

Przepustnica typ 57 L



Materiał obudowy	PDCPD	
Materiał dysku	PP	PVDF
Uszczelnienia (do wyboru)	• EPDM	• FKM • FKM-F
Dopuszczalna temperatura robocza ¹⁾	-20 °C do 90 °C ²⁾	-20 °C do 100 °C ²⁾
Wielkości nominalne	DN 80 do DN 200 (Przekładnia z kołem ręcznym do DN 250)	
Połączenie z rurociągiem	Armatura kolnierkowa, z wymiarami przyłączeniowymi zgodnie z DIN EN 1092-1 (zastępuje DIN 2501) - PN 10 ³⁾	
Długość zabudowy	Norma zakładowa	
Napęd	Blokowana dźwignia ręczna z 19 stopniami położenia, bezstopniowa przekładnia z kołem ręcznym, alternatywnie napęd pneumatyczny lub elektryczny	
Akcesoria	Przełącznik krańcowy, przedłużenie wału	

1) zaprojektowano na okres eksploatacji 10 lat przy neutralnym medium (woda)

3) możliwa także dostawa zgodnie ze standardami ANSI

2) temperatury stosowania materiałów uszczelnień:

EPDM: -20 do 90 °C

FKM / FKM-F: -5 do 120 °C

Przykładowy tekst oferty przetargowej:

Przepustnica typ 57 L, DN 150, PN 10, PP / EPDM, armatura kolnierkowa, z wymiarami przyłączeniowymi zgodnie z DIN EN 1092-1 - PN 10 z blokowaną dźwignią ręczną i optycznym wskaźnikiem położenia

Dokument: FRANK_DB_L2_Absperrklappe Typ 57 L_04-2012_PL

04/2012

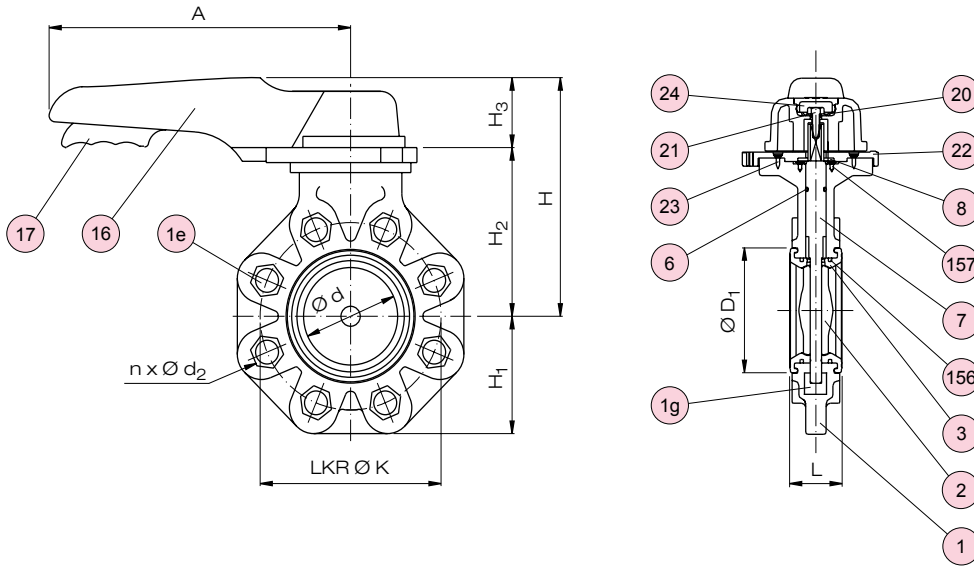
Firma nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie błędy i zmiany w druku

