

Przepustnica typ 56 i typ 75



Materiał obudowy	PP	PP / PVDF ¹⁾
Uszczelnienia (do wyboru)	• EPDM • CSM	• FKM • FKM-F
Dopuszczalna temperatura robocza ³⁾	-20 °C do 80 °C ²⁾	-20 °C do 120 °C ²⁾
Wielkości nominalne	• typ 56: DN 400	• typ 75: DN 450 do DN 600 (z PDCPD do DN 1500)
Połączenie z rurociągiem	Armatura międzykołnierzowa z wymiarami przyłączeniowymi zgodnie z DIN EN 1092-1 (zast. DIN 2501) - PN 10 ⁴⁾	
Długość zabudowy	Norma zakładowa	
Napęd	bezstopniowa przekładnia z kołem ręcznym, alternatywnie napęd pneumatyczny lub elektryczny	
Akcesoria	Przełącznik krańcowy, przedłużenie wału	

1) obudowa (bez kontaktu z medium) PP, dysk z PVDF

3) zaprojektowano na okres eksploatacji 10 lat przy neutralnym medium (woda)

4) możliwa także dostawa zgodnie ze standardami ANSI

2) temperatury stosowania materiałów uszczelnień:

EPDM: -20 do 90 °C

CSM: -20 do 80 °C

FKM / FKM-F: -5 do 120 °C

Przykładowy tekst oferty przetargowej:

Przepustnica typ 56, DN 400, PN 10, PP / EPDM, armatura międzykołnierzowa z wymiarami przyłączeniowymi zgodnie z DIN EN 1092-1 - PN 10 z przekładnią z kołem ręcznym i optycznym wskaźnikiem położenia

Dokument: FRANK_DB_L2_Absperrklappe Typ 56 und Typ 75_04-2012_PL

04/2012

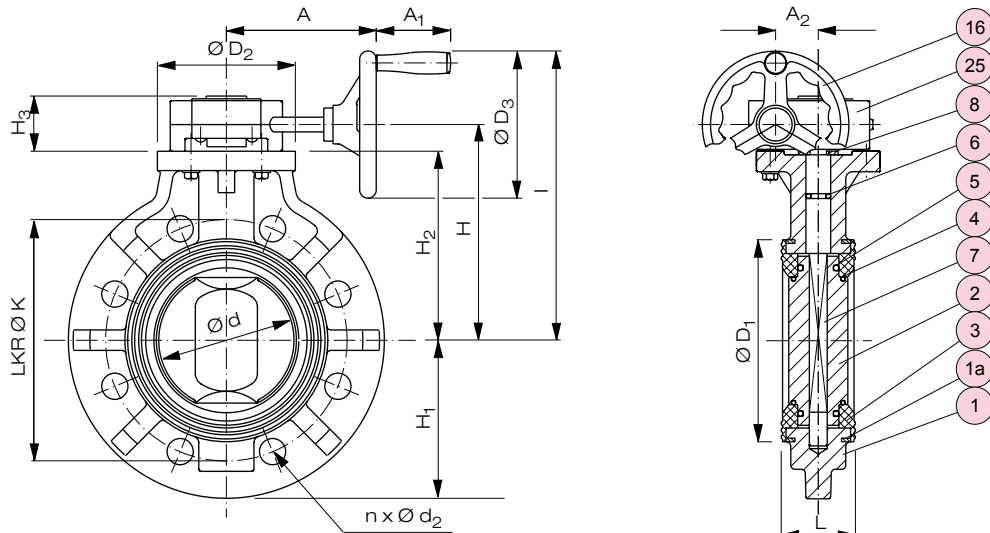
Firma nie ponosi odpowiedzialności
 za wszelkie błędy i zmiany w druku

Armatura z tworzyw sztucznych

L2 – 13

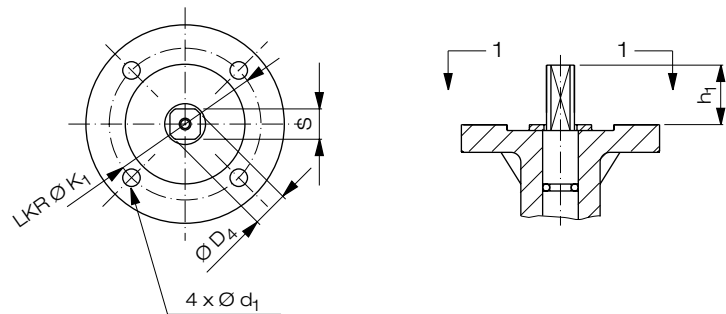
Przepustnica typ 56 i typ 75

DN 400 do DN 600



Kołnierz głowicy

Przekrój 1 - 1:



