

Zawór regulacyjny do mleka wapiennego typ 680 z napędem elektrycznym



Materiał obudowy	1.4571 (SUS 316 Ti)
Materiał gniazda i grzybka stożkowego	• 1.4571 (SUS 316 Ti) z powłoką CrN
Materiał wrzeciona	• 1.4571 (SUS 316 Ti)
Materiał uszczelnienia	• EPDM • FKM
Temperatura robocza	-20 °C do 130 °C ¹⁾
Wielkości nominalne	DN 25 do DN 80
Połączenie z rurociągiem	Kolnierz z wymiarami przyłączeniowymi zgodnie z DIN EN 1092-1 (zast. DIN 2501) – PN 10 ³⁾
Długość zabudowy	Norma zakładowa
Napęd	Elektryczny napęd 230 V, 50 Hz / 115 V, 50 Hz / 24 V, DC funkcja automatycznego uruchomienia, seryjny interfejs, IP 65 sygnał wejściowy 4-20 mA, sygnał wyjściowy 4-20 mA (technika 2- lub 3-przewodowa) Funkcja regulacji położenia, wyłączenie w pozycji krańcowej, wewnętrzny monitoring awarii, funkcja diagnostyki
Akcesoria / Opcje	Interfejs do magistrali komunikacyjnej, sterowanie lokalne

1) maksymalna temperatura otoczenia: 60 °C

2) możliwa dostawa zgodnie ze standardami ANSI

Przykładowy tekst oferty przetargowej:

Zawór regulacyjny do mleka wapiennego EXNER Typ 680, DN 25, PN 10, 1.4571 / EPDM, długość zabudowy zgodnie z normą zakładową, grzybek stożkowy i gniazdo z 1.4571 z powłoką CrN, wymienne, ze szczelivem dławnicy z PTFE, przyłącze kolnierzowe zgodnie z DIN EN 1092-1 - PN 10, z napędem elektrycznym 230 V, 50 Hz, IP 65, sygnał wejściowy 4-20 mA, sygnał wyjściowy 4-20 mA, technika 2-przewodowa, interfejs, funkcja automatycznego uruchomienia, liniowa charakterystyka przepływu, wartość k_{VS} 5.2