Armatura z tworzyw sztucznych

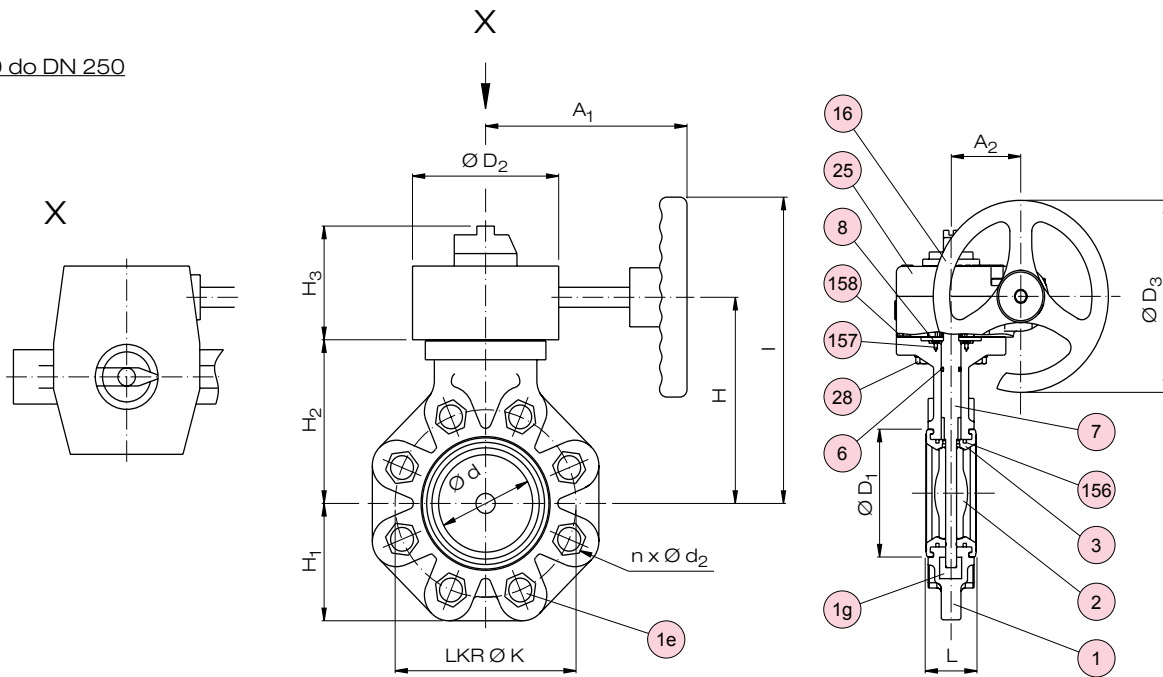
L2 - 7

Przepustnica typ 57 L

DN 80 do DN 200

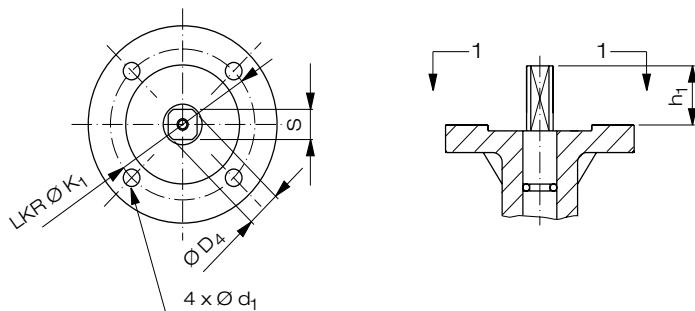


DN 80 do DN 250



Kolnierz głowicy

Przekrój 1-1:



Wymiary kolnierza głowicy w [mm] do zamocowania i instalacji napędu (DIN EN ISO 5211)

DN	Typ	K ₁	h ₁	d ₁	D ₄	S
80	F07	70	30	9	17	14
100	F07	70	30	9	17	14
125	F10	102	35	11	21	17
150	F10	102	35	11	21	17
200	F10	102	35	11	24	19
250	F10	102	35	11	27	22

Przepustnica typ 57 L

Nr.	Nazwa	Ilość	Materiał
1	Obudowa	1	PDCPD
1e	Nakrętka długa	8 ¹⁾	A2 - 1.4301 (SUS 304)
1g ²⁾	Gniazdo prowadnicy	1	A2 - 1.4301 (SUS 304)
	Płyta gwintowana	2	1.4308 (SCS 13)
2	Dysk	1	PVC, PP, PVDF
3	Uszczelnienie [*]	1	EPDM, FKM, FKM-F
6	Pierścień O-Ring (C)	1	EPDM, FKM, FKM-F
7	Wał	1	1.4000 (SUS 410 S) ³⁾
8	Zabezpieczenie wału	1	PP
16	Dźwignia ręczna/Koło ręczne ⁴⁾	1	PP
17	Dźwignia blokady	1	PPG
18	Trzpień	1	PPG