Wymiary kołnierza głowicy w [mm] do zamocowania i instalacji napędu (DIN EN ISO 5211)

DN	Typ	K ₁	h ₁	d ₁	D ₄	S
400	F14	140	45	18	34	27
450 ¹⁾		295	70 + 20	18	50	-
500 ¹⁾		295	70 + 20	18	50	-
600 ¹⁾		295	70 + 20	18	50	-

¹⁾ wał z wpustem pasowym (b = 14mm)

Przepustnica typ 56 i typ 75

Nr.	Nazwa	Ilość	Materiał
1	Obudowa	1	PP, PP (Dysk z PVDF)
1a	Pierścień wzmacniający	2	1.0040 (SS 400) ¹⁾
2	Dysk	1	PP, PVDF
3	Uszczelnienie [*])	1	EPDM, CSM, FKM, FKM-F
4	Pierścień O-Ring (A) ²⁾	2	EPDM, CSM, FKM, FKM-F
5	Pierścień O-Ring (B)	2	EPDM, CSM, FKM, FKM-F

^{*}) części zużywalne ¹⁾ z powłoką epoksydową, przy PP DN 400
²⁾ DN 400 ³⁾ inne materiały na zamówienie

Nr.	Nazwa	Ilość	Materiał
6	Pierścień O-Ring (C)	1	EPDM, CSM, FKM, FKM-F
7	Wał	1	1.4024 (SUS 403) ³⁾
8	Zabezpieczenie wału	1	A2 - 1.4301 (SUS 304)
16	Koło ręczne	1	PP
25	Obudowa przekładni	1	Stop aluminiowy EN-JL 1040 (FC 250), z powłoką epoksydową

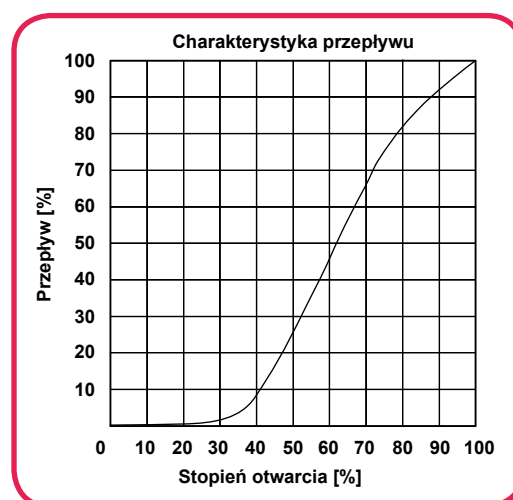
Wymiary i masy

Wymiary w mm														Masa w kg / szt. ⁵⁾						
DN	d	K	D ₁	D ₂	L	H ₁	H ₂	n x d ₂	Dźwignia ręczna			Przekładnia z kołem ręcznym				PP	PVDF			
									A	H	H ₃	A	A ₁	A ₂	I			H	H ₃	D ₃
400	406	515	470	280	169	300	344	16 x 26	-	-	-	212	95	76	498	373	69	250	36,0	46,0
450	452	565	525	340	179	315	370	20 x 26	-	-	-	319	110	85	650	445	158	410	63,5	103,0
500	502	620	575	340	190	350	400	20 x 26	-	-	-	319	110	85	680	475	158	410	77,0	124,0
600	603	725	686	340	209	424	465	20 x 30	-	-	-	319	110	85	745	540	158	410	114,0	157,0

Parametry przepływu⁴⁾ k_{VS} w m³/h

DN	Ustawienie dysku			
	25 %	50 %	75 %	100 %
400	143	1960	5346	7128
450	186	2560	6981	9308
500	240	3305	9013	12017
600	316	4348	11859	15812

