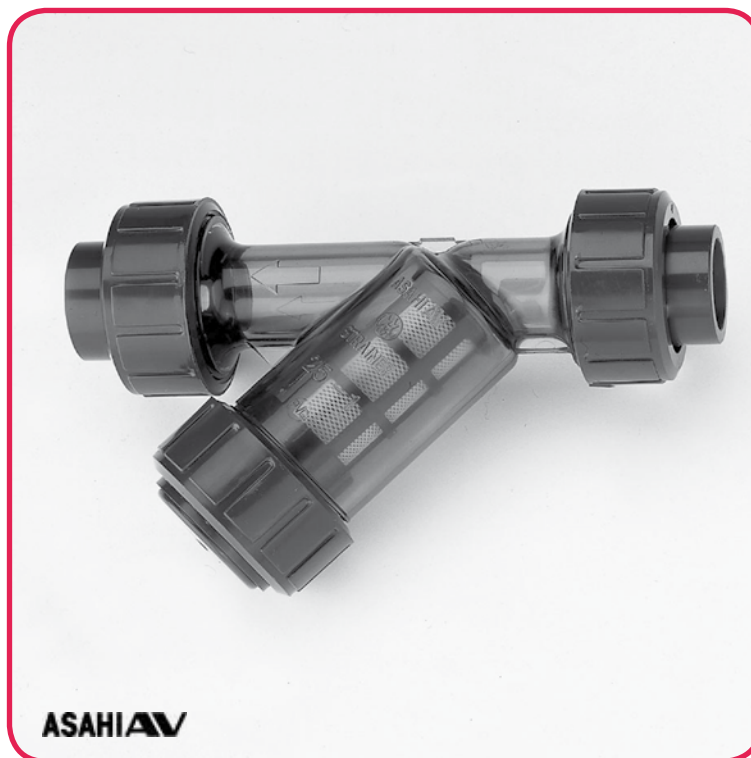


## Separator zanieczyszczeń kątowy typ 51



Materiał obudowy	PVC-U <sup>1)</sup>	
Materiał wkładanego sita	PVC	
Uszczelnienia (do wyboru)	• EPDM	• FKM
Dopuszczalna temperatura robocza	-20 °C do 50 °C	
Wielkości nominalne / Poziom ciśnienia	DN 15 do DN 50: PN 10 DN 80 do DN 100: PN 6 <sup>2)</sup>	
Połączenie z rurociągiem	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mufa klejona lub króciec</li> <li>• Kolnierz zgodnie z DIN EN 1092-1 (zast. DIN 2501) – PN 10/16</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mufa zgrzewana lub króciec</li> <li>• Mufa gwintowana</li> </ul>
Długość zabudowy	Norma zakładowa	
Wielkość oczek	0,7 mm <sup>3)</sup>	

