

Zawór regulacyjny typ 640 z napędem elektrycznym



Materiał obudowy	PVC-U	PP	
Materiał gniazda i grzybka stożkowego	PVC-U	PP	
Materiał wrzeciona	• 1.4571 (SUS 316 Ti)	• Hastelloy C4	• dalsze materiały na zapytanie
Materiał uszczelnienia	• EPDM	• FKM	• FEP
Temperatura robocza	0 °C do 60 °C ¹⁾		-20 °C do 80 °C ¹⁾
Wielkości nominalne	DN 15 do DN 100 ²⁾		
Połączenie z rurociągiem	Kolnierz z wymiarami przyłączeniowymi zgodnie z DIN EN 1092-1 (zast. DIN 2501) – PN 10 ³⁾		
Długość zabudowy	Norma zakładowa		
Napęd	Elektryczny napęd 230 V, 50 Hz / 115 V, 50 Hz / 24 V, DC funkcja automatycznego uruchomienia, seryjny interfejs, IP 65 sygnał wejściowy 4-20 mA, sygnał wyjściowy 4-20 mA (technika 2- lub 3-przewodowa) Funkcja regulacji położenia, wyłączenie w pozycji krańcowej, wewnętrzny monitoring awarii, funkcja diagnostyki		
Akcesoria / Opcje	Interfejs do magistrali komunikacyjnej, sterowanie lokalne		

1) maksymalna temperatura otoczenia: 60 °C

2) DN 32 tylko z PVC-U

3) możliwa dostawa zgodnie ze standardami ANSI

Przykładowy tekst oferty przetargowej:

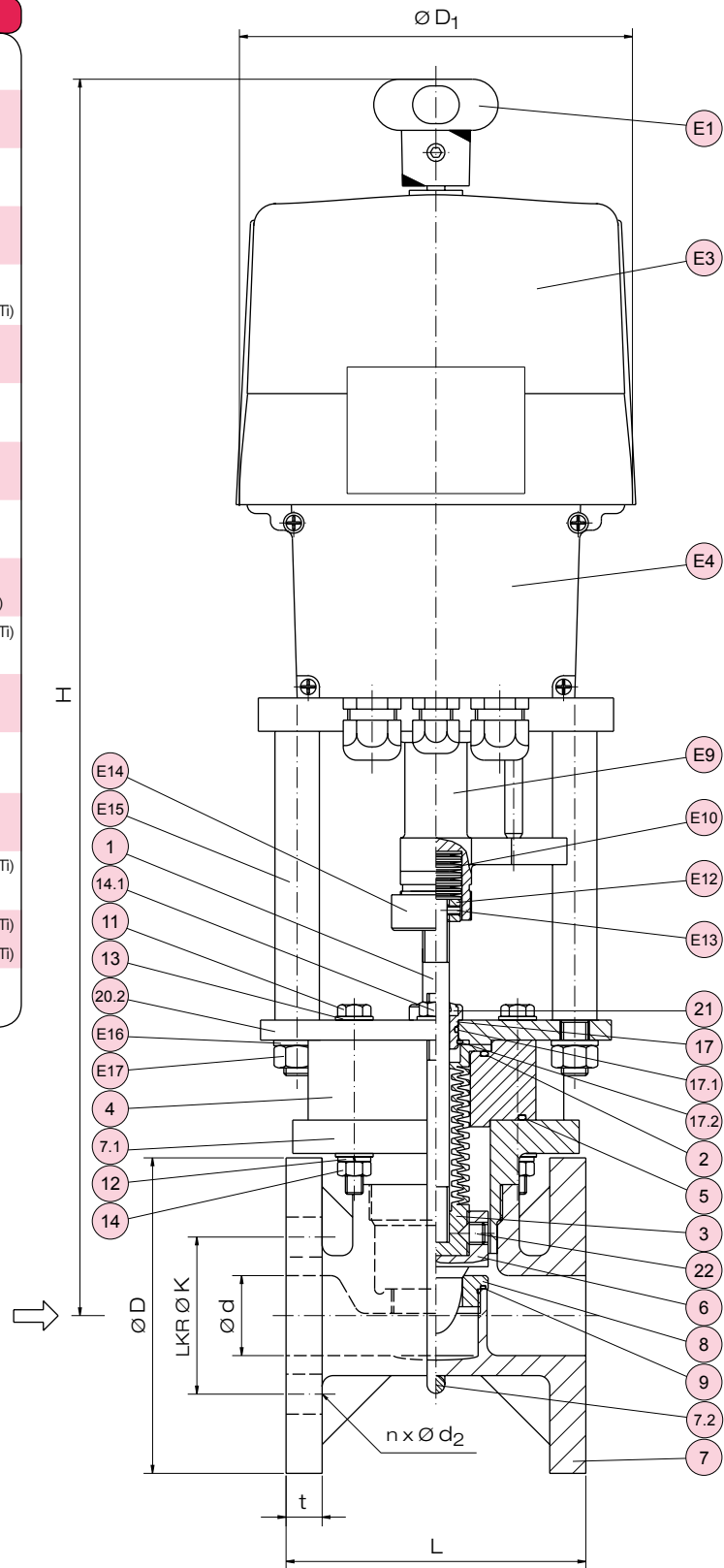
Zawór regulacyjny z tworzywa sztucznego EXNER typ 640, DN 25, PN 6, PP / FKM, długość zabudowy zgodnie z normą zakładową, grzybek stożkowy i gniazdo z PP wymienne, mieszek sprężysty z PTFE, przyłącze kolnierzowe zgodnie z DIN EN 1092-1 - PN 10, z napędem elektrycznym 230 V, 50Hz, IP 65, sygnał wejściowy 4-20 mA, sygnał wyjściowy 4-20 mA, technika 2-przewodowa, interfejs, funkcja automatycznego uruchomienia, liniowa charakterystyka przepływu, wartość K_{VS} 5.2

