


## Monoblokowy zawór kulowy typ 27 i typ 27 A



Material obudowy	PPH	PE 100	PPG	PVDF	ECTFE
Uszczelka kuli	PTFE				
Pozostałe uszczelnienia	EPDM		• FKM	• FEP	
dopuszczalna temperatura robocza	-10 °C do 80 °C <sup>1)</sup>	-30 °C do 60 °C <sup>1)</sup>	-10 °C do 100 °C <sup>1)</sup>	-30 °C do 120 °C <sup>1)</sup>	
Wielkości nominalne	Typ 27 = DN 15 do DN 50 (Typ 27 A = DN 65 do DN 150)				
Połączenie z rurociągiem	• Kołnierz z wymiarami przyłączeniowymi zgodnie z DIN EN 1092-1 (zast.DIN 2501) - PN 10		• Kołnierz z wymiarami przyłączeniowymi zgodnie z ANSI 150 lbs		
Długość zabudowy	• Kołnierz DIN EN 558 - 1 Seria FTF 1 (DIN 3202 - Seria F 1) • Kołnierz ANSI Class 150				
Napęd	Dźwignia ręczna z blokadą, alternatywnie napęd pneumatyczny lub elektryczny				
Akcesoria	Wyłączniki krańcowe, zawory elektro-magnetyczne, przedłużenie wału				
Atest ATEX	Dostępny także zgodnie z Dyrektywą ATEX  2014/34/EU				

<sup>1)</sup> Temperatury stosowania materiałów elementów uszczelniających: EPDM: -20 do 90 °C  
 FKM / FEP: -30 do 120 °C

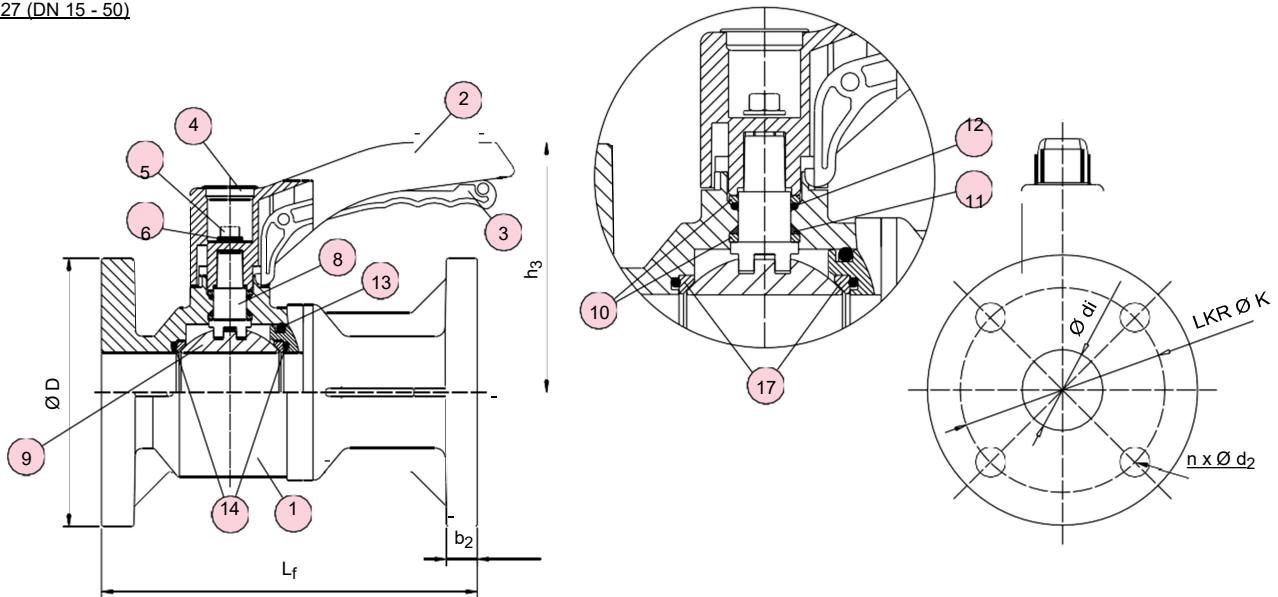
### Przykład tekstu przetargowego:

Monoblokowy zawór kulowy Typ 27, DN 50, PN 10, PPH / EPDM, przyłącze kołnierzowe zgodnie z DIN EN 1092-1 PN 10, długość zabudowy zgodnie z DIN EN 558-1 Seria FTF 1, dźwignia ręczna z blokadą i optyczny wskaźnik położenia