<sup>1)</sup> na zapytanie: PVDF, PP

<sup>2)</sup> na zapytanie: do DN 400

<sup>3)</sup> na zapytanie: 0,25 mm lub 0,5 mm

### Przykładowy tekst oferty przetargowej:

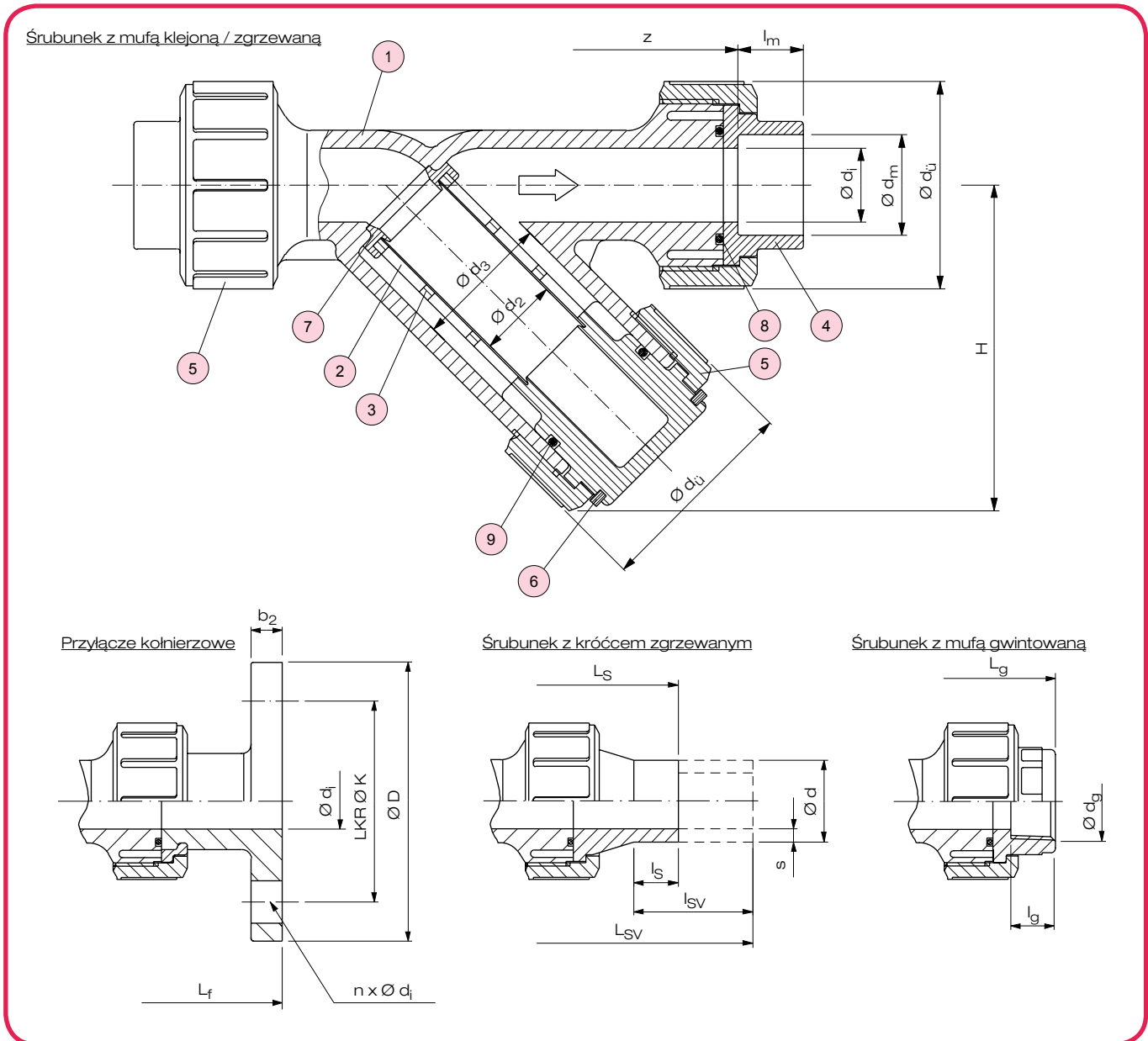
Separator zanieczyszczeń kątowy typ 51, DN 100, PN 6, PVC-U / EPDM, przezroczysta obudowa, ze śrubunkiem i mufą klejona, wielkość oczek 0,7 mm

**Dokument:** FRANK\_DB\_L7\_Schrägsitz-Schmutzfänger Typ 51\_04-2012\_PL

04/2012

Firma nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie błędy i zmiany w druku

## Separator zanieczyszczeń kątowy typ 51



Nr.	Nazwa	Ilość	Materiał
1	Obudowa	1	PVC-U <sup>1)</sup>
2	Wkładane sito <sup>*)</sup>	1	PVC-U <sup>1)</sup>
3	Kosz nośny	1	PVC-U
4	Przyłącze (mufa, króciec, kolnierz)	2	PVC-U <sup>1)</sup>
5	Nakrętka łączna	3	PVC-U