Dokument: FRANK_DB_L8_Regelventil Typ 640 elektr._04-2012_PL

Zawór regulacyjny typ 640 z napędem elektrycznym

Nr	Nazwa	Ilość	Materiał
1	Wrzeciono zaworu	1	1.4571, Titan, Hastelloy C4
2	Pierścień O-Ring ^{*)}	1	EPDM, FKM, FEP
3	Mieszek sprężysty	1	PTFE
4	Obudowa mieszka	1	PVC-U / PP
5	Pierścień O-Ring ^{*)}	1	EPDM, FKM, FEP
6	Regulacyjny grzybek stożkowy ^{*)}	1	PVC-U / PP
7	Korpus zaworu	1	PVC-U / PP
7.1	Kolnierz wklejany/zgrzewany	1	PVC-U / PP
7.2	Strzemiączko	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
8	Gniazdo zaworu ^{*)}	1	PVC-U / PP
9	Pierścień O-Ring ^{*)}	1	EPDM, FKM, FEP
11	Śruba sześciokątna	4	A4 - 1.4401 (SUS 316)
12	Pierścień sprężysty	4	A4 - 1.4401 (SUS 316)
13	Podkładka U	10	A4 - 1.4401 (SUS 316)
14	Nakrętka sześciokątna	4	A4 - 1.4401 (SUS 316)
14.1	Nakrętka zabezpieczająca	2	A4 - 1.4401 (SUS 316)
17	Gniazdo prowadnicy	1	PVC-C
17.1	Pierścień O-Ring ^{*)}	1	EPDM, FKM
17.2	Pierścień zabezpieczający	1	A2 - 1.4301 (SUS 304)
20.2	Kolnierz montażowy	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
21	Pierścień zbierakowy ^{*)}	1	FKM
22	Trzpień gwintowany ¹⁾	1	PVDF
E1	Gałka pokręta	1	PA
E3	Pokrywa	1	PC
E4	Skrzynka zacisków	1	PC
E9	Nakrętka wrzeciona	1	POM-C
E10	Kolumna sprężyn talerzowych	1	1.4310 (SUS 301)
E12	Łącznik	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
E13	Trzpień gwintowany	1	A4 - 1.4401 (SUS 316)
E14	Nakrętka złączna	1	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
E15	Kolumna montażowa	2	A5 - 1.4571 (SUS 316 Ti)
E16	Podkładka U	2	A4 - 1.4401 (SUS 316)
E17	Nakrętka sześciokątna	2	A4 - 1.4401 (SUS 316)

^{*)} części zużywalne
¹⁾ od DN 32



Korpus zaworu PVC-U, DN 32
Napęd PSL 202

Zawór regulacyjny typ 640 z napędem elektrycznym

Wymiary wg DIN

Wymiary w mm										Napęd
DN	d	D ₁	K	D	L	H	t	skok	n x d ₂	Typ ¹⁾
15	18	177	65	95	85	548	12	15	4 x 14	PSL 202
20	24	177	75	105	95	550	14	15	4 x 14	PSL 202
25	28	177	85	115	110	551	14	25	4 x 14	PSL 202
32	37	177	100	140	135	557	16	25	4 x 18	PSL 202
40	41	177	110	150	190	554	16	25	4 x 18	PSL 202
50	52	177	125	165	200	554	16	25	4 x 18	PSL 202
65	67	177	145	185	220	620	18	40	4 x 18	PSL 204
80	78	177	160	200	240	619	18	40	8 x 18	PSL 204
100	100	177	180	220	290	628	18	40	8 x 18	PSL 204