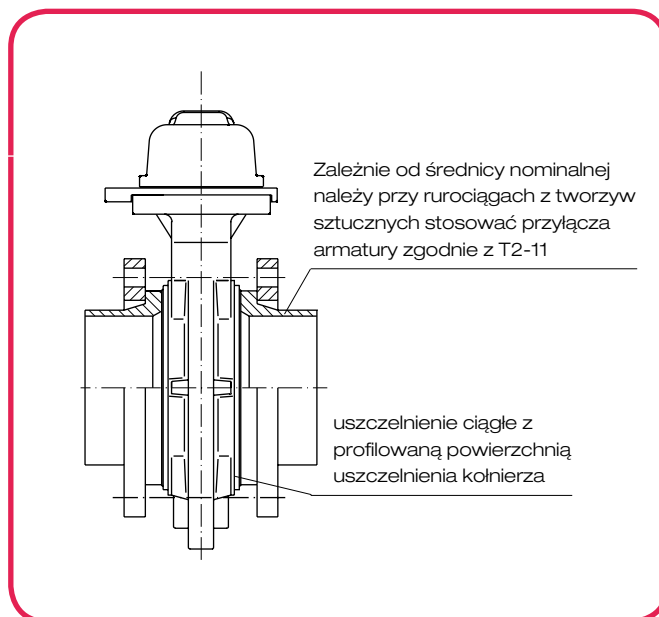
⁴⁾ definicja wartości k_{VS}, patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne



Przepustnica typ 56 i typ 75

Moment dociągający A_z w Nm dla śrub kołnierza

DN	A_z
400, 450	80
500, 600	100



Dopuszczalne ciśnienia robocze¹⁾ p_B w bar

Materiał obudowy	T_B w °C	DN		
		400	450	500, 600
PP	-20 do 60	6	5	3,5
	80	3	3	2
PVDF	-20 do 60	6	5	3,5
	80	2	2	1,5
	100 do 120	1	1	1

¹⁾ definicja patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne

Momenty napędowe²⁾ Nm do przestawienia dysku

DN			
400	450	500	600
910	3)	3)	3)

²⁾ wszystkie momenty napędowe odnoszą się do maksymalnie dopuszczalnej różnicy ciśnień

³⁾ na zapytanie

Hydrostatyczne ciśnienie rozrywające⁴⁾ w bar

DN			
400	450	500	600
44	29	25	25

⁴⁾ podane wartości obowiązują w zakresie dopuszczalnych temperatur roboczych, wartości dla PP