<sup>\*)</sup> części zużywalne

<sup>1)</sup> PP, PVDF na zapytanie

Nr.	Nazwa	Ilość	Materiał
6	Pierścień zabezpieczający	1	PVC-U
7	Tuleja centrująca	1	PVC-U
8	Pierścień O-Ring <sup>*)</sup>	2	EPDM, FKM
9	Pierścień O-Ring <sup>*)</sup>	1	EPDM, FKM

## Separator zanieczyszczeń kątowy typ 51

### Wymiary i masy - przyłącze kołnierzowe

Wymiary w mm											Masa w kg / szt.
DN	d <sub>i</sub>	d <sub>ū</sub>	K	D	L <sub>f</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	H	b <sub>2</sub>	n x d <sub>2</sub>	PVC-U
15	15	48	65	95	206	16	30	81	12	4 x 14	0,5
20	20	60	75	105	254	21	38	95	14	4 x 14	1,0
25	25	70	85	115	280	27	46	110	14	4 x 14	1,5
40	40	96	110	150	336	40	65	147	16	4 x 18	2,5
50	51	106	125	165	361	51	75	167	16	4 x 18	4,0
80	78	152	160	200	477	78	110	192	18	8 x 18	8,5
100	100	210	180	220	608	100	146	256	18	8 x 18	20,5

### Wymiary i masy - śrubunek z króćcem zgrzewanym (zgrzewanie doczołowe lub elektrooporowe)

Wymiary w mm													Masa w kg / szt.
DN	d	d <sub>i</sub>	d <sub>ū</sub>	s <sup>3)</sup> SDR 17	s <sup>3)</sup> SDR 11	l <sub>SV</sub> <sup>2)</sup>	l <sub>S</sub> <sup>1)</sup>	L <sub>SV</sub> <sup>2)</sup>	L <sub>S</sub> <sup>1)</sup>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	H	PVC-U
15	20	15	48	-	1,9	64	30	301	219	16	30	81	0,3
20	25	20	60	-	2,3	61	25	319	247	21	38	95	0,6
25	32	25	70	-	2,9	61	25	344	272	27	46	110	0,8
40	50	40	96	3,0	4,6	69	22	402	330	40	65	147	2,0
50	65	51	106	3,8	5,8	78	20	493	351	51	75	167	2,5
80	90	78	152	5,4	8,2	101	40	617	499	78	110	192	7,0
100	110	100	210	6,6	10,0	115	38	772	610	100	146	256	18,5

1) z króćcem zgrzewanym (PE 100, PP-R, PVDF)

2) długie króćce zgrzewane (PE 100, PP-R) do zgrzewania elektrooporowego

3) króciec zgrzewany PVDF SDR 21/SDR 33 inne grubości ścianki

### Wymiary i masy - śrubunek z mufą klejoną / zgrzewaną

Wymiary w mm											Masa w kg / szt.	
DN	d <sub>i</sub>	d <sub>ū</sub>	Mufa klejona			Mufa zgrzewana			d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	H	PVC-U
			d <sub>m</sub>	l <sub>m</sub>	z	d <sub>m</sub>	l <sub>m</sub>	z				
15	15	48	20	16	128	19,5	14,5	128	16	30	81	0,3
20	20	60	25	19	161	24,5	16	161	21	38	95	0,6
25	25	70	32	22	184	31,5	18,1	184	27	46	110	0,8
40	40	96	50	31	240	49,45	23,5	240	40	65	147	2,0
50	51	106	63	38	262	62,5	27,4	262	51	75	167	2,5
80	78	152	90	51	359	89,2	35,5	359	78	110	192	7,0
100	100	210	110	61	485	109,1	41,5	485	110	146	256	18,5

### Wymiary i masy - śrubunek z mufą gwintowaną

Wymiary w mm										Masa w kg / szt.
DN	d <sub>i</sub>	d <sub>ū</sub>	Mufa gwintowana			d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	H		PVC-U
			d <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	L <sub>g</sub>					
15	15	48	R 1/2"	15	162	16	30	81		0,31
20	20	60	R 3/4"	17	200	21	38	95		0,62
25	25	70	R 1"	20	228	27	46	110		0,82
40	40	96	R 1 1/2"	25	295	40	65	147		2,09
50	51	106	R 2"	28	324	51	75	167		2,57