Dokument: FRANK_DB_L8_Kalkmilch-Regelventil Typ 680 elektr._04-2012_PL

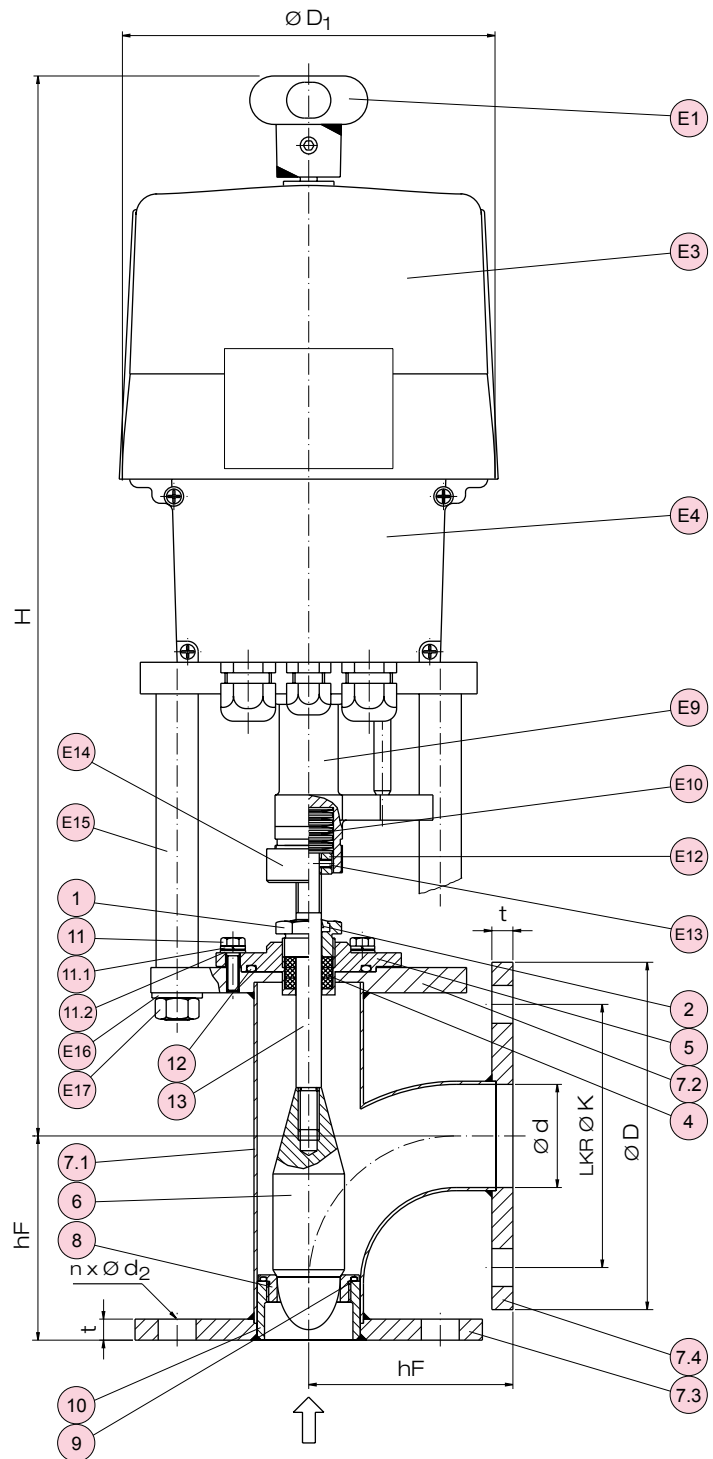
04/2012

Firma nie ponosi odpowiedzialności
 za wszelkie błędy i zmiany w druku

Zawór regulacyjny do mleka wapiennego typ 680 z napędem elektrycznym

Nr.	Nazwa	Ilość	Materiał
1	Śruba dociskowa	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
2	Pierścień zbierakowy ^{*)}	1	NBR
4	Szczelimo dławnicy ^{*)}	3	PTFE
5	Dławnica	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
6	Regulacyjny grzybek stożkowy ^{*)}	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
7.1	Obudowa zaworu	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
7.2	Kolnierz montażowy	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
7.3	Kolnierz zgrzewany, dopływ	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
7.4	Kolnierz zgrzewany, odpływ	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
8	Gniazdo zaworu ^{*)}	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
9	Pierścień O-Ring ^{*)}	1	EPDM
10	Mufa zgrzewana	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
11	Śruba sześciokątna	3	A4 - 1.4401 (SUS 316)
11.1	Pierścień sprężysty	3	A4 - 1.4401 (SUS 316)
11.2	Podkładka U	3	A4 - 1.4401 (SUS 316)
12	Pierścień O-Ring ^{*)}	1	EPDM
13	Wrzeciono zaworu	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
E1	Gałka pokręta	1	PA
E3	Pokrywa	1	PC
E4	Skrzynka zacisków	1	PC
E9	Nakrętka wrzeciona	1	POM-C
E10	Kolumna sprężyn talerzowych	1	1.4310 (SUS 301)
E12	Łącznik	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
E13	Trzpień gwintowany	1	A4 - 1.4401 (SUS 316)
E14	Nakrętka złączna	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
E15	Kolumna montażowa	2	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
E16	Podkładka U	2	A4 - 1.4401 (SUS 316)
E17	Nakrętka sześciokątna	2	A4 - 1.4401 (SUS 316)

^{*)} części zużywalne



Obudowa zaworu 1.4571 (SUS 316 Ti), DN 50

Napęd PSL 202
(na rys. obrócono o 90°)

Zawór regulacyjny do mleka wapiennego typ 680 z napędem elektrycznym

Wymiary wg DIN

DN	Wymiary w mm									Napęd
	d	D ₁	K	D	hF	H	t	skok	n x d ₂	Typ ¹⁾
25	25	177	85	115	74	494	12	25	4 x 14	PSL 202
32	31	177	100	140	82	494	12	25	4 x 18	PSL 202
40	37	177	110	150	87	499	12	25	4 x 18	PSL 202
50	49	177	125	165	97	504	12	25	4 x 18	PSL 202
65	66	177	145	185	107	514	14	40	4 x 18	PSL 204
80	81	177	160	200	118	524	16	40	8 x 18	PSL 204

¹⁾ napięcie: 230 V, 50 Hz / 115 V, 50 Hz / 24 V, DC

Wymiary wg ANSI

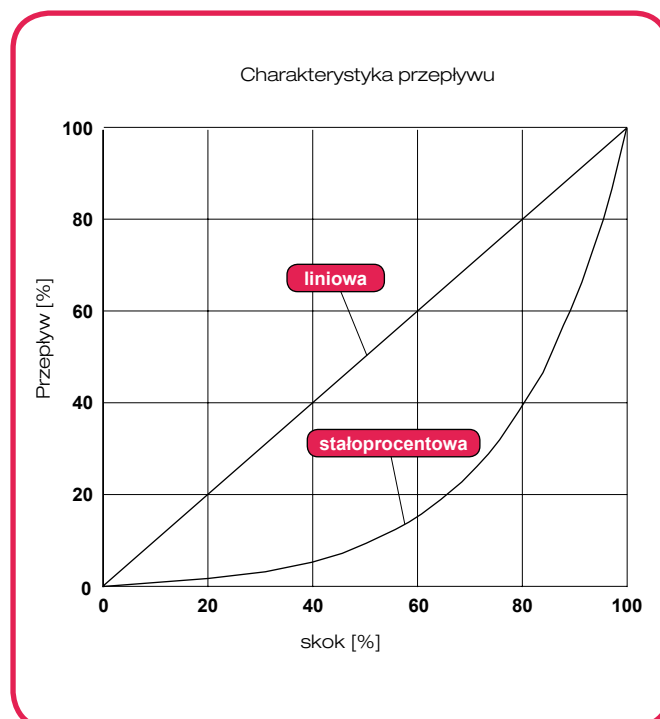
DN	Wymiary w mm									Napęd
	d	D ₁	K	D	hF	H	t	skok	n x d ₂	Typ ²⁾
1"	25	177	79	115	74	494	12	25	4 x 16	PSL 202
1 1/4"	31	177	89	140	82	494	12	25	4 x 16	PSL 202
1 1/2"	37	177	98	150	87	499	12	25	4 x 16	PSL 202
2"	49	177	121	165	97	504	12	25	4 x 19	PSL 202
2 1/2"	66	177	140	185	107	514	14	40	4 x 19	PSL 204
3"	81	177	152	200	118	524	16	40	8 x 19	PSL 204

