

Zawór regulacyjny do mleka wapiennego typ 680 z napędem pneumatycznym



Materiał obudowy	1.4571 (SUS 316 Ti)
Materiał gniazda i grzybka stożkowego	• 1.4571 (SUS 316 Ti) z powłoką CrN
Materiał wrzeciona	• 1.4571 (SUS 316 Ti)
Materiał uszczelnienia	• EPDM • FKM
Temperatura robocza	-20 °C do 130 °C ¹⁾
Wielkości nominalne	DN 25 do DN 80
Połączenie z rurociągiem	Kolnierz z wymiarami przyłączeniowymi zgodnie z DIN EN 1092-1 (zast. DIN 2501) – PN 10 ²⁾
Długość zabudowy	Norma zakładowa
Napęd	pneumatyczny, pojedynczego lub podwójnego działania, zamykanie lub otwieranie siłą sprężyny
Akcesoria	elektropneumatyczny lub pneumatyczny regulator położenia Stacja regulacji ciśnienia

1) maksymalna temperatura otoczenia: 60 °C

2) możliwa dostawa zgodnie ze standardami ANSI

Przykładowy tekst oferty przetargowej:

Zawór regulacyjny do mleka wapiennego EXNER Typ 680, DN 25, PN 10, 1.4571 / EPDM, długość zabudowy zgodnie z normą zakładową, grzybek stożkowy i gniazdo z 1.4571 z powłoką CrN, wymienne, ze szczelivem dławnicy z PTFE, przyłącze kolnierzowe zgodnie z DIN EN 1092-1 - PN 10, z napędem pneumatycznym K 220 II, zamykanie siłą sprężyny, liniowa charakterystyka przepływu, wartość k_{VS} 5.2