*) części zużywalne 1) przy DN 200: 4 sztuki
2) gniazdo prowadnicy od DN 125
płyta gwintowana od DN 200

Nr.	Nazwa	Ilość	Materiał
19	Sprężyna	1	A2 - 1.4301 (SUS 304)
20	Podkładka U	1	A2 - 1.4301 (SUS 304)
21	Śruba sześciokątna (B)	1	A2 - 1.4301 (SUS 304)
22	Płyta blokady	1	PPG
23	Śruba (B)	4	A2 - 1.4301 (SUS 304)
24	Nakrętka (A)	1	PP
25	Obudowa przekładni	1	PDCPD
28	Śruba sześciokątna	4	A2 - 1.4301 (SUS 304)
156	Pierścień wzmacniający	2	1.4308 (SCS 13)
157	Śruba z łbem stożkowym	4	A2 - 1.4301 (SUS 304)
158	Uszczelka płaska ⁵⁾	1	EPDM

3) inne materiały na zamówienie
4) dźwignia ręczna z gniazdem wtykowym: A4 - 1.4404 (SUS 316 L)
5) tylko przy wykonaniu z przekładnią

Wymiary i masy

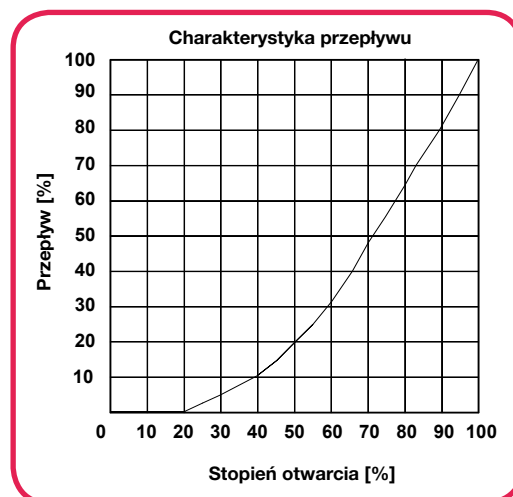
Wymiary w mm																				
DN	d	K	D ₁	D ₂	L	H ₁	n x d ₂	Dźwignia ręczna				Przekładnia z kołem ręcznym				Masa w kg / szt. ⁴⁾				
								A	H	H ₂	H ₃	A ₁	A ₂	I	H	H ₂	H ₃	D ₃	Dysk z PP	Dysk z PVDF
80	77	160	105	122	46	94	8 x 18	250	191	135	56	167	64	245	165	130	92	160	2,8 / 4,9	2,9 / 5,0
100	102	180	134	122	56	105	8 x 18	250	206	150	56	167	64	260	180	145	92	160	3,5 / 5,6	3,7 / 5,8
125	129	210	169	122	66	124	8 x 18	320	237	168	69	167	64	275	195	160	92	160	6,9 / 9,0	7,2 / 9,3
150	150	240	190	122	71	138	8 x 23	320	252	183	69	167	64	290	210	175	92	160	8,1 / 9,6	8,6 / 10,1
200	195	295	242	122	87	173	8 x 23	400	283	214	69	167	64	321	241	206	92	160	15,0 / 16,5	15,9 / 17,4
250	250	350	302	122	112	208	12 x 23	-	-	-	-	167	64	356	276	241	92	160	- / 22,7	- / 24,3

4) wykonanie z dźwignią ręczną / wykonanie z przekładnią ręczną

Parametry przepływu⁵⁾ k_{VS} w m³/h

DN	Ustawienie dysku			
	25 %	50 %	75 %	100 %
80	5,1	51	143	256
100	8	80	225	402
125	14	142	397	709
150	19	188	526	940
200	43	427	1197	2137
250	66	660	1848	3300