# Separator zanieczyszczeń kątowy typ 51

## Parametry przepływu<sup>1,2)</sup> $k_{VS}$ m<sup>3</sup>/h

DN	15	20	25	40	50	80	100
$k_{VS}$ [m <sup>3</sup> /h]	4,5	6,5	12	29	43	95	142

1) definicja wartości  $k_{VS}$ , patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne  
2) dla wielkości oczek 0,7 mm

## Maksymalna dopuszczalna prędkość przepływu<sup>3)</sup>

DN	15	20	25	40	50	80	100
v [m/s]	5,0	5,0	5,0	3,0	3,0	2,0	1,5

3) definicja patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne

## Dopuszczalne obciążenie podciśnieniem<sup>4)</sup> w bar

DN	15 - 100
PVC-U	1,0

4) obowiązuje tylko w zakresie podanych temperatur roboczych

## Hydrostatyczne ciśnienie rozrywające<sup>5)</sup> w bar przy 22 °C

DN	15	20	25	40	50	80	100
PVC-U	120	105	90	80	80	60	50

5) definicja patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne

## Dopuszczalne ciśnienia robocze<sup>6)</sup> $p_B$ w bar

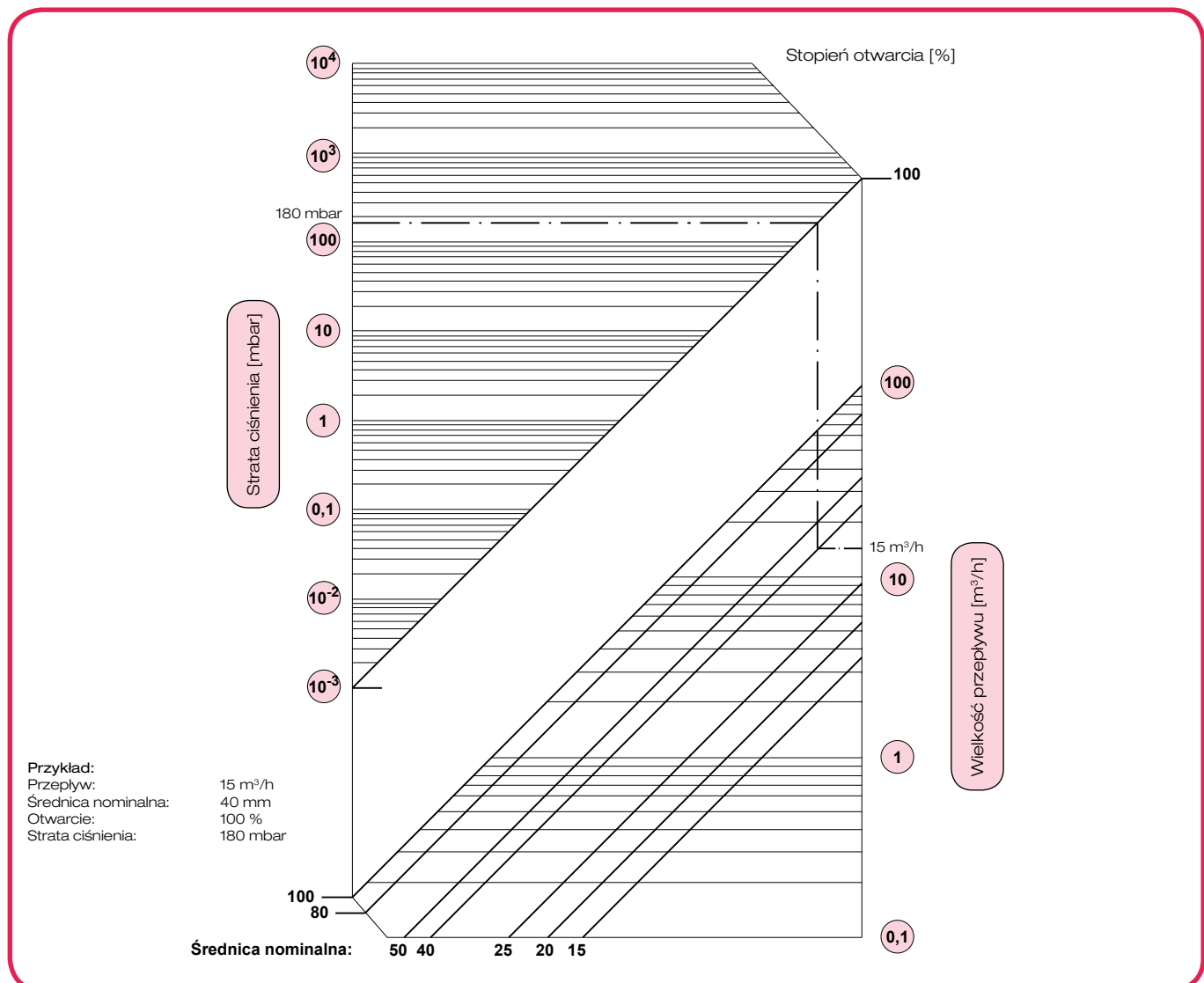
DN	$T_B$ w °C	15 - 50	80, 100
PVC-U	0 do 50	10	6