Dokument: FRANK_DB_L8_Kalkmilch-Regelventil Typ 680 pneum._04-2012_PL

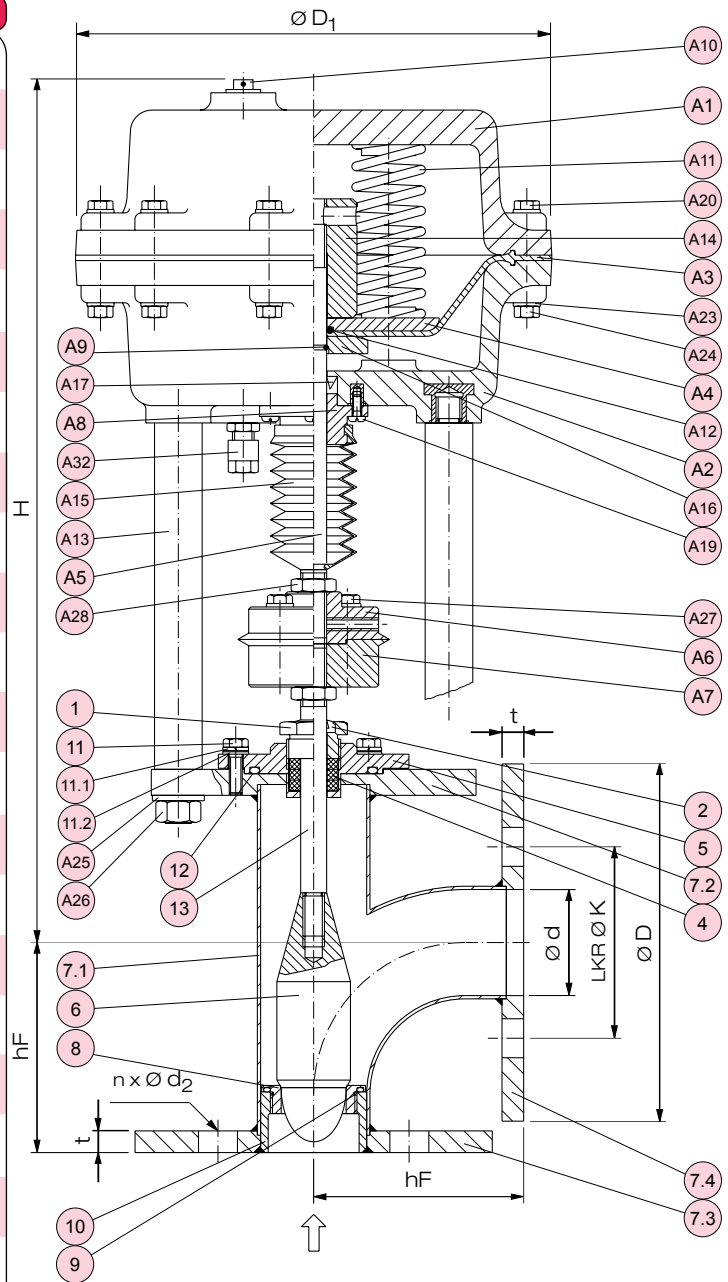
04/2012

Firma nie ponosi odpowiedzialności
za wszelkie błędy i zmiany w druku

Zawór regulacyjny do mleka wapiennego typ 680 z napędem pneumatycznym

Nr.	Nazwa	Ilość	Materiał
1	Śruba dociskowa	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
2	Pierścień zbierakowy ^{*)}	1	NBR
4	Szczelimo dławnicy ^{*)}	3	PTFE
5	Dławnica	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
6	Regulacyjny grzybek stożkowy ^{*)}	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
7.1	Obudowa zaworu	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
7.2	Kolnierz montażowy	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
7.3	Kolnierz zgrzewany, dopływ	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
7.4	Kolnierz zgrzewany, odpływ	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
8	Gniazdo zaworu ^{*)}	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
9	Pierścień O-Ring ^{*)}	1	EPDM
10	Mufa zgrzewana	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
11	Śruba sześciokątna	3	A4 - 1.4401 (SUS 316)
11.1	Pierścienie sprężysty	3	A4 - 1.4401 (SUS 316)
11.2	Podkładka U	3	A4 - 1.4401 (SUS 316)
12	Pierścień O-Ring ^{*)}	1	EPDM
13	Wrzeciono zaworu	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
A1	Górna część obudowy membrany	1	GFK
A2	Dolna część obudowy membrany	1	GFK
A3	Membrana	1	EPDM / Tkanina
A4	Talerz membrany	1	Aluminium
A5	Wrzeciono napędu	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
A6	Łącznik – część górna	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
A7	Łącznik – część dolna	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
A8	Prowadnica wrzeciona	1	POM
A9	Pierścień zaciskowy, dwuczęściowy	1	1.4308 (SCS 13)
A10	Korek wentylacyjny	1	PE
A11	Sprężyna naciskowa	4	Stal sprężynowa ¹⁾
A12	Pierścień O-Ring	1	EPDM
A13	Kolumna montażowa	2	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
A14	Ogranicznik skoku	1	Poliamid
A15	Ochronny worek sprężysty	1	CSM
A16	Podkładka membrany	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
A17	Pierścień samouszczelniający wargowy ^{*)}	1	EPDM
A19	Śruba z łbem walcowym	3	A4 - 1.4401 (SUS 316)
A20	Śruba sześciokątna	10	A4 - 1.4401 (SUS 316)
A23	Podkładka U	20	A4 - 1.4401 (SUS 316)
A24	Nakrętka sześciokątna	10	A4 - 1.4401 (SUS 316)
A25	Podkładka U	2	A4 - 1.4401 (SUS 316)
A26	Nakrętka sześciokątna	2	A4 - 1.4401 (SUS 316)
A27	Śruba sześciokątna	4	A4 - 1.4401 (SUS 316)
A28	Nakrętka sześciokątna	1	A4 - 1.4401 (SUS 316)
A32	Przyłącze powietrza sterującego	1	Aluminium