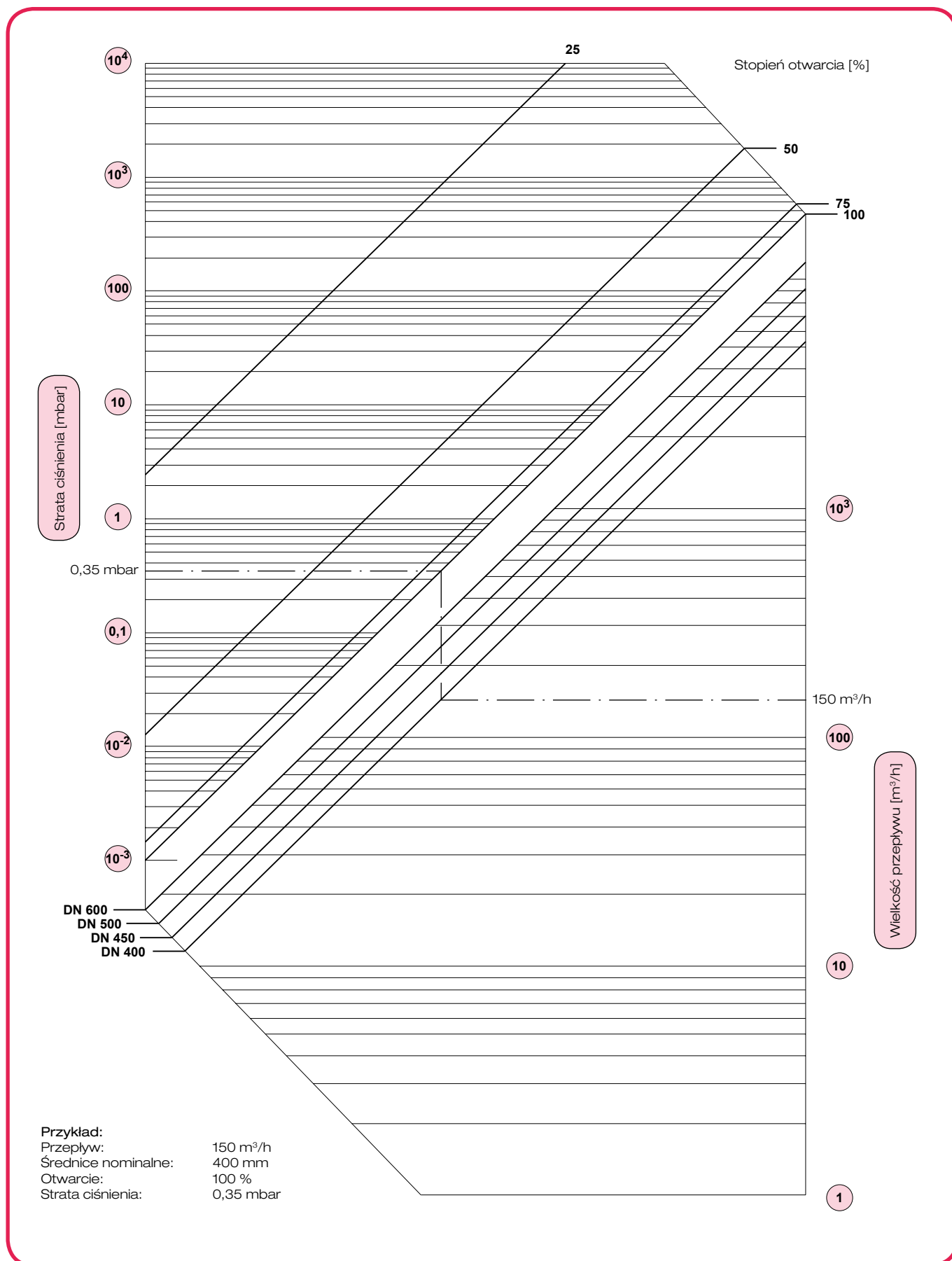
Dopuszczalne obciążenie podciśnieniem⁵⁾ w bar

DN			
400	450	500	600
0,85	0,78	0,78	0,78

⁵⁾ podane wartości obowiązują w zakresie dopuszczalnych temperatur roboczych, wartości dla PP

