppm	☹													
	36	☺	40		40	100			120	20					
Salzsäure HCl Eisen-II-Chlorid Fe Cl ₂	890	☹		20		120				40	20		20	20	20
	ppm	☹													
	1:1	☹													
Salzsäure HCl Eisen-III-Chlorid Fe Cl ₃	25	☺	60	90	80	120			120	80	80			80	80
	28	☹								100					
	1:1	☹													
Salzsäure HCl Flußsäure HF	20	☺				120			120	80	80			80	
	28	☹								100					
	1:1	☹													
	10	☺	60	60		120			120						
	15	☹													
Salzsäure HCl Salpetersäure HNO ₃ (Königswasser)	1:1	☹	80	80											
	18	☺	60	80		120			120						
	20	☹													
	1:1	☹													
	20	☺	60	60	20	120			120	40	20				20
Salzsäure HCl Orthochlorphenol C ₆ H ₄ OHCl	(100 g) (5 g)	50	☹	80	40										
			☹		60								20	20	
			☹												
Salzsäure HCl Schwefelsäure H ₂ SO ₄	36	☺	60	60	60	120			120	80	40		40	60	60
	170	☹								100	60		60	80	80
	ppm	☹													
	36	☺	20	20		80			120						
	98	☹				100									
	1:1	☹	40	40	20	120				20	20	20	20	20	20
(100 g) (5 g)	20	☺	60	80	80	120			120	80	80		40	80	80
	5	☹													
		☹													
(144 g) (13 g)	36	☺	60	80	60	120			120						
	98	☹													
		☹								20	20	20	20	20	20
Chromsäure CrO ₃ Ammoniumfluorid NH ₄ F	250 g/l 8 g/l	☺	60	60		120			120						
		☹	80												
		☹			20					20	20				

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff Chemische Bezeichnung Handelsname Chemische Formel		Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff							
				PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR	CSM	
Chromsäure CrO ₃	220 g/l		☺	60	80		120			120							
Chromsulfat Cr ₂ (SO ₄) ₃	1 g/l		☺														
Natriumsilicofluorid Na ₂ SiF ₆	12 g/l		☹			20					20						
Chromsäure CrO ₃	350 g/l		☺	40	40		120			120							
Oxalsäure (COOH) ₂	1 g/l		☺	60	60												
Natriumsilicofluorid Na ₂ SiF ₆	17 g/l		☹			20					20	20					
Salpetersäure HNO ₃		15	☺	60	60	60	120			120							20
Flußsäure HF		3	☺														
		1:1	☹		80									20	20		
		15	☺	60	40	40	120			120	80	40					20
		5	☺		60						100						
		1:1	☹		80	60					120			20	20		
		15	☺	60	20	40	120			120							
		10	☺		60												
		1:1	☹		80												
		15	☺	60	20	40	120			120							
		15	☺		60												
		1:1	☹		80												
		5	☺	60	80	60	120			120							
		20	☺			80											
		1:1	☹														
Schwefelsäure H ₂ SO ₄	0,7 g/l		☺	60	80		120			120							
Chromsäure CrO ₃	250 g/l		☺														
Natriumsilicofluorid Na ₂ SiF ₆	1 g/l		☹			20					20	20					
Schwefelsäure H ₂ SO ₄		20	☺	60	60		120			120	40	40				40	60
Flußsäure HF		10	☺		80						60	60				60	
		1:1	☹			20											
		25	☺	60	60		120			120							
		15	☺														
		1:1	☹		80	20											
Schwefelsäure H ₂ SO ₄		75	☺	60	80	40	80			120							
Salpetersäure HNO ₃		5	☺			60											
Chlor-Gas Cl ₂ (wenig)			☹														
Schwefelsäure H ₂ SO ₄		4	☺	60	80	80	120			120	40	60					20
Schweflige Säure H ₂ SO ₃		75	☺								60	80		20	20		
		1:1	☹								80						
Schwefelsäure H ₂ SO ₄	150 g/l		☺	60	80	80	120			120	80	80		40	40		40
Zink Zn	80 g/l		☺														
Mangansulfat MnSO ₄	2 g/l		☹														
Schwefelsäure H ₂ SO ₄	200-250 g/l		☺	40	80	80	100			100	100	60	20				
Natriumsulfat Na ₂ SO ₄	200-250 g/l		☺														
Formaldehyd HCOH	40-60 g/l		☹														

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤ 10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10 %
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☺ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.