²⁾ napięcie: 230 V, 50 Hz / 115 V, 50 Hz / 24 V, DC

Parametry przepływu³⁾ k_{VS} w m³/h

k _{VS} / C _v	DN					
	25	32	40	50	65	80
2,2 / 2,60	•					
3,5 / 4,00	•	•				
5,2 / 6,10	•	•	•			
9,0 / 10,50		•	•	•		
12,0 / 14,00			•	•	•	
16,0 / 18,00				•	•	•
25,0 / 29,00					•	•
34,0 / 40,00					•	•
45,0 / 52,00						•
60,0 / 70,00						•

³⁾ definicja wartości k_{VS} patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne



Zawór regulacyjny do mleka wapiennego typ 680 z napędem elektrycznym

Dopuszczalne ciśnienia robocze¹⁾ p_B w bar

Material obudowy	T _B w °C	DN 25 - 80
1.4571 (SUS 316 Ti)	-20 do 130	10

¹⁾ definicja patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne

Demontaż i montaż

Uwagi ogólne: Na korpusie zaworu i napędzie znajdują się tabliczki znamionowe, które zawierają dane dla tego zaworu specjalnie dobrane do danych warunków eksploatacji. W razie zmiany warunków eksploatacji musi zostać sprawdzona przydatność tych materiałów. Aby zapobiec uszkodzeniom gniazda i grzybka stożkowego zaleca się umieszczenie separatora zanieczyszczeń przed każdym zaworem.

Demontaż armatury

Uwaga: Nie wolno nigdy demontować armatury z instalacji pod ciśnieniem roboczym. Podczas demontażu należy zapewnić prawidłowe umieszczenie wszystkich części ponownie w ich starym położeniu.

- Wymontować z rurociągu poprzez odkręcenie i wyjęcie śrub kolnierza.
- Odkręcić nakrętkę złączną E14 za pomocą klucza specjalnego.
- Odkręcić trzpień gwintowany E13 od łącznika E12.
- Nakrętki sześciokątne E17 poluzować i odłączyć napęd.
- Wykręcić śrubę dociskową 1.
- Wyjąć śruby sześciokątne 11 z dławnicy 5.
- Wyciągnąć dławnicę 5 razem z wrzecionem zaworu 13 jak również kompletnym regulacyjnym grzybkim stożkowym 6.
- Regulacyjny grzybek stożkowy 6 odkręcając ręcznie przeciwnie do kierunku wskazówek zegara odwrócić od wrzeciona zaworu 13.
- Usunąć szczeliwo 4 z dławnicy 5.
- Gniazdo zaworu 8 wykręcić z korpusu zaworu 7 przeciwnie do kierunku wskazówek zegara.

Montaż armatury

- W odwrotnej kolejności niż demontaż.
- Przed uruchomieniem należy od nowa wyregulować zawór i regulator położenia zależnie od typu należy od nowa wyjustować lub uruchomić.

przed montażem

- Sprawdzić części pod kątem uszkodzeń i ew. wymienić.
- Wszystkie części należy wyczyścić z zanieczyszczeń.
- Przeplukać rurociąg, skontrolować wszystkie śruby zaworu i ew. ostrożnie je dociągnąć.

Wskazówki do właściwego montażu

- Armaturę należy zamontować w rurociągu bez naprężeń (równoległość płaszczyzn, osiowość, długość zabudowy).
- Należy przestrzegać kierunku przepływu (strzałka na obudowie).
- Należy dociągnąć równomiernie śruby łączące na krzyż (przestrzegać momentów dociągających śrub). W przypadku kolnierzy z tworzyw sztucznych należy zasadniczo przewidzieć podkładki typu U dla śrub i nakrętek.
- Zaleca się stosowanie profilowanych uszczelnień kolnierzowych.

Przyłącza do napędów elektrycznych

- Należy przestrzegać ostrzeżeń i informacji z instrukcji obsługi.

Ważne:

- Po uruchomieniu należy skontrolować wszystkie śruby zaworu i ew. należy je dociągnąć.
- Należy skontrolować także ew. istniejące zastosowane dodatkowo dławnice zabezpieczające.