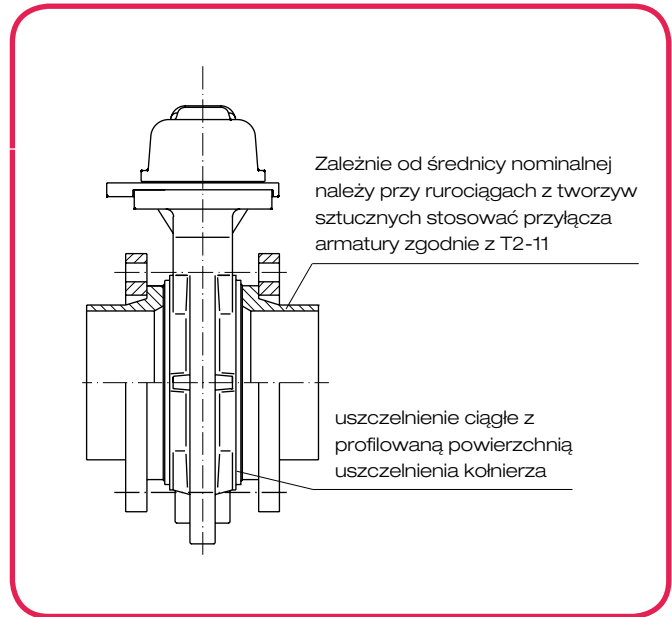
5) definicja wartości k_{VS} , patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne



Przepustnica typ 57 L

Moment dociągający A_Z w Nm dla śrub kołnierza

DN	A_Z
80, 100	30
125, 150	40
200, 250	55



Dopuszczalne ciśnienie robocze¹⁾ p_B w bar
- Stosowanie jako krańcowa przepustnica -

Materiał dysku	T_B w °C	DN
		80 - 250
PP	-20 do 60	7,5
	61 do 70	3
	71 do 90	2
PVDF	-20 do 60	7,5
	61 do 70	3
	71 do 90	2

1) definicja patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne

Dopuszczalne ciśnienie robocze¹⁾ p_B w bar
- Stosowanie jako międzykołnierzowa przepustnica -

Materiał dysku	T_B w °C	DN
		80 - 250
PP	-20 do 50	10
	do 60	6
	do 70	4
	do 90	2
PVDF	-20 do 60	10
	do 70	8
	do 100	5

Momenty napędowe²⁾ w Nm do przestawienia dysku

DN					
80	100	125	150	200	250
30	40	65	69	215	350

2) wszystkie momenty napędowe odnoszą się do maksymalnie dopuszczalnej różnicy ciśnień