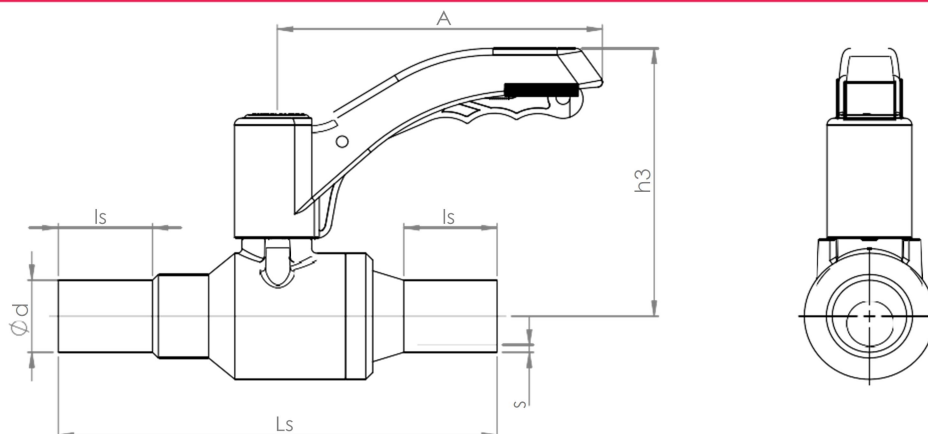
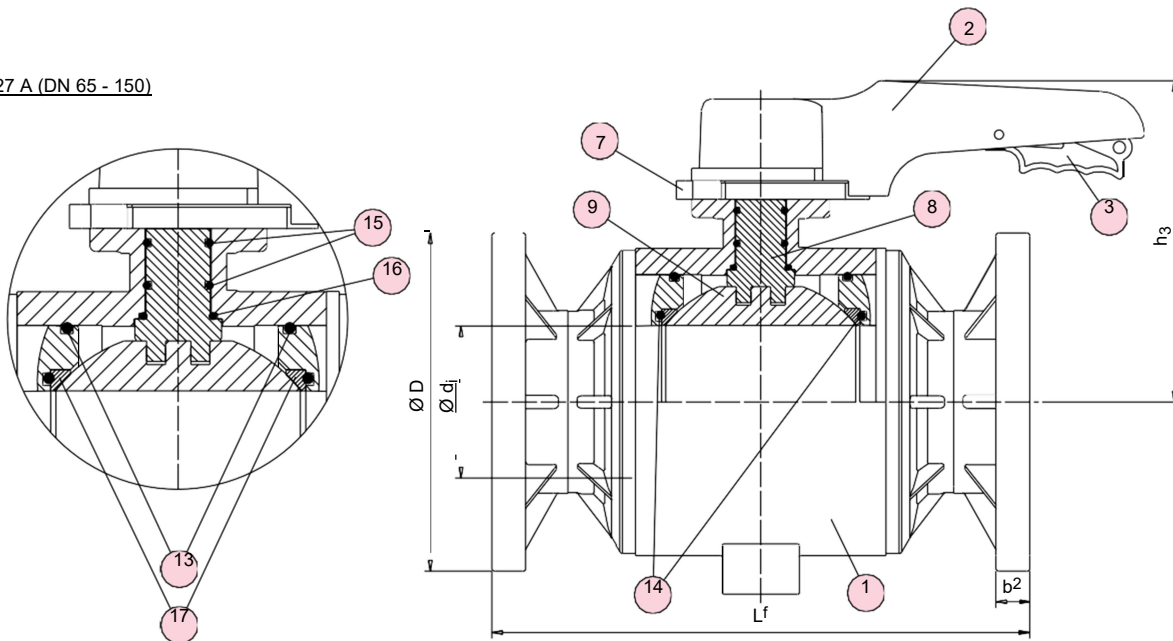
**Dokument:** FRANK\_DB\_L4\_Monoblock Kugelhahn Typen 27 + 27 A\_03-2021\_PL

## Monoblokowy zawór kulowy Typ 27 i Typ 27 A

Typ 27 (DN 15 - 50)



Typ 27 A (DN 65 - 150)