6) definicja patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne

## Swobodna powierzchnia filtracji w mm<sup>2</sup>

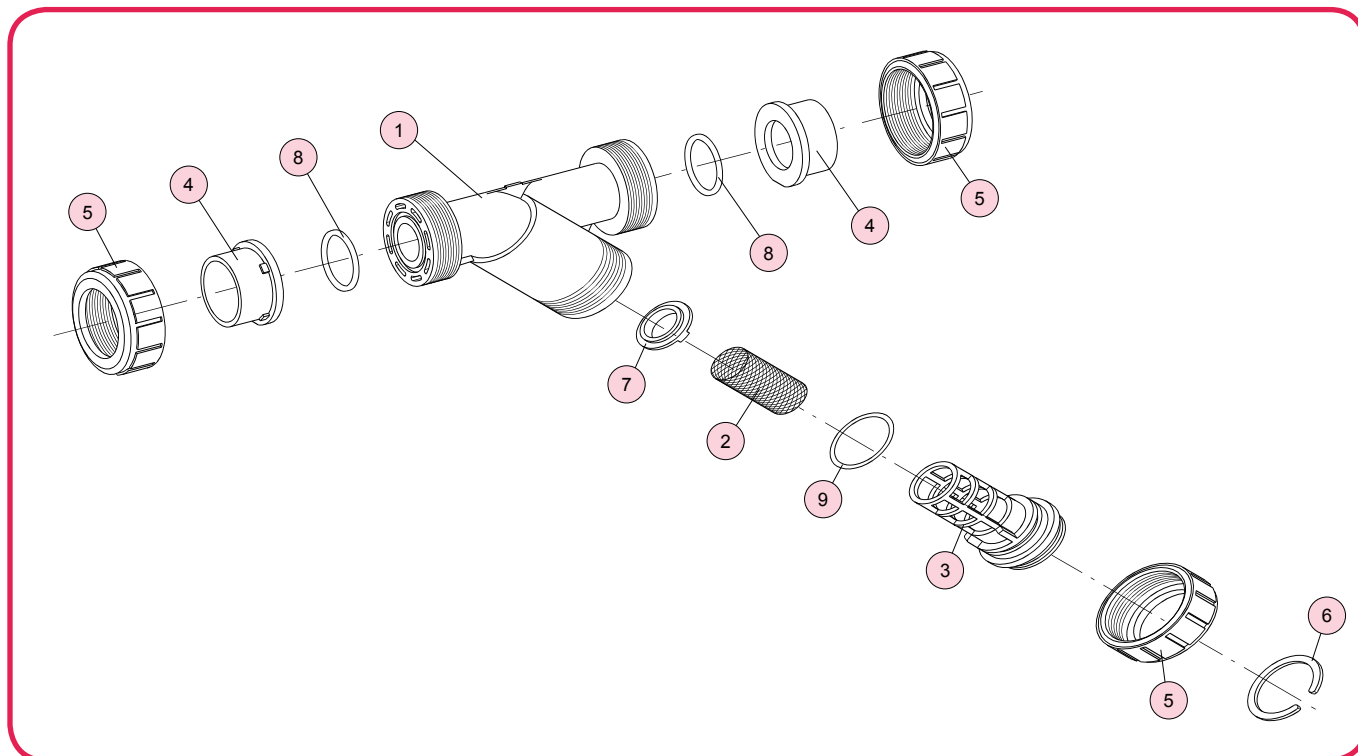
DN	15	20	25	40	50	80	100
20 oczek <sup>*)</sup>	270	460	600	1380	1990	3400	5420
30 oczek <sup>*)</sup>	240	400	520	1210	1750	2980	4740
40 oczek <sup>*)</sup>	120	150	250	330	760	1100	1870