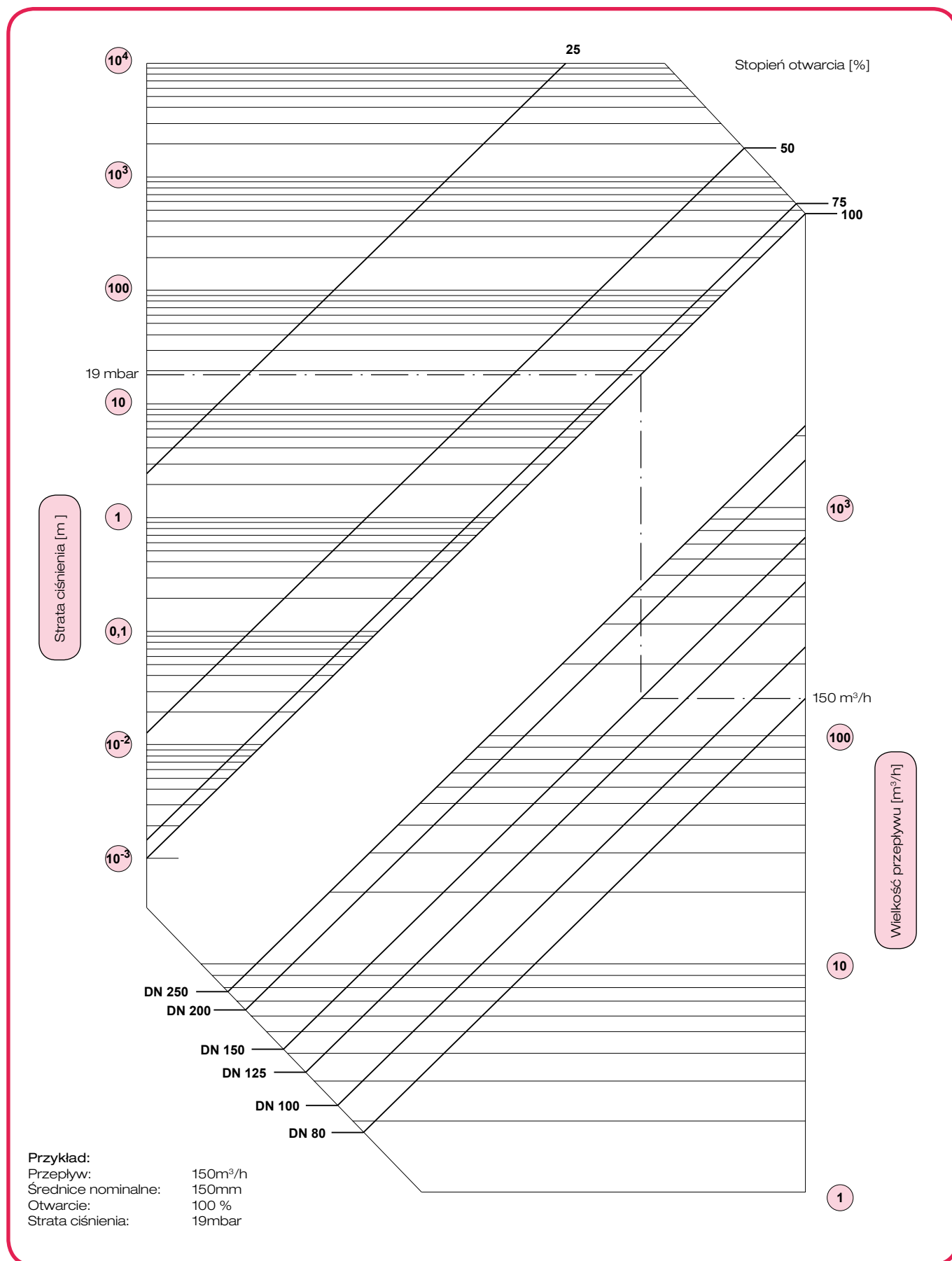
Dopuszczalne obciążenie podciśnieniem³⁾ w bar