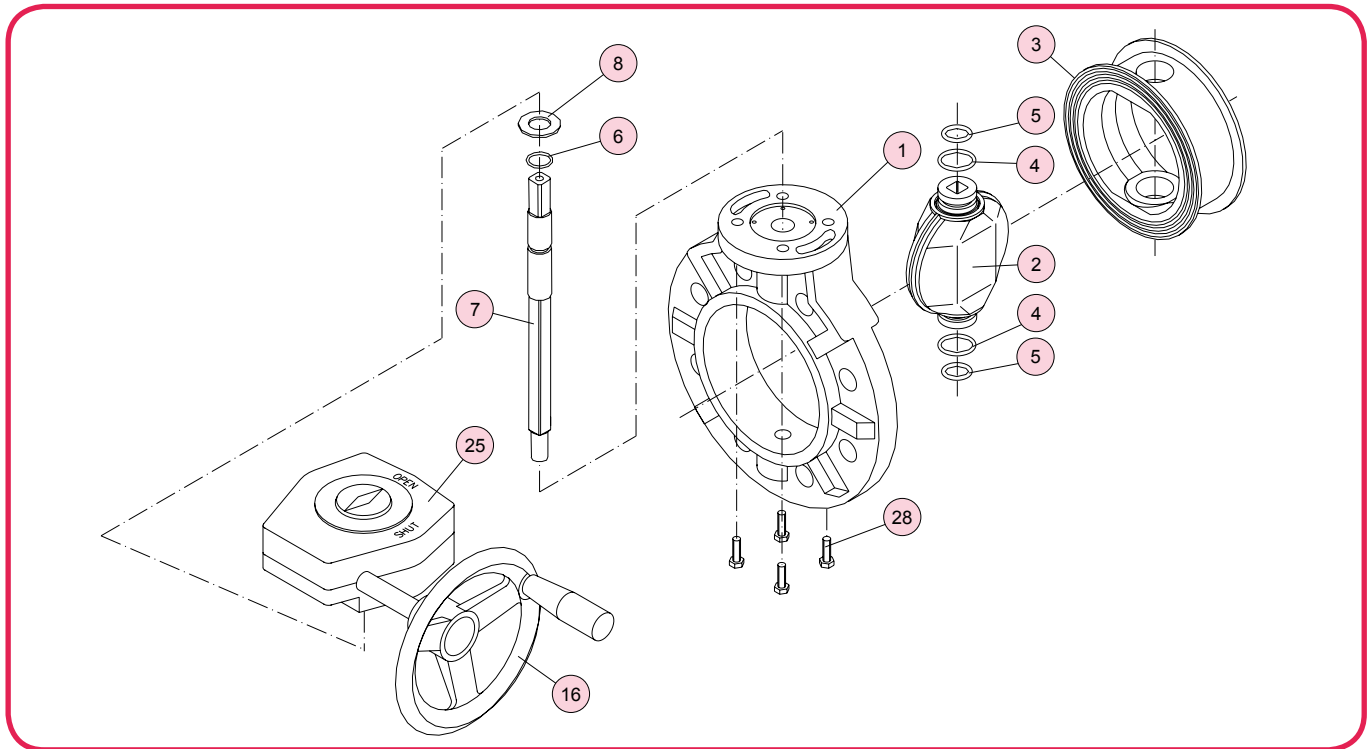
Przepustnica typ 56 i typ 75

Wykres strat ciśnienia



Przepustnica typ 56 i typ 75

Instrukcja konserwacji i montażu



Wykonanie z przekładnią ręczną

Demontaż armatury

Uwaga: Nie wolno nigdy demontować armatury z instalacji pod ciśnieniem roboczym.

- Ustawić armaturę w położeniu „Otwarta”.
- Śruby 28 odkręcić i zdjąć przekładnię 25.
- Wał 7 wyciągnąć z obudowy 1.
- Dysk 2 i uszczelnienie 3 razem wypchnąć z obudowy 1. W tym celu wsunąć prostopadle do osi obrotu dźwignię montażową pomiędzy obudowę i uszczelnienie. Za pomocą tej dźwigni przepchnąć element uszczelniający i dysk przez obudowę.
- Dysk obrócić prostopadle do wykładziny. Przez ściskanie z boku uszczelnienia dysk 2 daje się łatwo wyjąć z uszczelnienia.
- Pierścienie O-Ring 4 i 5 wyjąć z rowków za pomocą odpowiednich narzędzi montażowych.

Montaż armatury

- Montaż armatury odbywa się dokładnie w odwrotnej kolejności niż demontaż.
- Przed montażem należy skontrolować wszystkie części pod kątem uszkodzeń.
- Wszystkie części należy wyczyścić z zanieczyszczeń.

- Pierścienie O-Ring należy ew. natłuścić neutralnym smarem bezsilikonowym.
- Przed zamontowaniem skompletowanego uszczelnienia należy bezwzględnie zapewnić, żeby pierścienie O-Ring znajdowały się pomiędzy dyskiem i uszczelnieniem w odpowiednim rowku.
- Przy montażu uszczelnienia i dysku w obudowie dysk powinien znajdować się w położeniu otwartym w połowie.
- Podczas montażu wału należy zwracać uwagę na to, żeby oznakowanie na górze wału było zgodne z ustawieniem dysku.
- Po przeprowadzeniu montażu należy przeprowadzić próbę szczelności zgodnie z DIN EN 12266-1.

Wskazówki do właściwego montażu

- Przepustnica posiada uszczelnienie ciągłe. Nie są wymagane dodatkowe uszczelki kołnierza.
- Armaturę należy zamontować w rurociągu bez naprężeń.
- W przypadku mediów z materiałami stałymi i osadami zaleca się montaż z poziomą osią obrotu dysku, z otwieraniem przy dnie w kierunku przepływu.
- Zależnie od średnicy nominalnej należy przy rurociągach z tworzyw sztucznych stosować przyłącza armatury zgodnie z T2-11.