\*) wielkości oczek: 20 oczek = 0,7 mm (standard)  
30 oczek = 0,5 mm  
40 oczek = 0,25 mm



# Separator zanieczyszczeń kątowy typ 51

## Instrukcja konserwacji i montażu



### Konserwacja

- Zależnie od danych warunków stosowania należy przeprowadzać regularnie w odpowiednich odstępach czasu konserwację/czyszczenie.

### Demontaż armatury

**Uwaga:** Nie wolno nigdy demontować armatury z instalacji pod ciśnieniem roboczym.

- Wskazówka: Nakrętki łączne 5 należy odkręcić lub dokręcić ręcznie lub za pomocą klucza taśmowego. Unikać stosowania siły.
- W celu wymontowania armatury odkręcić obydwie nakrętki łączne 5 i odłączyć obudowę 1 od rurociągu (należy przy tym uważać, aby nie zgubić obydwu pierścieni O-Ring 8).
- Odkręcić nakrętkę łączną 5 otworu konserwacyjnego i wyjąć ostrożnie z obudowy 1 zespół sita.
- Wyjąć tuleję centrującą 7 z kosza nośnego 3 i wyjąć wkładane sito 2.
- Odkręcić pierścień zabezpieczający 6 i wyjąć nakrętkę łączną 5.
- Pierścień O-Ring 9 wyjąć z rowka korpusu nośnego sita.

**Uwaga:** W celu ochrony pierścieni O-Ring przed uszkodzeniem podczas montażu, należy stosować odpowiednie narzędzia.

### Montaż armatury

- Montaż armatury odbywa się dokładnie w odwrotnej kolejności niż demontaż.
- Przed montażem należy skontrolować wszystkie części pod kątem uszkodzeń i ew należy je wymienić.
- Wszystkie części należy wyczyścić z zanieczyszczeń.
- Ewentualnie podczas montażu pierścienia O-Ring 9 należy zastosować odpowiedni środek poślizgowy (bezsilikonowy).

### Wskazówki do właściwego montażu

- Armaturę należy zamontować w rurociągu bez naprężeń (równoległość płaszczyzn, osiowość, długość zabudowy).
- Kierunek przepływu/montażu separatora zanieczyszczeń jest oznakowany strzałką na obudowie.
- Kołnierz przyłączeniowy: Należy dociągnąć równomiernie śruby łączące na krzyż (przestrzegać momentów dociągających śrub). W przypadku kołnierzy z tworzyw sztucznych należy zasadniczo przewidzieć podkładki typu U dla śrub i nakrętek.
- Mufa klejona i zgrzewana, króciec klejony i zgrzewany: W przypadku klejenia lub zgrzewania należy przestrzegać wytycznych branżowych (np. DVS).