## Monoblokowy zawór kulowy Typ 27 i Typ 27 A

Nr	Nazwa	Ilość	Materiał
1	Obudowa	1	PPH, PE 100, PPG, PVDF, ECTFE
2	Dźwignia ręczna	1	PP
3	Blokada dźwigni	1	PPG
4	Nakładka	1	PELD
5	Nakrętka sześciokątna	1	A4 - 1.4404 (SUS 316 L)
6	Podkładka	1	A4 - 1.4404 (SUS 316 L)
7	Płytki ustalająca	1	PPG
8	Wał	1	PPH, PE 100, PPG, PVDF, ECTFE
9	Kula	1	PPH, PE 100, PPG, PVDF, ECTFE

Nr	Nazwa	Ilość	Materiał
10	Uszczelka płaska	2	PTFE
11	Uszczelka	1	PTFE
12	Pierścień O-Ring (A)	1	EPDM, FKM, FEP
13	Pierścień O-Ring (B)	1/2	EPDM, FKM
14	Pierścień O-Ring (C)	2	EPDM, FKM, FEP
15	Pierścień O-Ring (D) DN 65 - 100	2	EPDM, FKM
16	Pierścień O-Ring (E) DN 65 - 100	1	EPDM, FKM, FEP
17	Uszczelka kuli	2	PTFE

### Wymiary i masy - przyłącze kołnierzowe zgodnie z DIN

DN	Wymiary w mm								Masa w kg / szt.			
	$d_j$	K	D	$L_f$	$h_3$	A	$b_2$	$n \times d_2$	PPH	PPG	PVDF	ECTFE
15	15	65	95	130	115	140	13	4 x 14	0,35	0,42	0,61	0,59
20	20	75	105	150	115	140	14	4 x 14	0,41	0,49	0,70	0,67
25	25	85	117	160	125	140	15	4 x 14	0,52	0,63	0,92	0,88
32	31	100	140	180	145	175	17	4 x 18	0,98	1,17	1,71	1,64
40	40	110	150	200	145	175	17,5	4 x 18	1,10	1,31	1,94	1,86
50	51	125	165	230	155	175	18	4 x 18	1,50	1,80	2,72	2,61
65	65	145	185	290	205	250	20	4 x 18	3,21	3,86	5,81	5,58
80	80	160	200	310	205	250	20	8 x 18	3,38	4,06	6,12	5,88
100	100	180	225	350	215	250	21	8 x 18	3,55	4,26	6,43	6,17
125	125	210	250	400	221,5	320	26	8 x 18	14,0	-	-	-
150	150	240	280	480	221,5	320	27,5	8 x 22	15,0	-	-	-

### Wymiary i masy - przyłącze kołnierzowe zgodnie z ANSI

DN	Wymiary w mm								Masa w kg / szt.			
	$d_j$	K	D	$L_f$	$h_3$	A	$b_2$	$n \times d_2$	PPH	PPG	PVDF	ECTFE
1/2"	15	60	95	108	115	140	13	4 x 16	0,33	0,40	0,57	0,55
3/4"	20	70	105	117	115	140	14	4 x 16	0,40	0,48	0,66	0,63
1"	25	79,5	117	127	125	140	15	4 x 16	0,50	0,61	0,87	0,84
1 1/4"	31	89	140	140	145	175	17	4 x 16	0,95	1,13	1,65	1,59
1 1/2"	40	98,4	150	165	145	175	17,5	4 x 16	1,06	1,27	1,86	1,79
2"	51	120,6	165	178	155	175	18	4 x 19	1,45	1,74	2,60	2,50
2 1/2"	65	140	185	190	205	250	20	4 x 19	3,11	3,73	5,62	5,40
3"	80	152	200	203	205	250	20	4 x 19	3,27	3,93	5,92	5,68
4"	80	190	225	229	215	250	21	8 x 19	3,43	4,12	6,21	5,96
5"	125	215,9	254	400	221,5	320	26	8 x 22	14,0	-	-	-
6"	150	241	280	480	221,5	320	27,5	8 x 22	15,0	-	-	-