DN					
80	100	125	150	200	250
1,0	1,0	1,0	0,91	0,91	0,91

3) podane wartości obowiązują w zakresie dopuszczalnych temperatur roboczych

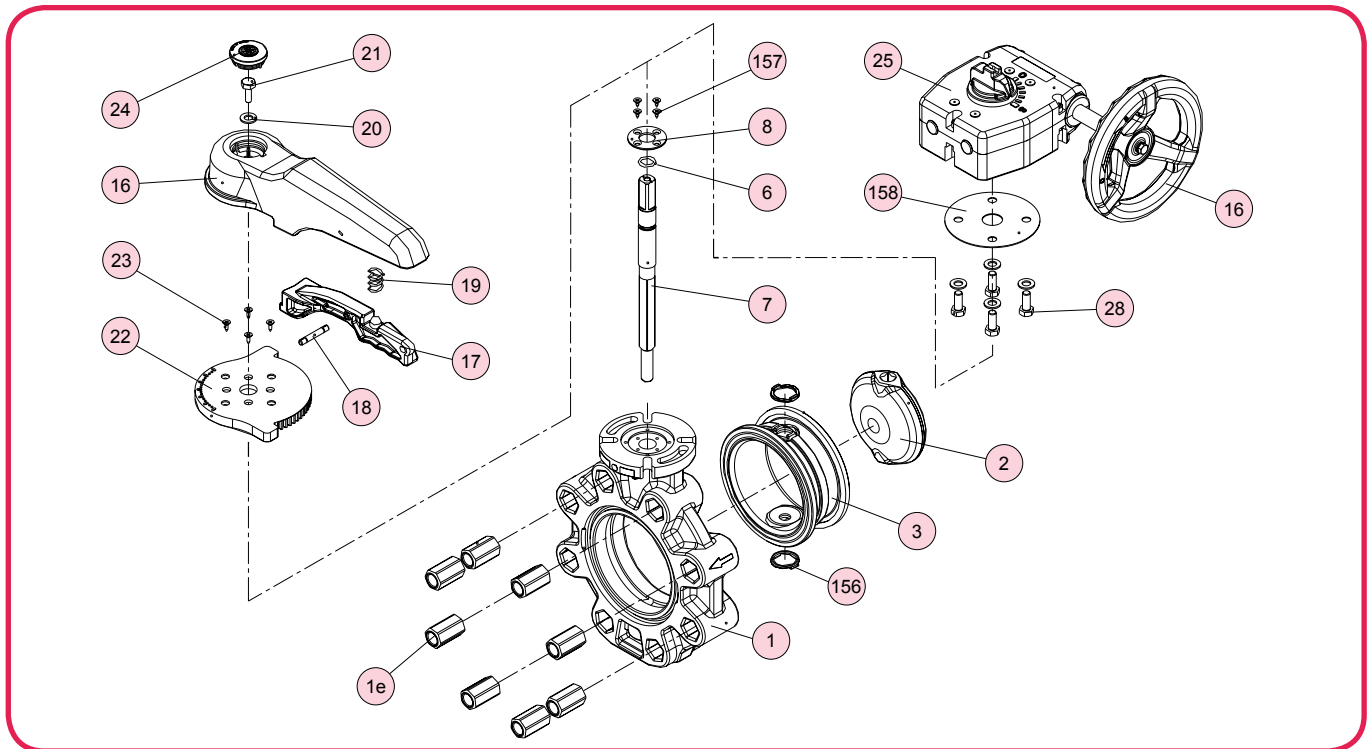
Przepustnica typ 57 L

Wykres strat ciśnienia



Przepustnica typ 57 L

Instrukcja konserwacji i montażu



Wykonanie z dźwignią ręczną lub z przekładnią ręczną

Demontaż armatury

Uwaga: Nie wolno nigdy demontować armatury z instalacji pod ciśnieniem roboczym.

- Ustawić armaturę w położeniu „Otwarta”

Wykonanie z dźwignią ręczną:

- W celu odłączenia dźwigni ręcznej 16 zdjąć nakrętkę 24, wykręcić śrubę 21 i zdjąć dźwignię ręczną 16 z wału 7. Należy przy tym zaciągnąć dźwignię blokadę 17, aby poluzować zazębienie.

Wykonanie z przekładnią i kołem ręcznym:

- Śruby 28 odkręcić i zdjąć przekładnię 25.
- Wał 7 wyciągnąć z obudowy 1.
- Dysk 2 wypchnąć w kierunku osi z uszczelnienia 3.
- Uszczelnienie 3 wypchnąć z obudowy 1. W tym celu wsunąć prostopadle do osi obrotu dźwignię montażową pomiędzy obudowę 1 i uszczelnienie 3 (dysk 2 otwarty). Za pomocą tej dźwigni wypchnąć z budowy uszczelnienie z dyskiem.
- Pierścienie wzmacniające 156 wyjąć z rowków za pomocą odpowiednich narzędzi montażowych.

Montaż armatury

- Montaż armatury odbywa się dokładnie w odwrotnej kolejności niż demontaż.
- Przed montażem należy skontrolować wszystkie części pod kątem uszkodzeń.

- Wszystkie części należy wyczyścić z zanieczyszczeń.
- Podczas montażu uszczelnienia 3 należy bezwzględnie zapewnić, że:
 - pierścienie wzmacniające 156 są właściwie umieszczone.
 - uszczelnienie jest umieszczone we właściwej pozycji (większy otwór poprzeczny musi być skierowany w kierunku kołnierza napędu).
- Podczas montażu dysku należy zapewnić, że uszczelnienie nie skręci się.
- Podczas montażu wału należy zwracać uwagę na to, żeby oznakowanie na górze było zgodne z ustawieniem dysku.
- Po przeprowadzeniu montażu należy przeprowadzić próbę szczelności zgodnie z DIN EN 12266-1.

Wskazówki do właściwego montażu

- Przepustnica posiada uszczelnienie ciągłe. Nie są wymagane dodatkowe uszczelki kołnierza.
- Armaturę należy zamontować w rurociągu bez naprężeń.
- w przypadku mediów z materiałami stałymi i osadami zaleca się montaż z poziomą osią obrotu dysku, z otwieraniem przy dnie w kierunku przepływu.
- Zależnie od średnicy nominalnej należy przy rurociągach z tworzyw sztucznych stosować przyłącza armatury zgodnie z T2-11.