1) napięcie: 230 V, 50 Hz / 115 V, 50 Hz / 24 V, DC

Wymiary wg ANSI

Wymiary w mm										Napęd
DN	d	D ₁	K	D	L	H	t	skok	n x d ₂	Typ ²⁾
1/2"	18	177	60	95	85	548	12	15	4 x 16	PSL 202
3/4"	24	177	70	105	95	550	14	15	4 x 16	PSL 202
1"	28	177	79	115	110	551	14	25	4 x 16	PSL 202
1 1/4"	37	177	89	140	135	557	16	25	4 x 16	PSL 202
1 1/2"	41	177	98	150	190	554	16	25	4 x 16	PSL 202
2"	52	177	121	165	200	554	16	25	4 x 19	PSL 202
2 1/2"	67	177	140	185	220	620	18	40	4 x 19	PSL 204
3"	78	177	152	200	240	619	18	40	4 x 19	PSL 204
4"	100	177	191	220	290	628	18	40	8 x 19	PSL 204

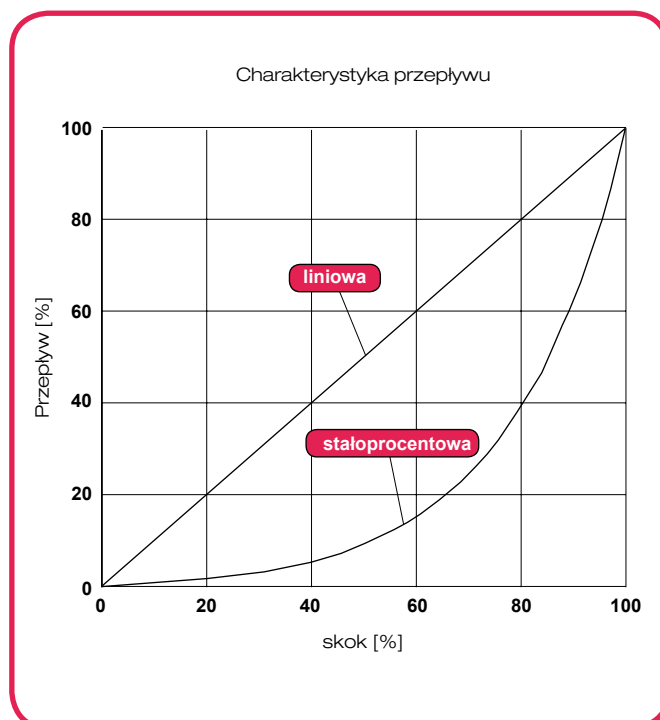
2) napięcie: 230 V, 50 Hz / 115 V, 50 Hz / 24 V, DC

Parametry przepływu³⁾ k_{VS} w m³/h PVC-U / PP⁴⁾

k _{VS} / c _V	DN								
	15	20	25	32	40	50	65	80	100
0,1 / 0,11	•	•	•						
0,2 / 0,23	•	•	•						
0,4 / 0,46	•	•	•						
0,6 / 0,70	•	•	•						
1,0 / 1,20	•	•	•	•					
1,5 / 1,75	•	•	•	•					
2,2 / 2,60	•	•	•	•					
3,5 / 4,00		•	•	•					
5,2 / 6,10		•	•	•	•				
8,0 / 9,50				•	•	•			
9,0 / 10,50				•	•	•	•		
14,0 / 16,00					•	•	•	•	
22,0 / 25,00						•	•	•	•
34,0 / 40,00							•	•	•
40,0 / 46,00								•	•
55,0 / 64,00									•
70,0 / 81,00									•
80,0 / 93,00									•

3) definicja wartości k_{VS} patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne

4) DN 32 tylko z PVC-U

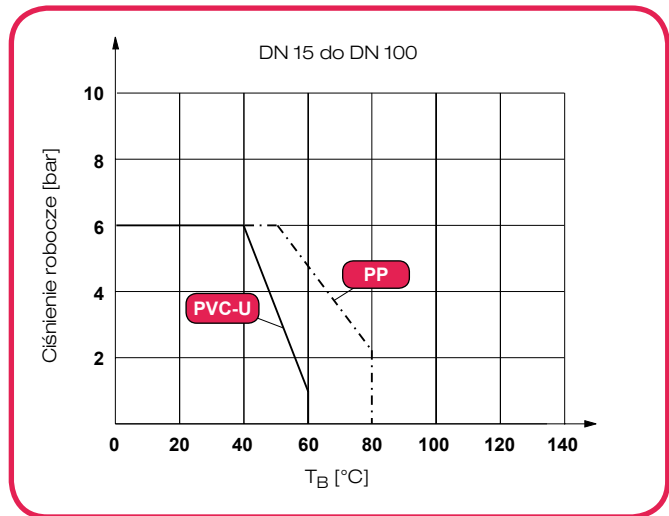


Zawór regulacyjny typ 640 z napędem elektrycznym

Dopuszczalne ciśnienia robocze¹⁾ p_B w bar

Materia obudowy	T_B w °C	DN 15 - 100
PVC-U	0 do 40	6
	60	1
PP	0 do 50	6
	80	2,2

¹⁾ definicja patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne



Demontaż i montaż

Uwagi ogólne: Na korpusie zaworu i napędzie znajdują się tabliczki znamionowe, które zawierają dane dla tego zaworu specjalnie dobrane do danych warunków eksploatacji. W razie zmiany warunków eksploatacji musi zostać sprawdzona przydatność tych materiałów.

Aby zapobiec uszkodzeniom gniazda i grzybka stożkowego zaleca się umieszczenie separatora zanieczyszczeń przed każdym zaworem

Demontaż armatury

Uwaga: Nie wolno nigdy demontować armatury z instalacji pod ciśnieniem roboczym. Podczas demontażu należy zapewnić prawidłowe umieszczenie wszystkich części ponownie w ich starym położeniu.

- Wymontować z rurociągu poprzez odkręcenie i wyjęcie śrub kołnierza.
- Odkręcić nakrętkę złączną E14 za pomocą klucza specjalnego.
- Odkręcić trzpień gwintowany E14 od łącznika E12.
- Nakrętki sześciokątne E17 poluzować i odłączyć napęd.
- Poluzować nakrętki 14 i wyjąć śruby sześciokątne 11 z kołnierza montażowego 20.2.
- Odłączyć obudowę mieszka 4 od korpusu zaworu 7.
- DN 32-100: poluzować trzpień gwintowany 22 w regulacyjnym grzybku stożkowym 6.
- Wszystkie DN: odłączyć regulacyjny grzybek stożkowy 6 odkręcając ręcznie przeciwnie do kierunku wskazówek zegara od mieszka sprężystego 3.
- Wykręcić wrzeciono zaworu 1 z mieszka sprężystego 3.
- Odłączyć pierścień zabezpieczający 17.2 od gniazda przewodnicy 17.
- Gniazdo przewodnicy 17 wypchnąć z kołnierza montażowego 20.2.
- Gniazdo zaworu 8 wykręcić z korpusu zaworu 7 przeciwnie do kierunku wskazówek zegara.

Montaż armatury

- W odwrotnej kolejności niż demontaż.
- Przed uruchomieniem należy od nowa wyregulować zawór i regulator położenia zależnie od typu należy od nowa wyjustować lub uruchomić.

przed montażem

- Sprawdzić części pod kątem uszkodzeń i ew. wymienić.
- Wszystkie części należy wyczyścić z zanieczyszczeń.
- Przełukać rurociąg, skontrolować wszystkie śruby zaworu i ew. ostrożnie je dociągnąć.

Wskazówki do właściwego montażu

- Armaturę należy zamontować w rurociągu bez naprężeń (równoległość płaszczyzn, osiowość, długość zabudowy).
- Należy przestrzegać kierunku przepływu (strzałka na obudowie).
- Należy dociągnąć równomiernie śruby łączące na krzyż (przestrzegać momentów dociągających śrub). W przypadku kołnierzy z tworzyw sztucznych należy zasadniczo przewidzieć podkładki typu U dla śrub i nakrętek.
- Zaleca się stosowanie profilowanych uszczelnień kołnierzowych.

Przyłącza do napędów elektrycznych

- Należy przestrzegać ostrzeżeń i informacji z instrukcji obsługi.

Ważne:

- Po uruchomieniu należy skontrolować wszystkie śruby zaworu i ew. należy je dociągnąć.