### Wymiary i masy - króciec zgrzewany

DN	Wymiary w mm										Masa w kg / szt.			
	d	$s^{(1)}$ SDR 11	$s^{(2)}$ SDR 21	$L_s^{(1)}$	$L_s^{(2)}$	$L_s^{(1)}$	$L_s^{(2)}$	$h_3$	A	PE	PPH	PVDF	ECTFE	
15	20	1,9	1,9	30	170	30	170	115	140	0,21	0,21	0,38	0,38	
20	25	2,3	1,9	50	210	50	210	115	140	0,24	0,24	0,43	0,43	
25	32	2,9	2,4	55	225	55	225	125	140	0,28	0,28	0,50	0,50	
32	40	3,7	2,4	55	260	55	260	145	175	0,52	0,52	0,94	-	
40	50	4,6	3,0	35	235	35	235	145	175	0,55	0,55	0,99	0,99	
50	63	5,8	3,0	60	300	60	300	155	175	0,85	0,85	1,50	1,50	
65	75	6,8	3,6	85	295	15	240	205	250	1,90	1,90	3,42	-	
80	90	8,2	4,3	95	429	25	300	205	250	2,02	2,02	3,62	3,62	
100	110	10,0	5,3	110	545	25	350	215	250	2,45	2,45	4,41	4,41	

1) PP, PE 100      2) PVDF, ECTFE

## Monoblokowy zawór kulowy Typ 27 i Typ 27 A

Parametry przepływu<sup>1)</sup>  $k_{VS}$  w  $m^3/h$

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
$k_{VS}$ [ $m^3/h$ ]	11,1	21,0	42,0	60,0	96,0	186,0	300,0	420,0	840,0	1200,0	1800,0

1) Definicja wartości  $k_{VS}$  patrz Rozdział T2 / Informacje techniczne

Momenty napędowe<sup>2)</sup>  $M_A$  w Nm do przestawiania kuli

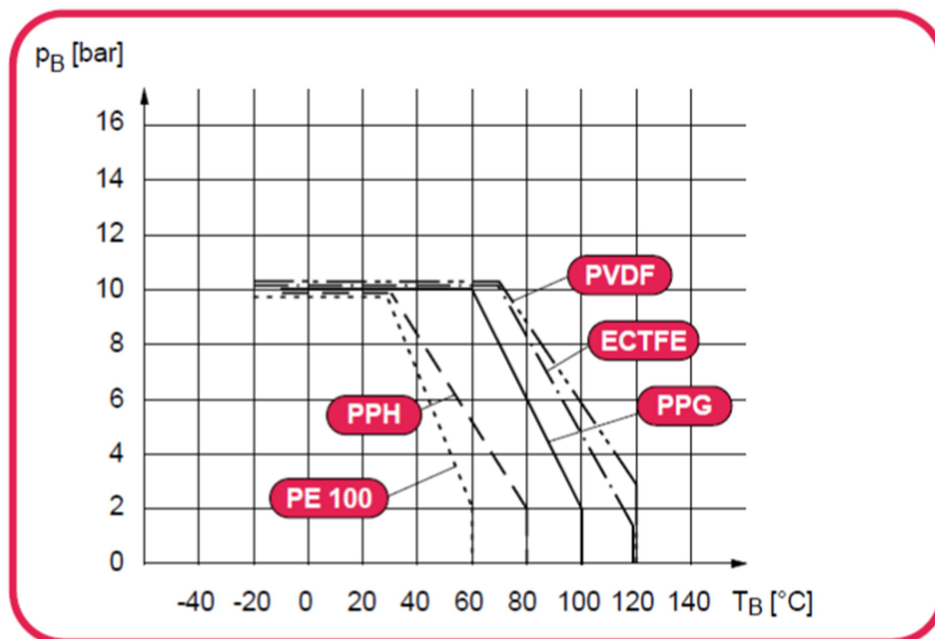
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
$M_A$ [Nm]	6,0	6,0	8,0	12,0	12,0	19,0	18,0	18,0	18,0	60,0	60,0

2) Wszystkie momenty napędowe odnoszą się do maksymalnej dopuszczalnej różnicy ciśnień

Momenty dokręcające  $A_Z$  w Nm do śrub kołnierzowych

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
$A_Z$ [Nm]	7,5	9,0	10,0	20,0	20,0	25,0	25,0	30,0	30,0	40,0	45,0

Dopuszczalne ciśnienia robocze<sup>3)</sup>  $p_B$  w bar



3) Definicje w informacji technicznej rozdział T2

Materiał obudowy	$T_B$ w °C	DN
		15 - 150
PPH	-10 do 30	10
	40	8,4
	60	5,2
	80	2
PE 100	-20 do 25	10
	40	6,6
	50	4,3
	60	2
PPG	-10 do 30	10
	60	10
	80	6
	100	2
PVDF	-20 do 30	10
	70	10
	80	8,8
	100	5,8
ECTFE	120	3
	-20 do 30	10
	70	10
	80	8,8
ECTFE	100	5,1
	120	1,5