Durchflussstoff		Konzentration	Eignung	Rohr- und Armaturenwerkstoff						Dichtungswerkstoff						
Chemische Bezeichnung	Handelsname			Chemische Formel	PVC-U	PVC-C	PP	PVDF	PE	ECTFE	PTFE	FKM	EPDM	NBR	CR	IIR
Salpetersäure HNO ₃	(100 g)	50	☺	20	20	20	120			120						
Schwefelsäure H ₂ SO ₄	(100 g)	50	☹													
			☹	40	40	40										
Schwefelsäure H ₂ SO ₄		2	☺	60	80		120			120	40	20				20
Chromsäure CrO ₃		1	☹		100						60					
		1:1	☹			20					80		20	20		
		10	☺	40	40		120			120	40	20				
		10	☹	60							60					20
		1:1	☹		60	20							20	20		
		10	☺	40	40		120			120	20					
		25	☹	60							40	20				20
		1:1	☹		60	20					60		20	20		
	4 g/l		☺	40	60		120			120						
			☹		80											
	400 g/l		☹			20					20	20	20	20	20	20
Schwefelsäure H ₂ SO ₄	15 Teile		☺	60	60		120			120	60	40				
Chromsäure CrO ₃	5 Teile		☹								80	60				
Phosphorsäure H ₃ PO ₄	80 Teile		☹			20					100	80				
Schwefelsäure H ₂ SO ₄	2 Teile		☺	60	80		120			120	40					
Chromsäure CrO ₃	10 Teile		☹								60					
Phosphorsäure H ₂ O	80 Teile		☹			20					80	20				
Schwefelsäure H ₂ SO ₄		98	☺				40			60						
Phosphorsäure H ₃ PO ₄		80	☹				60									
		1:1	☹													
Salpetersäure HNO ₃ (100 %)	3 Teile		☺				20			20						
Flußsäure HF (55 %)	4 Teile		☹				40			40						
Phosphorsäure H ₃ PO ₄ (100 %)	3 Teile		☹													
ammoniak-, schwefelsaures,- und ammoniumsulfathaltiges Waschwasser p = 2,2 bar			☺			75										
			☹													
			☹													
Kondensat bzw. Waschflüssigkeit bis 12% H ₂ SO ₄ mit Spuren von Chloriden, Arsen, Kupfer, Fluor FS < 1g/l			☺			50		50								
			☹													
			☹													
			☹													

TR = Durchflußstoff ist mindestens technisch rein
H = Handelsübliche Zusammensetzung
GL = bei 20 °C gesättigte, wässrige Lösung
VL = verdünnte, wässrige Lösung mit Wasseranteil ≤10 %
L = wässrige Lösung Massenanteil >10%
V = Verfärbung möglich

☺ = widerstandsfähig bis.....°C, d.h. der Werkstoff wird als geeignet bewertet
☹ = bedingt widerstandsfähig bis.....°C, d.h. die Eignung des Werkstoffes ist für den jeweiligen Anwendungsfall zu überprüfen
☹ = nicht widerstandsfähig bei.....°C, d.h. der Werkstoff wird im allgemeinen als ungeeignet bewertet

Anmerkung: Wenn nicht hinter der Angabe für die Konzentration »(Vol.)« = Volumenanteil vermerkt ist, handelt es sich um den Massenanteil in %.