^{*)} części zużywalne
¹⁾ z powłoką



Obudowa zaworu 1.4571 (SUS 316 Ti), DN 50

Napęd K220 II, zamykanie siłą sprężyny
(na rys. obrócono o 90°)

Zawór regulacyjny do mleka wapiennego typ 680 z napędem pneumatycznym

Wymiary wg DIN

Wymiary w mm										Napęd
DN	d	D ₁	K	D	hF	H	t	skok	n x d ₂	Typ ¹⁾
25	25	220	85	115	74	389	12	25	4 x 14	K 220
32	31	220	100	140	82	389	12	25	4 x 18	K 220
40	37	220	110	150	87	394	12	25	4 x 18	K 220
50	49	220	125	165	97	399	12	25	4 x 18	K 220
65	66	330	145	185	107	481	14	40	4 x 18	K 330
80	81	330	160	200	118	491	16	40	8 x 18	K 330

¹⁾ K 220 I / K 330 I = otwieranie siłą sprężyny
K 220 II / K 330 II = zamykanie siłą sprężyny

Wymiary wg ANSI

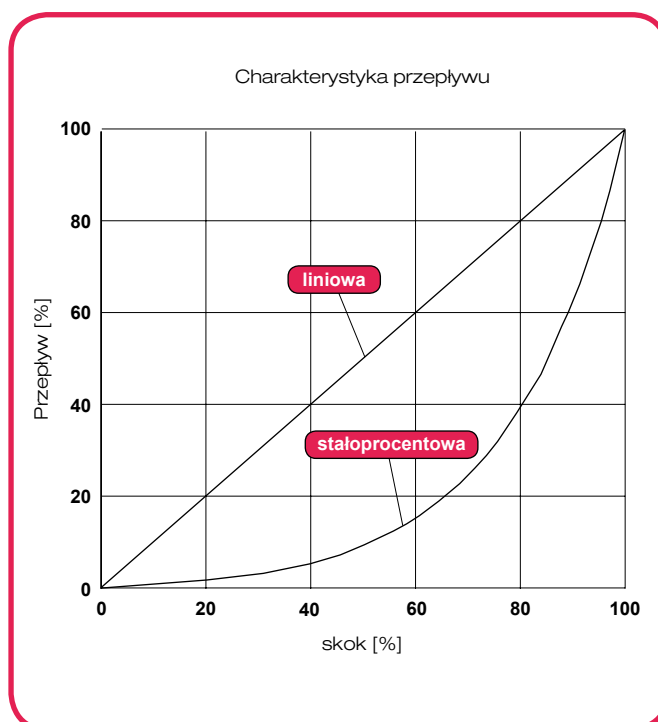
Wymiary w mm										Napęd
DN	d	D ₁	K	D	hF	H	t	skok	n x d ₂	Typ ²⁾
1"	25	220	79	115	74	389	12	25	4 x 16	K 220
1 1/4"	31	220	89	140	82	389	12	25	4 x 16	K 220
1 1/2"	37	220	98	150	87	394	12	25	4 x 16	K 220
2"	49	220	121	165	97	399	12	25	4 x 19	K 220
2 1/2"	66	330	140	185	107	481	14	40	4 x 19	K 330
3"	81	330	152	200	118	491	16	40	8 x 19	K 330

²⁾ K 220 I / K 330 I = otwieranie siłą sprężyny
K 220 II / K 330 II = zamykanie siłą sprężyny

Parametry przepływu³⁾ k_{VS} w m³/h

k _{VS} / C _v	DN					
	25	32	40	50	65	80
2,2 / 2,60	•					
3,5 / 4,00	•	•				
5,2 / 6,10	•	•	•			
9,0 / 10,50		•	•	•		
12,0 / 14,00			•	•	•	
16,0 / 18,00				•	•	•
25,0 / 29,00					•	•
34,0 / 40,00					•	•
45,0 / 52,00						•
60,0 / 70,00						•

³⁾ definicja wartości k_{VS} patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne



Zawór regulacyjny do mleka wapiennego typ 680 z napędem pneumatycznym

Dopuszczalne ciśnienia robocze¹⁾ p_B w bar

Material obudowy	T _B w °C	DN 25 - 80
1.4571 (SUS 316 Ti)	-20 do 130	10

¹⁾ definicja patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne

Demontaż i montaż

Uwagi ogólne: Na korpusie zaworu i napędzie znajdują się tabliczki znamionowe, które zawierają dane dla tego zaworu specjalnie dobranego do danych warunków eksploatacji. W razie zmiany warunków eksploatacji musi zostać sprawdzona przydatność tych materiałów. Aby zapobiec uszkodzeniom gniazda i grzybka stożkowego zaleca się umieszczenie separatora zanieczyszczeń przed każdym zaworem.

Demontaż armatury

Uwaga: Nie wolno nigdy demontować armatury z instalacji pod ciśnieniem roboczym. Podczas demontażu należy zapewnić prawidłowe umieszczenie wszystkich części ponownie w ich starym położeniu. To dotyczy szczególnie części dołączanych, np. regulatora położenia.

- Wymontować z rurociągu poprzez odkręcenie i wyjęcie śrub kolnierza. Odkręcić śruby łącznika A27 i odłączyć.
- Nakrętki sześciokątne A26 kolumny montażowej A13 poluzować i odłączyć napęd.
- Wykręcić śrubę dociskową 1.
- Wyjąć śruby sześciokątne 11 z dławnicy 5.
- Wyciągnąć dławnicę 5 razem z wrzecionem zaworu 13 jak również kompletnym regulacyjnym grzybkim stożkowym 6.
- Regulacyjny grzybek stożkowy 6 odkręcając ręcznie przeciwnie do kierunku wskazówek zegara odłączyć od wrzeciona zaworu 13.
- Usunąć szczeliwo 4 z dławnicy 5.
- Gniazdo zaworu 8 wykręcić z korpusu zaworu 7 przeciwnie do kierunku wskazówek zegara.

Montaż armatury

- W odwrotnej kolejności niż demontaż.
- Przed uruchomieniem należy od nowa wyregulować zawór i regulator położenia zależnie od typu należy od nowa wyjustować lub uruchomić.

przed montażem

- Sprawdzić części pod kątem uszkodzeń i ew. wymienić.
- Wszystkie części należy wyczyścić z zanieczyszczeń.
- Przepłukać rurociąg, skontrolować wszystkie śruby zaworu i ew. ostrożnie je dociągnąć.

Wskazówki do właściwego montażu

- Armaturę należy zamontować w rurociągu bez naprężeń (równoległość płaszczyzn, osiowość, długość zabudowy).
- Należy przestrzegać kierunku przepływu (strzałka na obudowie).
- Należy dociągnąć równomiernie śruby łączące na krzyż (przestrzegać momentów dociągających śrub). W przypadku kolnierzy z tworzyw sztucznych należy zasadniczo przewidzieć podkładki typu U dla śrub i nakrętek.
- Zaleca się stosowanie profilowanych uszczelnień kolnierzowych.

Przyłącza do napędów pneumatycznych i regulatorów położenia

- Zaleca się zamontowanie jednostki przygotowania sprężonego powietrza.
- Napędy mogą pracować tylko w suchym, czystym powietrzu sterującym przy maks. 6 bar. Przyłącze powietrza G 1/4" na obudowie napędu znajduje się w dolnej części obudowy dla konfiguracji "zamykanie siłą sprężyny", a dla "otwierania siłą sprężyny" w górnej części obudowy.
- Należy przestrzegać ostrzeżeń i informacji z instrukcji obsługi.

Ważne:

- Po uruchomieniu należy skontrolować wszystkie śruby zaworu i ew. należy je dociągnąć.
- Należy skontrolować także ew. istniejące dołączone dławnice zabezpieczające.